

## ROTA NCO

Das Keilhaken-Kraftspannfutter ist hervorragend geschützt gegen Schmutz und Späne. Die Technik des ROTA NCO garantiert höchste Präzision und Lebensdauer auf Horizontal- sowie auf Vertikal-Drehmaschinen. Der große Backenhub erlaubt das Spannen über Störkonturen hinweg.

Den Möglichkeiten der Mediendurchführung sind beim ROTA NCO keine Grenzen gesetzt. Zentrale Kühlmitteldurchführung, Luftdurchführung oder Zentralschmierung sind bereits als Standard-Option im Futterkörper vorbereitet.

## ROTA NCO

*The wedge hook power chuck is excellently protected against dirt and chips. The technology of the ROTA NCO ensures highest precision and life time for applications on horizontal as well as vertical lathes. The long jaw stroke allows for clamping around interfering contours. Due to the media feed-through, the ROTA NCO chuck is a multi-purpose chuck. Central coolant supply, air feed-through or central lubrication are already standardized options and the chuck body is equipped for these modification possibilities.*





## Vorteile – Ihr Nutzen

**Präzisions-Keilhaken-Kraftspannfutter für höchste Qualitätsansprüche**

Ermöglicht exzellente Bearbeitungsergebnisse

**Hoher Wirkungsgrad des Keilhakensystems**

Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkräfte

**Optimale Backenabstützung für Außen- und Innenspannung durch sehr lange Grundbackenführung**

Ermöglicht höchste Spannkräfte bei langer Lebensdauer

**Optimiertes Schmieresystem**

Garantiert dauerhaft hohe Spannkräfte

**Größter Backenhub bei größter Backenspannkraft**

Sichere und variable Spannung über Störkonturen hinweg

**Serienmäßige Abdichtung gegen Kühlschmierstoff und Späne mittels Abstreifleisten, Dichtungen und verschlossener Futterbohrung**

Besonders geeignet für den Einsatz auf Vertikal-Drehmaschinen

**Mediendurchführung (Kühlschmierstoff oder Luft) als Standard-Option im Futterkörper vorbereitet**

Flexibilität je nach Anwendung

**Geringe Bauhöhe**

Maximale Nutzung des Maschinenraumes und maximale Systemsteifigkeit

**Grundbacken mit Spitzverzahnung, Zoll oder metrisch als Standard**

Hohe Flexibilität im Bereich Aufsatzbacken

**Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile**

Gewährleisten eine lange Lebensdauer

## Advantages – Your benefits

**Precision wedge hook power chuck for highest quality requirements**

Allows excellent machining processes

**High efficiency of the wedge hook system**

Process-reliable clamping due to high clamping forces

**Optimum jaw support for O.D. and I.D. clamping due to a very long base jaw guidance**

Allows high clamping forces at a long service life

**Optimized lubrication system**

Consistently high clamping forces are ensured

**Largest jaw stroke at high jaw clamping force**

Safe and variable clamping of workpieces over interfering contours

**Sealed against cooling lubricant and chips as standard via wiper strips, seals and sealed toolholder through bore**

Excellently suitable for the use on vertical lathes

**Media feed-through (coolant or air) as standard option integrated in the chuck body**

Flexibility depending on the application

**Low height**

Maximum use of the machine room and maximum rigidity of the system

**Base jaws with fine serration 1.5 mm x 60° and 1/16" x 90° as standard**

High flexibility in the range of top jaws

**All functional parts are ground and hardened**

Ensures a long service life



## Technische Daten | *Technical data*

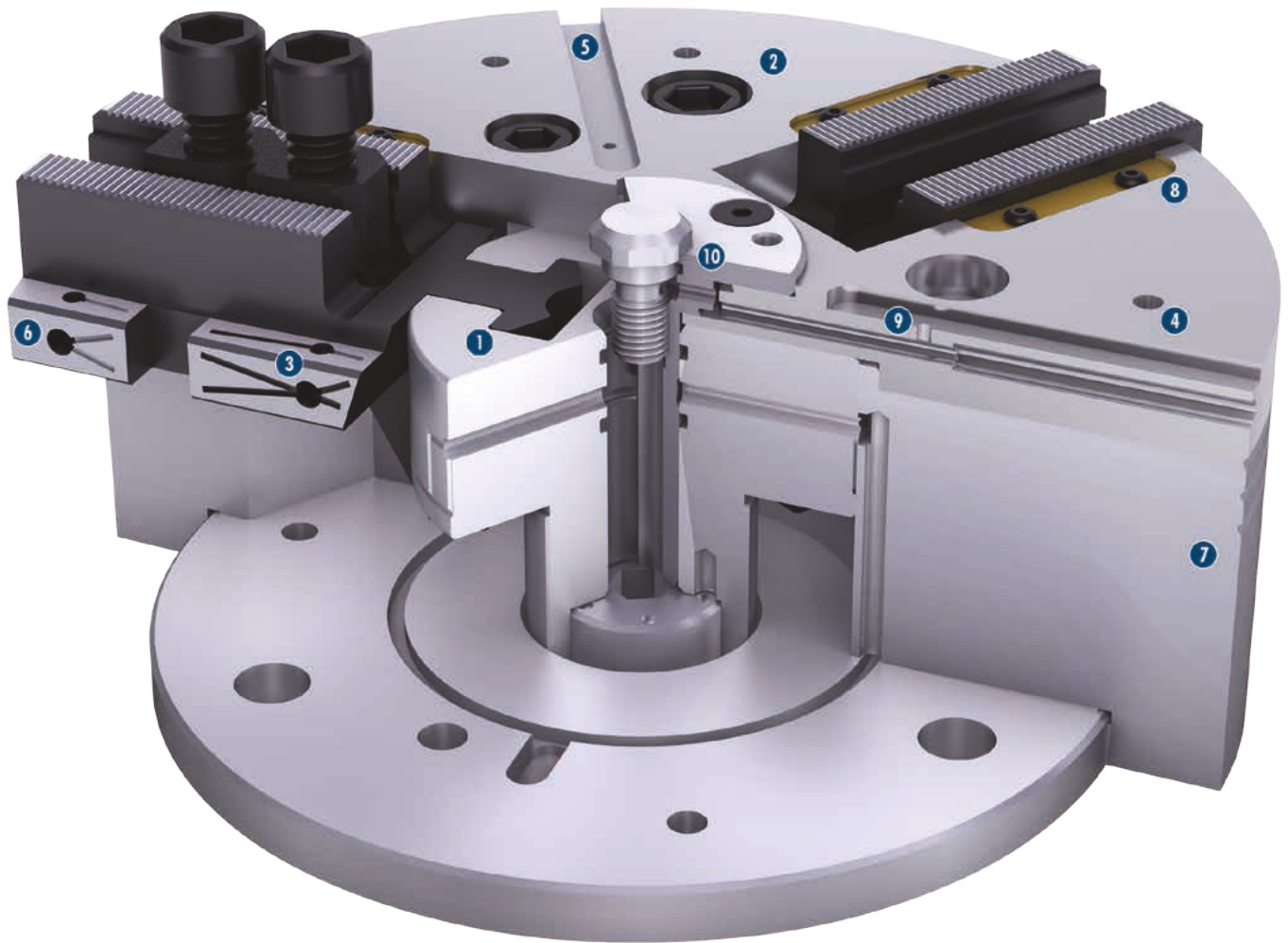
Bezeichnung <i>Description</i>	Seite <i>Page</i>	Max. Drehzahl <i>Max. RPM</i> [min <sup>-1</sup> ]	Max. Spannkraft <i>Max. clamping force</i> [kN]	Max. Betätigungskraft <i>Max. actuating force</i> [kN]	Hub/Backe <i>Stroke/jaw</i> [mm]	Kolbenhub <i>Piston stroke</i> [mm]
ROTA NCO 165	398	6000	72	30	6.4	24
ROTA NCO 210	400	5000	95	42	9	27
ROTA NCO 260	402	4500	150	62	10	30
ROTA NCO 315	404	3600	190	90	13	40
ROTA NCO 400	406	2500	270	120	15	45
ROTA NCO 500	408	2000	330	140	15	45
ROTA NCO 630	410	1600	330	140	15	45
ROTA NCO 800	412	1000	330	140	16	50
ROTA NCO 1000	414	700	410	180	16	50

## Technik

Der axial verschiebbare Kolben überträgt die Kraft auf die Grundbacken und erzeugt eine zur Drehachse synchrone, radiale Backenbewegung.

## Technology

The axially movable piston transfers the force to the base jaw and generates a radial jaw movement synchronized with the rotational axis.



- 1 Keilhakenantrieb**  
Bietet konstant hohe Spannkraften im Betrieb
  - 2 Gehärteter und extrem steifer Grundkörper**  
Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision.  
Auch bei höchster Spannkraft
  - 3 Optimiertes Schmiersystem**  
Für dauerhaft hohe Spannkraften
  - 4 Befestigungsgewinde**  
Für Werkstückanschlüsse bzw. Anlagesterne
  - 5 Zusätzliche Führungsnuten im Futtergesicht**  
Für Werkstückanschlüsse bzw. Anlagesterne
  - 6 Lange Backenführung**  
Bietet optimale Abstützung bei Außen- und Innenspannung
  - 7 Geringe Bauhöhe**  
Erweitert den Arbeitsraum Ihrer Maschine
  - 8 Abstreifleisten**  
Dichten die Grundbackenführungen ab und bieten guten Schutz gegen Kühlschmierstoff und Späne
  - 9 Integrierte Luftdurchführung mit Anschlussbohrungen**  
Für Luftanlagekontrolle
  - 10 Zentrale Medienzuführung**  
Für Zentralschmierung, Luftanlagekontrolle oder Kühlschmierstoff auf Anfrage möglich
- 1 Wedge hook drive**  
*Offers constantly high clamping forces in operation*
  - 2 Hardened and extremely rigid base body**  
*Therefore a longer life span at highest precision. Even with maximum clamping force*
  - 3 Optimized lubrication system**  
*For consistently high clamping forces*
  - 4 Mounting threads**  
*For workpiece stops or cover plates*
  - 5 Additional slot guidance on the chuck face**  
*For workpiece stops or cover plates*
  - 6 Long jaw guidance**  
*Offers optimum support for O.D. and I.D. clamping*
  - 7 Low height**  
*Increases the workspace of your machine*
  - 8 Wiper strips**  
*Seal the base jaw guidances and offer a good protection against coolant and chips*
  - 9 Integrated air supply with mounting holes**  
*For mounting an air monitoring system*
  - 10 Central media feed-through**  
*For central lubrication, air control or coolant available upon request*

**Drei standardisierte Backenschnittstellen verfügbar**

Wählen Sie aus drei standardisierten Backenschnittstellen und profitieren Sie davon, vorhandene Aufsatzbacken auf dem neuen SCHUNK-Futter weiterhin verwenden zu können.

**1 Spitzverzahnung**

- 1/16" x 90°
- 3/32" x 90°

**2 Metrischer Kreuzversatz**

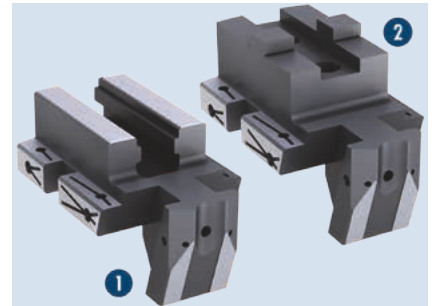
**Three standardized jaw interfaces available**

Select one standardized jaw interface from the 3 standardized versions and benefit from the fact that existing top jaws can also be used on the new SCHUNK lathe chuck.

**1 Fine serration**

- 1/16" x 90°
- 3/32" x 90°

**2 Metric tongue and groove**

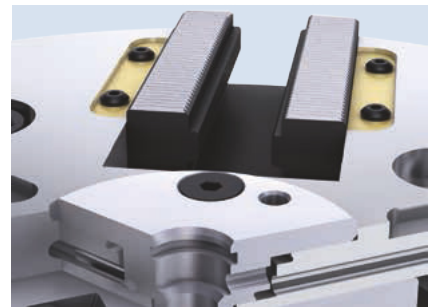


**Justierbare Messingabstreifleisten**

Justierbare Messingabstreifleisten dichten die Grundbacken ab und bieten guten Schutz gegen Kühlschmiermittel und Späne.

**Adjustable brass wiper bars**

Adjustable brass wiper bars seal the base jaws to give protection against coolant and chips.

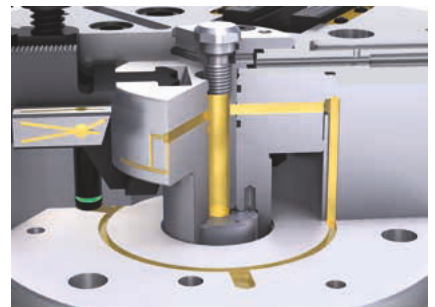


**Modifikation Zentralschmierung**

Anstelle der herkömmlichen Fettschmierung über Schmiernippel kann das Futter über eine integrierte Zentralschmierung mit Öl versorgt werden.

**Modification central lubrication**

The chuck can be supplied with oil via an integrated central lubrication instead of conventionally greasing it via lubrication nipples.

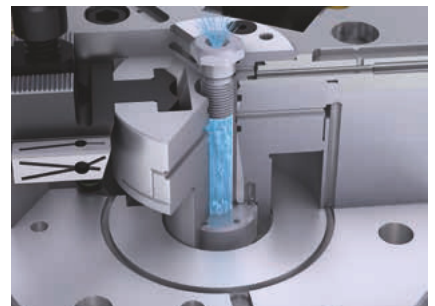


**Modifikation Kühlschmierstoffzufuhr**

Für Drehmaschinen mit integrierter Kühlschmierstoffzuführung durch die Spindel kann der Kühlschmierstoff durch das Drehfutter direkt an das Werkstück geführt werden.

**Modification coolant supply**

The lathes with integrated coolant supply via the spindle can be directly fed to the workpiece through the lathe chuck.



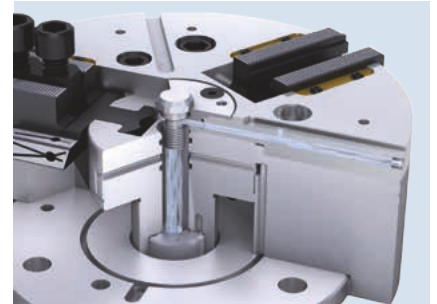


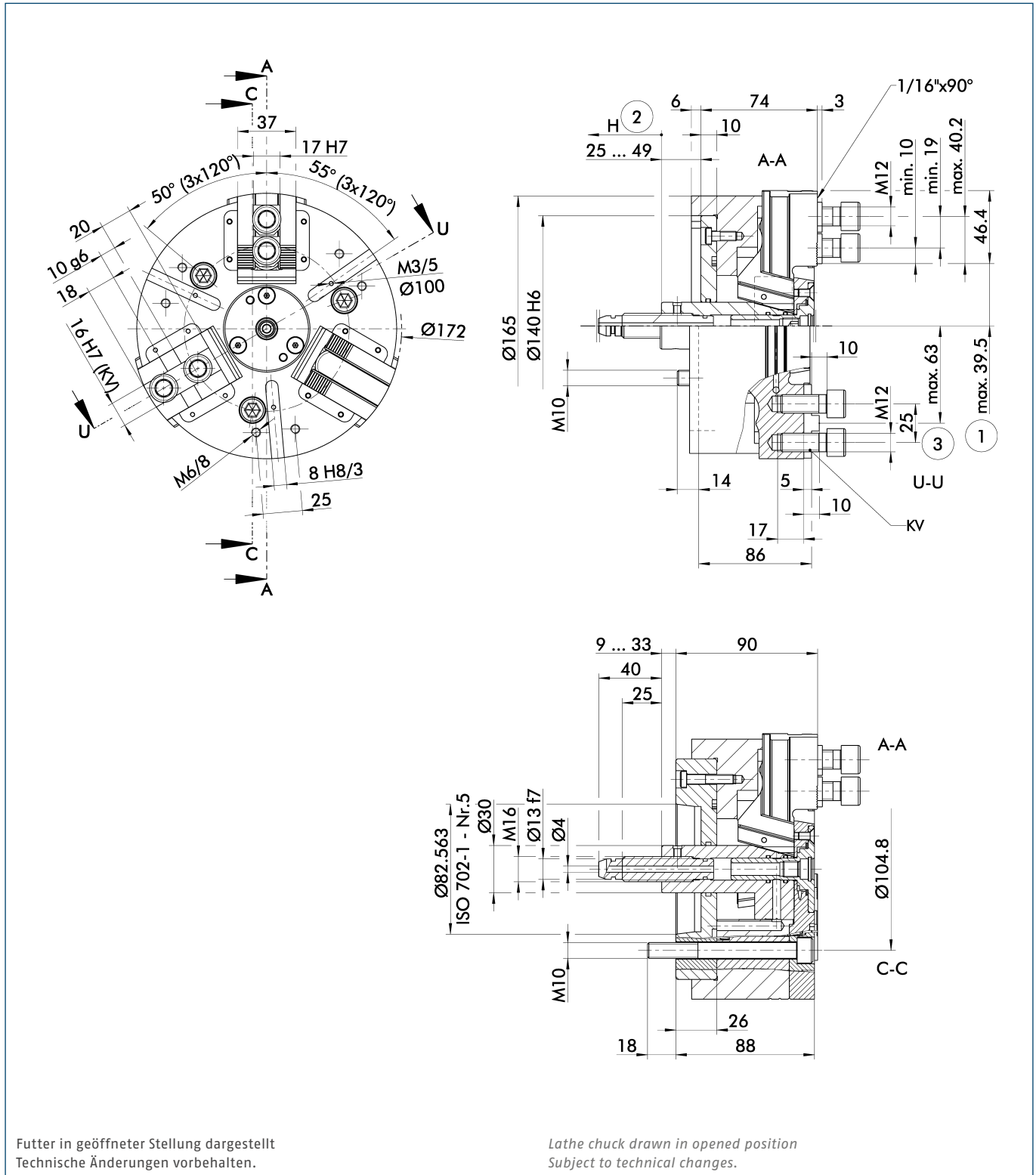
### Modifikation Luftanlagekontrolle

In der automatisierten Serienfertigung kann mittels Luftanlagekontrolle überprüft werden, ob das Werkstück anliegt und sicher gespannt werden kann.

### *Modification air control*

*In automated series production, air control can be used to check whether the workpiece is in contact and can be clamped securely.*





Futter in geöffneter Stellung dargestellt  
Technische Änderungen vorbehalten.

Lathe chuck drawn in opened position  
Subject to technical changes.

- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn      ③ Abstand auf Mitte Kreuzversatz      ① Distance to center of first tooth      ③ Distance to center of tongue and groove
- ② Richtung des Kolbenhubes      ② Piston stroke direction

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min <sup>-1</sup> ]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm <sup>2</sup> ]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	0856000	1/16" x 90°	6000	72	30	6.4	24	0.04	11
ISO 702-1	Nr. 5	0856001	1/16" x 90°	6000	72	30	6.4	24	0.04	13
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	0856002	KV   T&G	6000	72	30	6.4	24	0.04	11
ISO 702-1	Nr. 5	0856003	KV   T&G	6000	72	30	6.4	24	0.04	13

KV = metrischer Kreuzversatz

T&G = metric tongue and groove

Lieferumfang

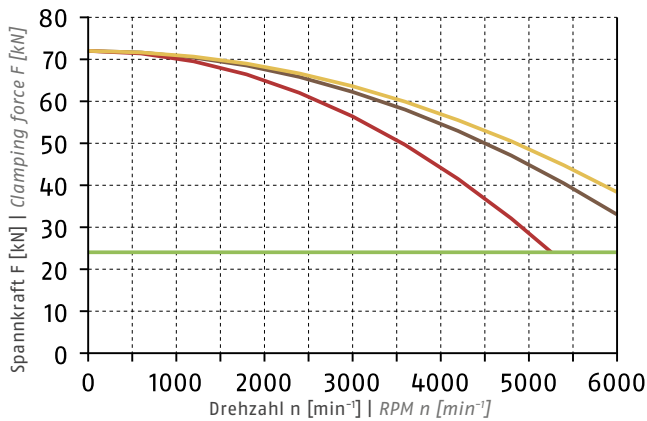
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of Delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram

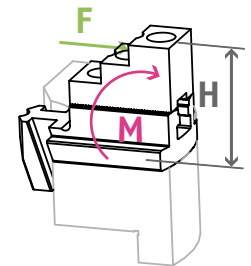


ⓐ Siehe Seite 830 | See page 830

- Erforderliche Mindestspannkraft  $F_{spmin}$  33 %  
Required minimum clamping force  $F_{spmin}$  33%
- SHB 200  
1.6 kg
- SWB 160  
3.1 kg
- SWB-AL 160  
1.2 kg

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 1632 \text{ Nm}$

ⓐ Siehe Seite 832  
See page 832

Spannbereiche | Clamping Ranges

ⓐ Siehe Seite 420 | See page 420

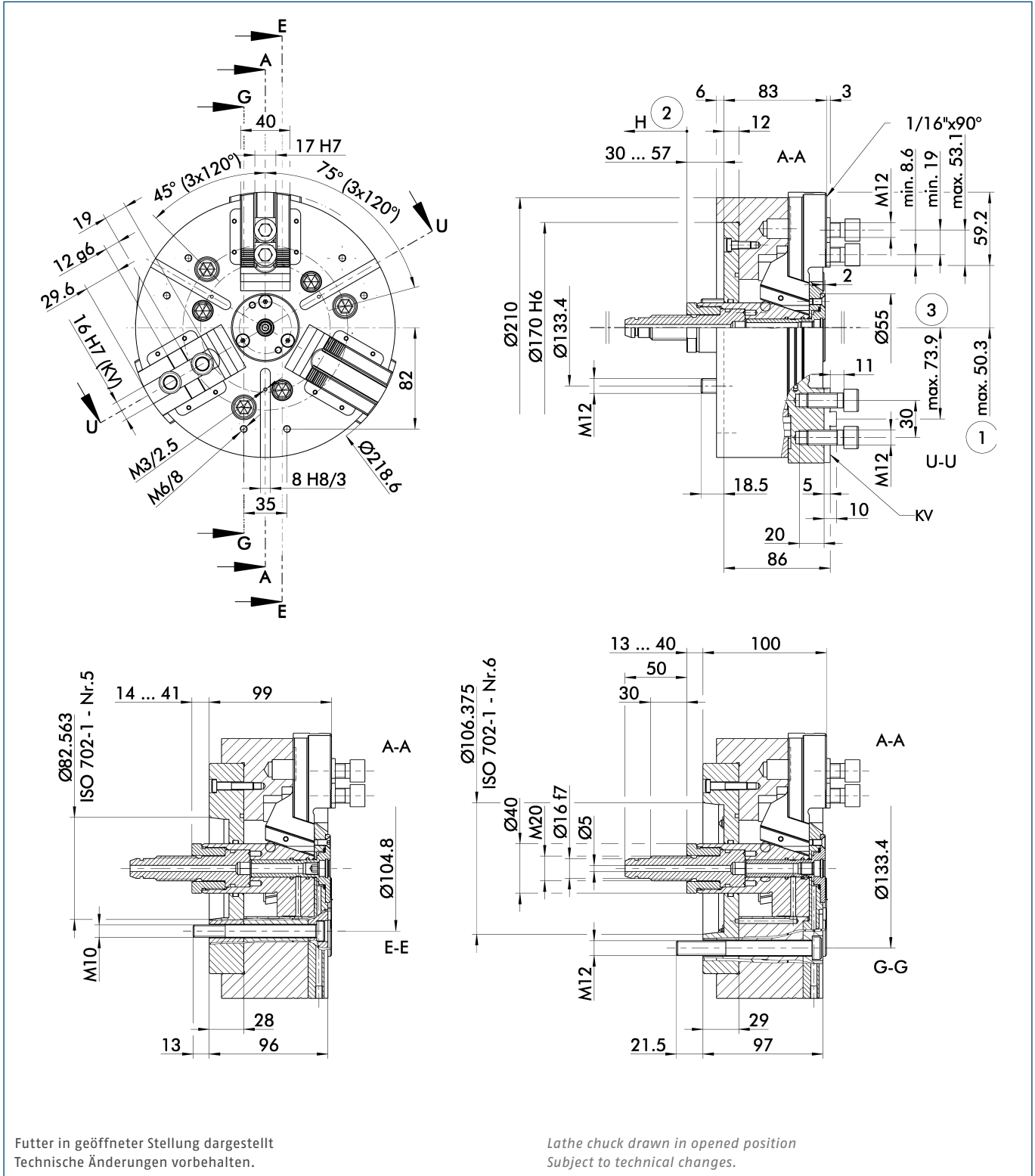
Standard-Spannbacken  
siehe Seite 416  
Standard chuck jaws  
see page 416

Mediendurchführung  
siehe Seite 422  
Media feed-through  
see page 422

Spezialfett  
siehe Kapitel Zubehör  
Special grease  
see chapter accessories

Flansche  
siehe Kapitel Zubehör  
Adapter plates  
see chapter accessories





Futter in geöffneter Stellung dargestellt  
Technische Änderungen vorbehalten.

Lathe chuck drawn in opened position  
Subject to technical changes.

- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn      ③ Abstand auf Mitte Kreuzversatz      ① Distance to center of first tooth      ③ Distance to center of tongue and groove
- ② Richtung des Kolbenhubes      ② Piston stroke direction

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min <sup>-1</sup> ]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm <sup>2</sup> ]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	0856010	1/16" x 90°	5000	95	42	9	27	0.11	21
ISO 702-1	Nr. 5	0856011	1/16" x 90°	5000	95	42	9	27	0.12	23
ISO 702-1	Nr. 6	0856012	1/16" x 90°	5000	95	42	9	27	0.12	23
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	0856013	KV   T&G	5000	95	42	9	27	0.11	21
ISO 702-1	Nr. 5	0856014	KV   T&G	5000	95	42	9	27	0.12	23
ISO 702-1	Nr. 6	0856015	KV   T&G	5000	95	42	9	27	0.12	23

KV = metrischer Kreuzversatz

T&G = metric tongue and groove

Lieferumfang

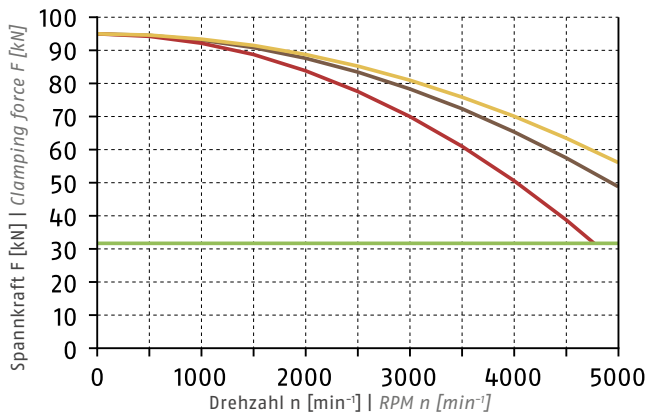
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of Delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

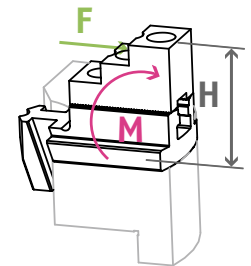
Clamping force-RPM-diagram



- Erforderliche Mindestspannkraft  $F_{spmin}$  33 %  
Required minimum clamping force  $F_{spmin}$  33%
- SHB 210  
2 kg
- SWB 200  
4.1 kg
- SWB-AL 200  
1.5 kg

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 2185 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 832  
See page 832

Spannbereiche | Clamping Ranges

① Siehe Seite 420 | See page 420



Standard-Spannbacken  
siehe Seite 416  
Standard chuck jaws  
see page 416



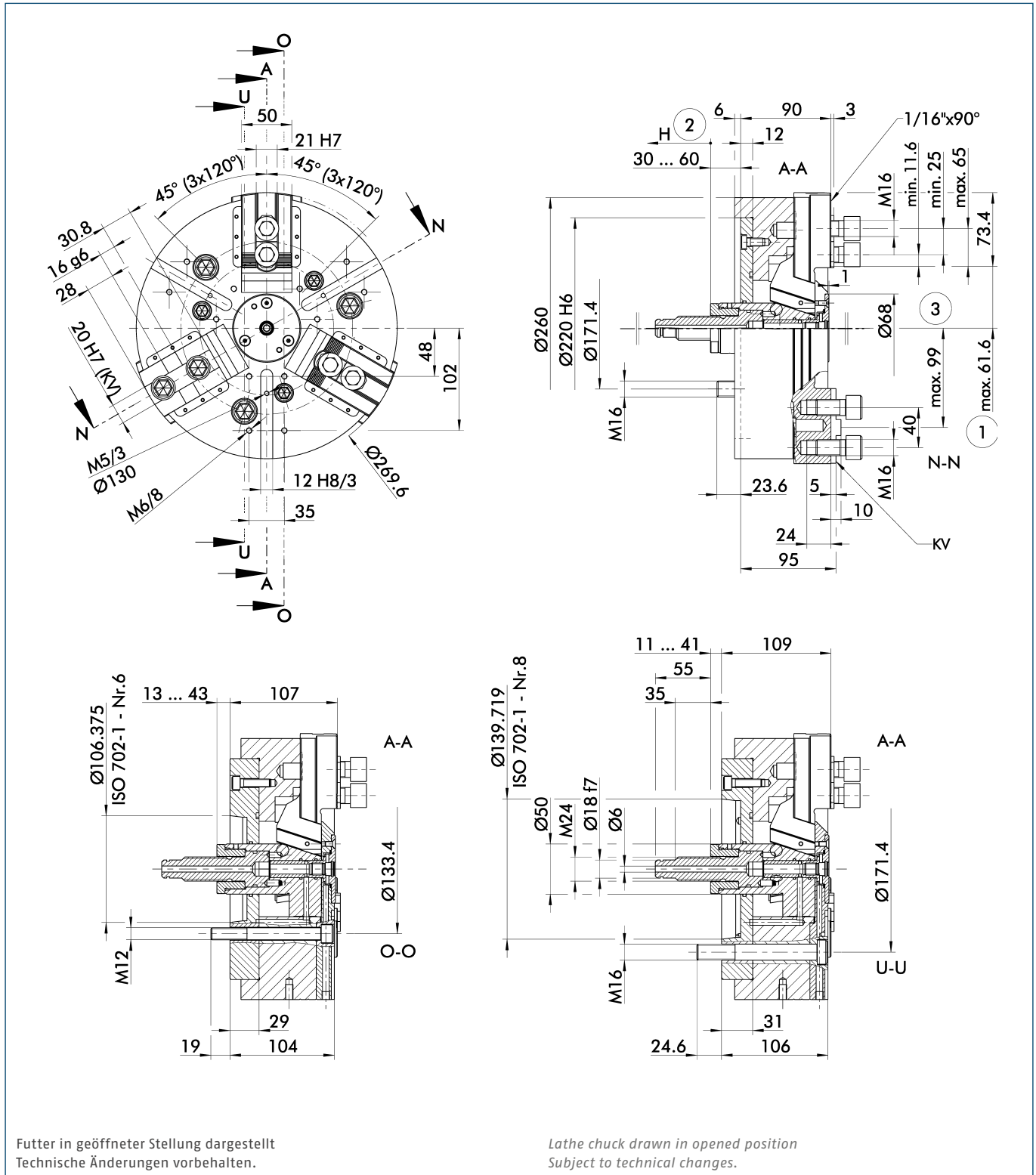
Mediendurchführung  
siehe Seite 422  
Media feed-through  
see page 422



Spezialfett  
siehe Kapitel Zubehör  
Special grease  
see chapter accessories



Flansche  
siehe Kapitel Zubehör  
Adapter plates  
see chapter accessories



- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn      ③ Abstand auf Mitte Kreuzversatz      ① Distance to center of first tooth      ③ Distance to center of tongue and groove
- ② Richtung des Kolbenhubes      ② Piston stroke direction

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min <sup>-1</sup> ]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm <sup>2</sup> ]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0856020	1/16" x 90°	4500	150	62	10	30	0.3	34
ISO 702-1	Nr. 6	0856021	1/16" x 90°	4500	150	62	10	30	0.33	39
ISO 702-1	Nr. 8	0856022	1/16" x 90°	4500	150	62	10	30	0.33	38
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0856023	KV   T&G	4500	150	62	10	30	0.3	34
ISO 702-1	Nr. 6	0856024	KV   T&G	4500	150	62	10	30	0.33	39
ISO 702-1	Nr. 8	0856025	KV   T&G	4500	150	62	10	30	0.33	38

KV = metrischer Kreuzversatz

T&G = metric tongue and groove

Lieferumfang

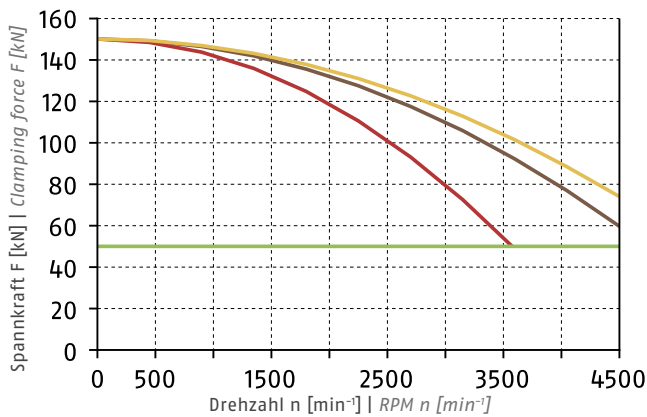
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of Delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

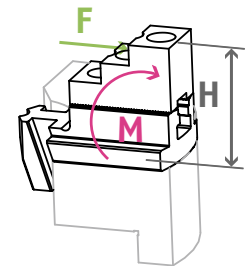
Clamping force-RPM-diagram



- Erforderliche Mindestspannkraft  $F_{spmin}$  33 %  
Required minimum clamping force  $F_{spmin}$  33%
- SHB 250  
3.5 kg
- SWB 250  
9.4 kg
- SWB-AL 250  
3 kg

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 4100 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 832  
See page 832

Spannbereiche | Clamping Ranges

① Siehe Seite 420 | See page 420



Standard-Spannbacken  
siehe Seite 416  
Standard chuck jaws  
see page 416



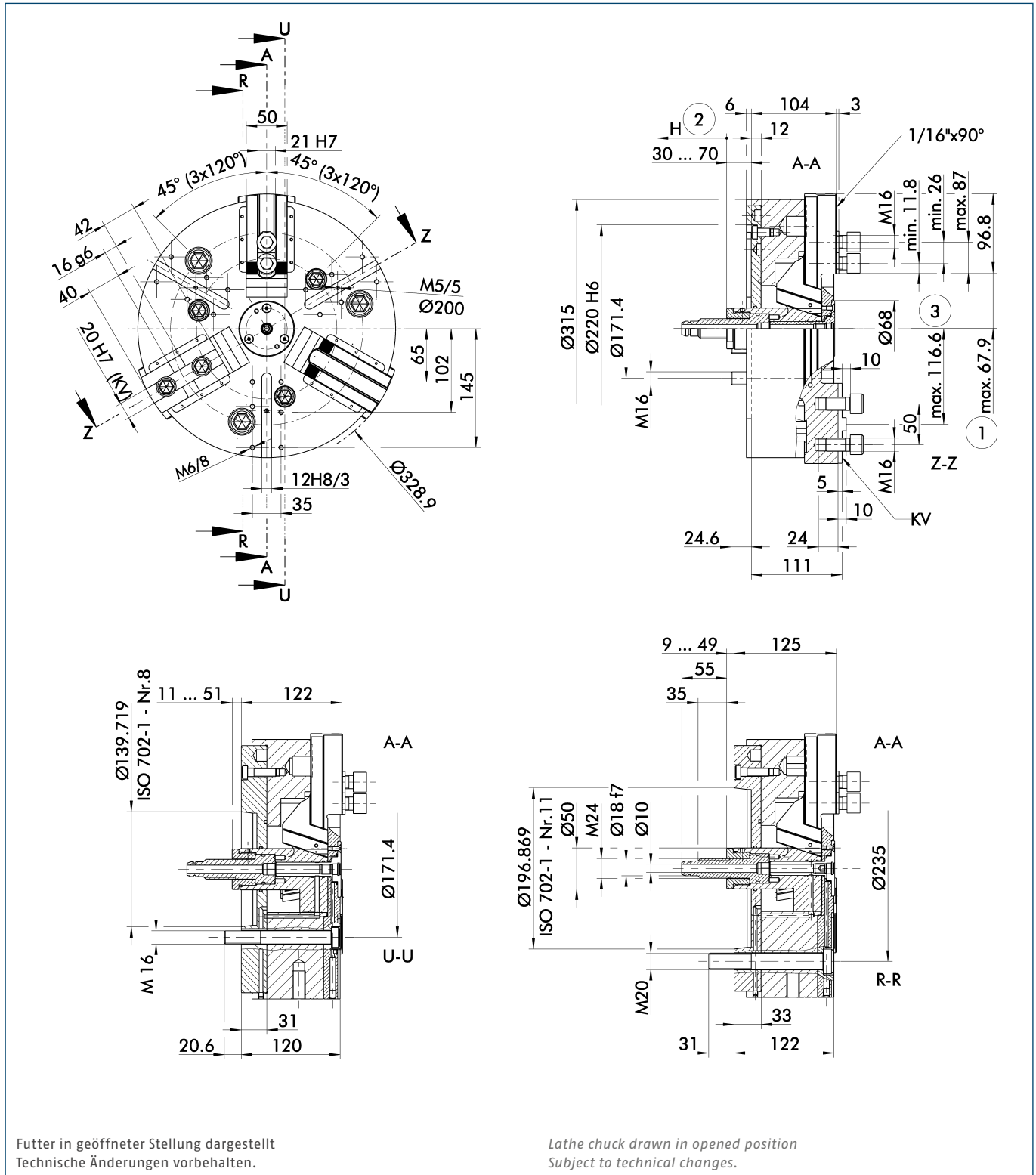
Mediendurchführung  
siehe Seite 422  
Media feed-through  
see page 422



Spezialfett  
siehe Kapitel Zubehör  
Special grease  
see chapter accessories



Flansche  
siehe Kapitel Zubehör  
Adapter plates  
see chapter accessories



- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn
- ② Richtung des Kolbenhubes
- ③ Abstand auf Mitte Kreuzversatz

- ① Distance to center of first tooth
- ② Piston stroke direction
- ③ Distance to center of tongue and groove

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min <sup>-1</sup> ]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm <sup>2</sup> ]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0856030	1/16" x 90°	3600	190	90	13	40	0.77	59
ISO 702-1	Nr. 8	0856032	1/16" x 90°	3600	190	90	13	40	0.86	66
ISO 702-1	Nr. 11	0856033	1/16" x 90°	3600	190	90	13	40	0.85	65
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0856034	KV   T&G	3600	190	90	13	40	0.77	59
ISO 702-1	Nr. 8	0856036	KV   T&G	3600	190	90	13	40	0.86	66
ISO 702-1	Nr. 11	0856037	KV   T&G	3600	190	90	13	40	0.85	65

KV = metrischer Kreuzversatz

T&G = metric tongue and groove

Lieferumfang

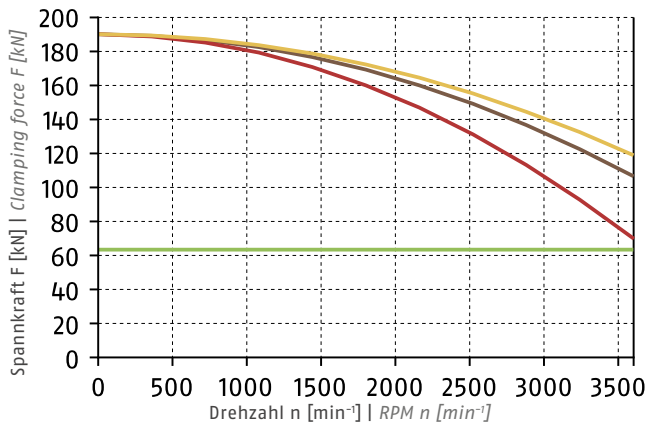
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of Delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

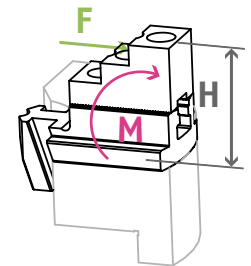
Clamping force-RPM-diagram



- Erforderliche Mindestspannkraft  $F_{spmin}$  33 %  
Required minimum clamping force  $F_{spmin}$  33%
- SHB 315  
4.6 kg
- SWB 250  
9.4 kg
- SWB-AL 250  
3 kg

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 5320 \text{ Nm}$

ⓘ Siehe Seite 832  
See page 832

ⓘ Siehe Seite 830 | See page 830

Spannbereiche | Clamping Ranges

ⓘ Siehe Seite 420 | See page 420

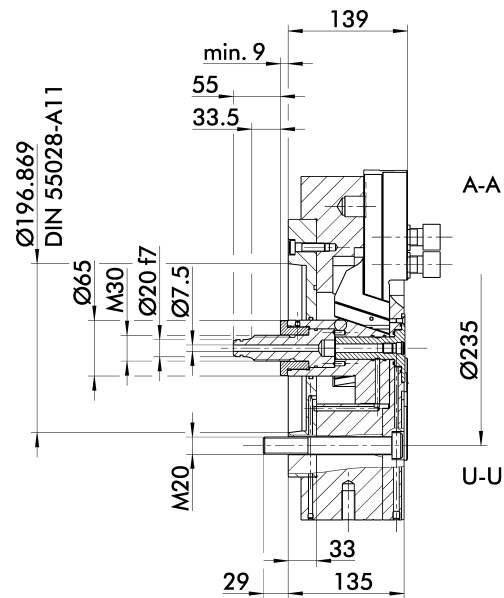
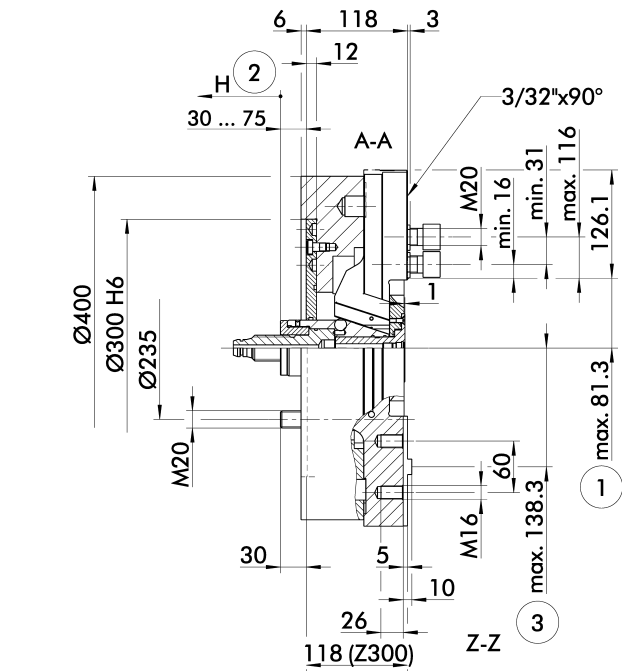
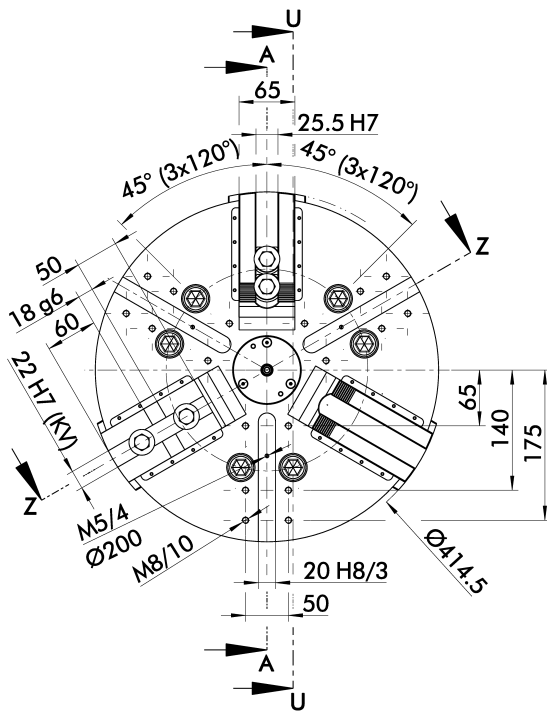
Standard-Spannbacken  
siehe Seite 416  
Standard chuck jaws  
see page 416

Mediendurchführung  
siehe Seite 422  
Media feed-through  
see page 422

Spezialfett  
siehe Kapitel Zubehör  
Special grease  
see chapter accessories

Flansche  
siehe Kapitel Zubehör  
Adapter plates  
see chapter accessories





Futter in geöffneter Stellung dargestellt  
Technische Änderungen vorbehalten.

Lathe chuck drawn in opened position  
Subject to technical changes.

- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn
- ② Richtung des Kolbenhubes

- ③ Abstand auf Mitte Kreuzversatz

- ① Distance to center of first tooth
- ② Piston stroke direction

- ③ Distance to center of tongue and groove

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min <sup>-1</sup> ]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm <sup>2</sup> ]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 11 (Z300)	0856040	3/32" x 90°	2500	270	120	15	45	2.25	108
ISO 702-1	Nr. 11	0856041	3/32" x 90°	2500	270	120	15	45	2.36	114
ISO 702-4	Nr. 11 (Z300)	0856042	KV   T&G	2500	270	120	15	45	2.25	108
ISO 702-1	Nr. 11	0856043	KV   T&G	2500	270	120	15	45	2.36	114

KV = metrischer Kreuzversatz

T&G = metric tongue and groove

Lieferumfang

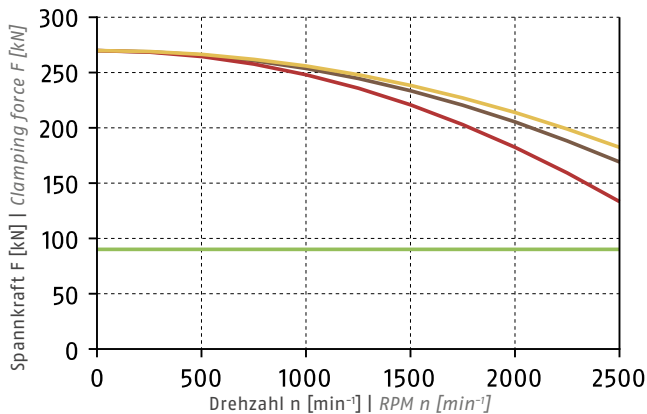
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of Delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

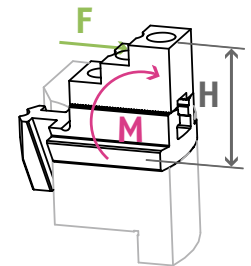
Clamping force-RPM-diagram



- Erforderliche Mindestspannkraft  $F_{spmin}$  33 %  
Required minimum clamping force  $F_{spmin}$  33%
- SHB 400  
8 kg
- SWB 400  
16 kg
- SWB-AL 400  
6.4 kg

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance

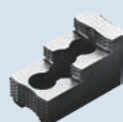


$M_{max} = 9900 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 832  
See page 832

Spannbereiche | Clamping Ranges

① Siehe Seite 420 | See page 420



Standard-Spannbacken  
siehe Seite 416  
Standard chuck jaws  
see page 416



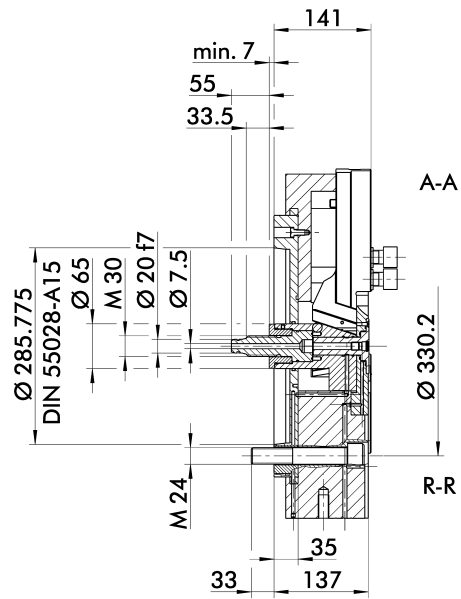
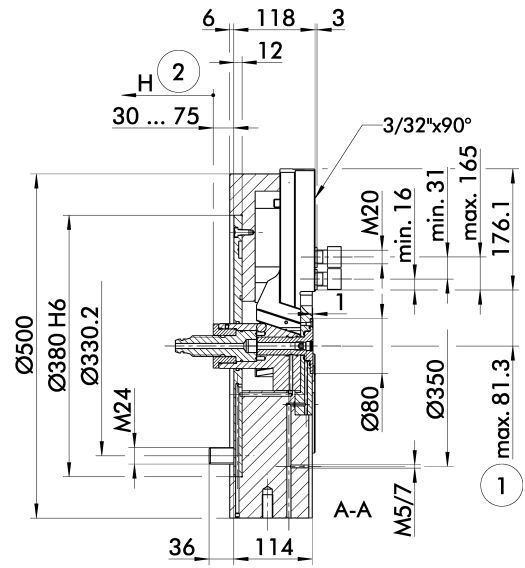
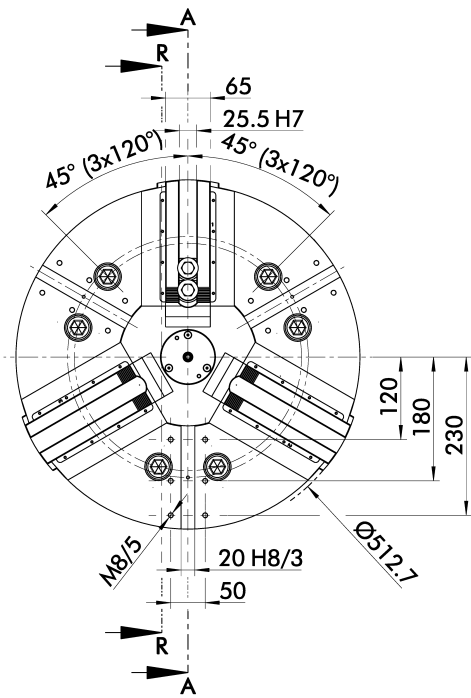
Mediendurchführung  
siehe Seite 422  
Media feed-through  
see page 422



Spezialfett  
siehe Kapitel Zubehör  
Special grease  
see chapter accessories



Flansche  
siehe Kapitel Zubehör  
Adapter plates  
see chapter accessories



Futter in geöffneter Stellung dargestellt  
Technische Änderungen vorbehalten.

Lathe chuck drawn in opened position  
Subject to technical changes.

① Abstand auf Mitte 1. Zahn

② Richtung des Kolbenhubes

① Distance to center of first tooth

② Piston stroke direction

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min <sup>-1</sup> ]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm <sup>2</sup> ]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 15 (Z380)	0856050	3/32" x 90°	2000	330	140	15	45	5.3	164
ISO 702-1	Nr. 15	0856051	3/32" x 90°	2000	330	140	15	45	5.6	172

Futter mit Kreuzversatz auf Anfrage

Chuck with tongue and groove upon request

Lieferumfang

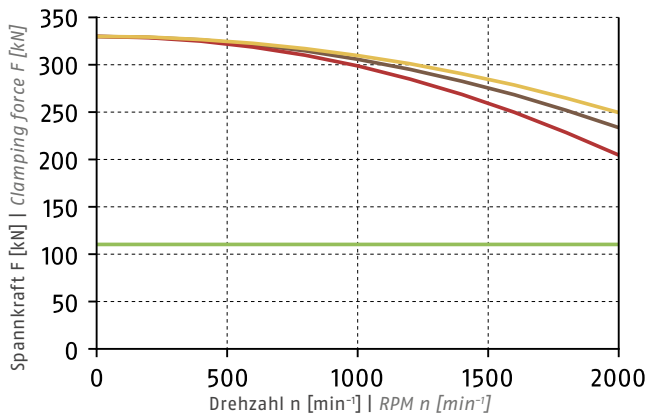
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of Delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

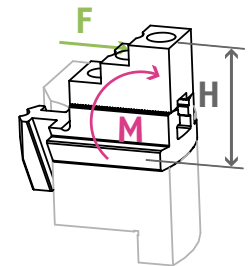
Clamping force-RPM-diagram



- Erforderliche Mindestspannkraft  $F_{spmin}$  33 %  
Required minimum clamping force  $F_{spmin}$  33%
- SHB 400  
8 kg
- SWB 400  
16 kg
- SWB-AL 400  
6.4 kg

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 12100 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 832  
See page 832

Spannbereiche | Clamping Ranges

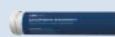
① Siehe Seite 420 | See page 420



Standard-Spannbacken  
siehe Seite 416  
Standard chuck jaws  
see page 416



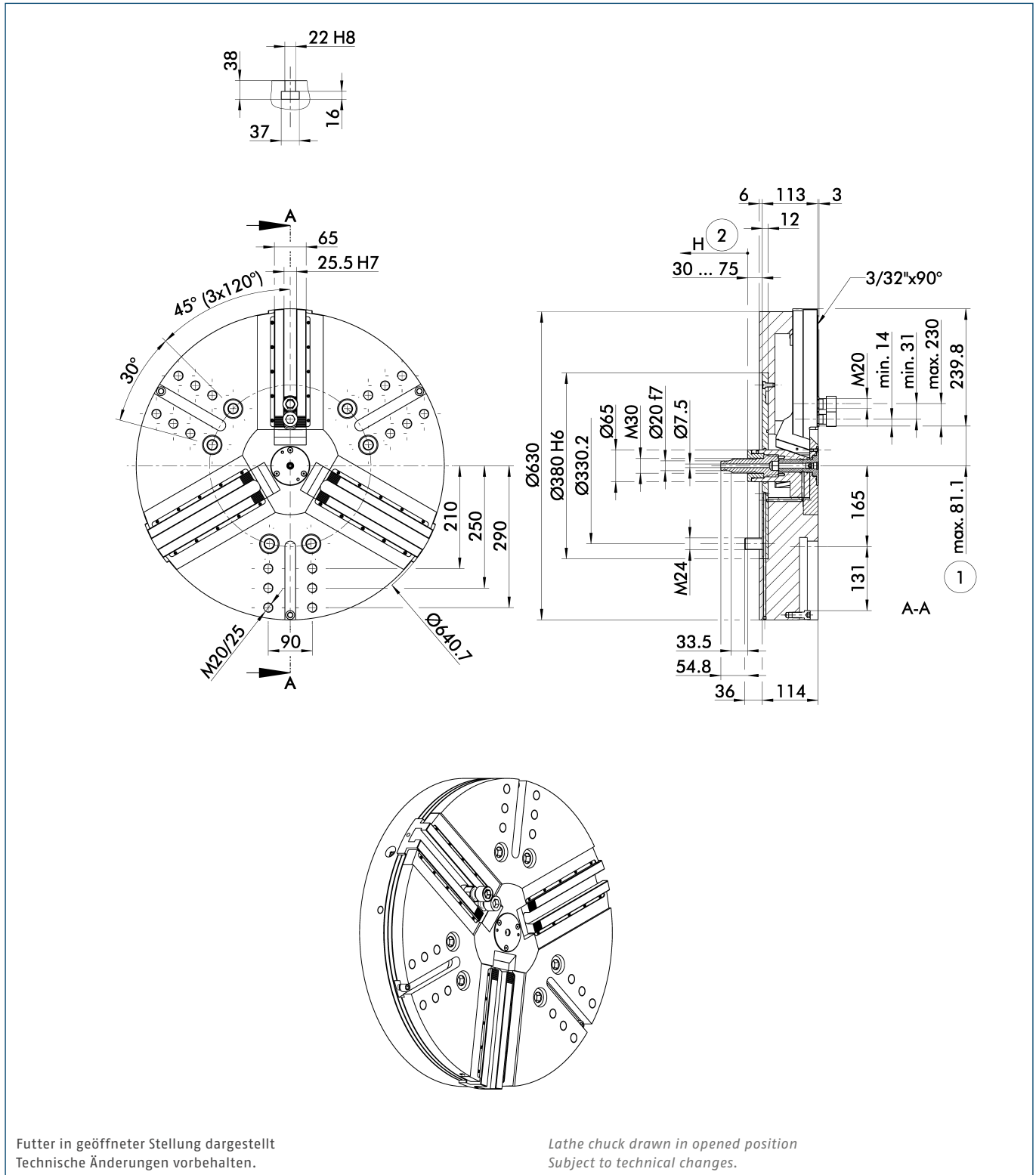
Mediendurchführung  
siehe Seite 422  
Media feed-through  
see page 422



Spezialfett  
siehe Kapitel Zubehör  
Special grease  
see chapter accessories



Flansche  
siehe Kapitel Zubehör  
Adapter plates  
see chapter accessories



Futter in geöffneter Stellung dargestellt  
Technische Änderungen vorbehalten.

Lathe chuck drawn in opened position  
Subject to technical changes.

① Abstand auf Mitte 1. Zahn

② Richtung des Kolbenhubes

① Distance to center of first tooth

② Piston stroke direction

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min <sup>-1</sup> ]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm <sup>2</sup> ]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 15 (Z380)	0856060	3/32" x 90°	1600	330	140	15	45	13.8	263

Futter mit Kreuzversatz auf Anfrage

Chuck with tongue and groove upon request

Lieferumfang

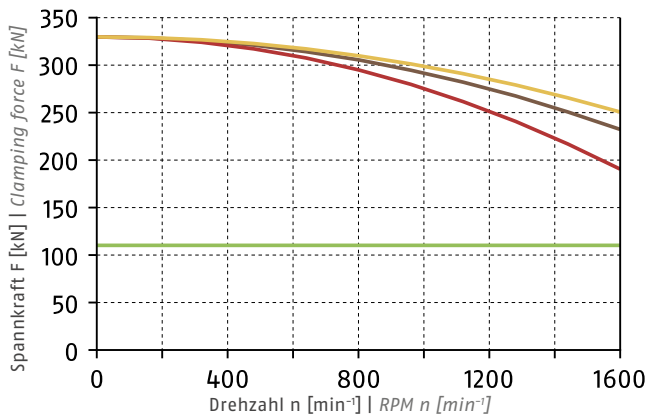
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of Delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

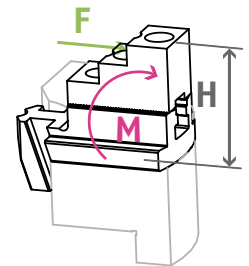
Clamping force-RPM-diagram



- Erforderliche Mindestspannkraft  $F_{spmin}$  33 %  
Required minimum clamping force  $F_{spmin}$  33%
- SHB 400  
8 kg
- SWB 400  
16 kg
- SWB-AL 400  
6.4 kg

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 12100 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 832  
See page 832

Spannbereiche | Clamping Ranges

① Siehe Seite 420 | See page 420



Standard-Spannbacken  
siehe Seite 416  
Standard chuck jaws  
see page 416



Spezialfett  
siehe Kapitel Zubehör  
Special grease  
see chapter accessories

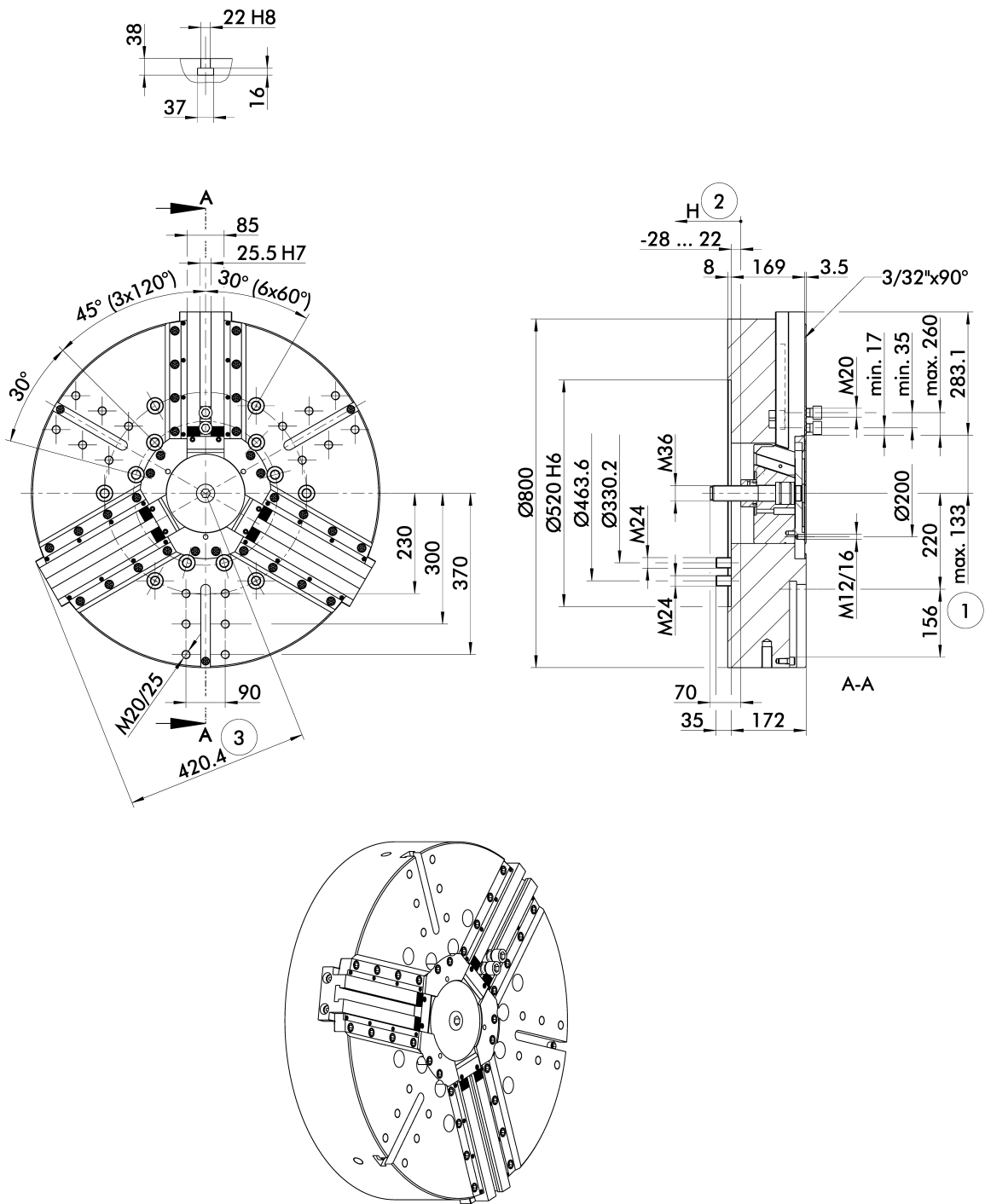


Flansche  
siehe Kapitel Zubehör  
Adapter plates  
see chapter accessories



Spannkraftmessgerät  
siehe Kapitel Zubehör  
Clamping force tester  
see chapter accessories





Futter in geöffneter Stellung dargestellt  
Technische Änderungen vorbehalten.

Lathe chuck drawn in opened position  
Subject to technical changes.

- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn
- ② Richtung des Kolbenhubes

- ③ Schwingkreisradius

- ① Distance to center of first tooth
- ② Piston stroke direction
- ③ Swing diameter radius

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min <sup>-1</sup> ]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm <sup>2</sup> ]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 20 (Z520)	0856070	3/32" x 90°	1000	330	140	16	50	58	658

Futter mit Kreuzversatz auf Anfrage

Chuck with tongue and groove upon request

Lieferumfang

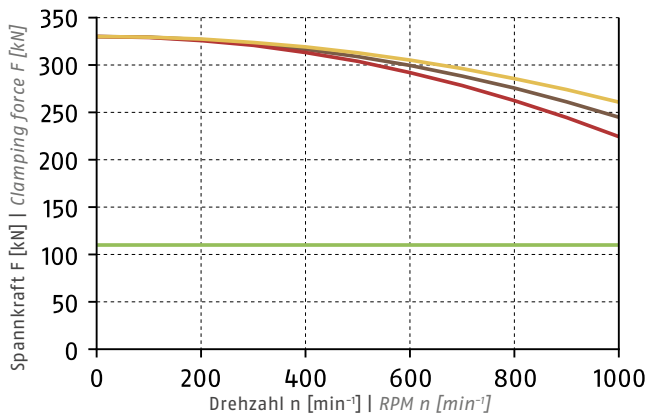
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of Delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

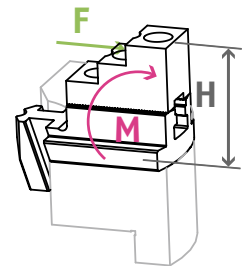
Clamping force-RPM-diagram



- Erforderliche Mindestspannkraft  $F_{spmin}$  33 %  
Required minimum clamping force  $F_{spmin}$  33%
- SWB-AL 400  
6.4 kg
- SHB 400  
8 kg
- SWB 400  
16 kg

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance

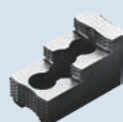


$M_{max} = 14850 \text{ Nm}$

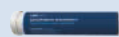
① Siehe Seite 832  
See page 832

Spannbereiche | Clamping Ranges

① Siehe Seite 420 | See page 420



Standard-Spannbacken  
siehe Seite 416  
Standard chuck jaws  
see page 416



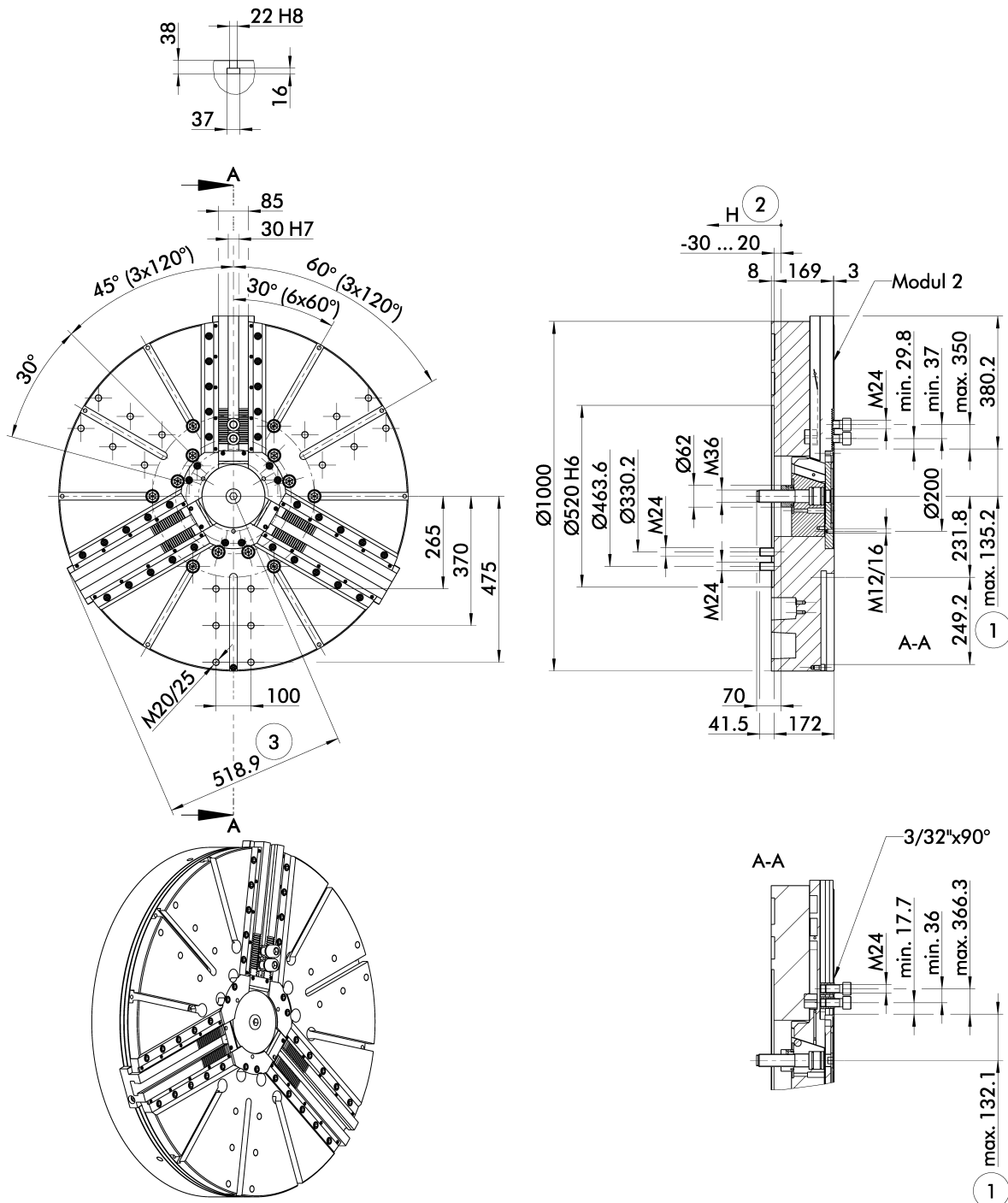
Spezialfett  
siehe Kapitel Zubehör  
Special grease  
see chapter accessories



Flansche  
siehe Kapitel Zubehör  
Adapter plates  
see chapter accessories



Spannkraftmessgerät  
siehe Kapitel Zubehör  
Clamping force tester  
see chapter accessories



Futter in geöffneter Stellung dargestellt  
Technische Änderungen vorbehalten.

Lathe chuck drawn in opened position  
Subject to technical changes.

- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn      ③ Schwingkreisradius
- ② Richtung des Kolbenhubes

- ① Distance to center of first tooth      ③ Swing diameter radius
- ② Piston stroke direction

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min <sup>-1</sup> ]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm <sup>2</sup> ]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 20 (Z520)	0856080	Modul 2	700	410	180	16	50	90.3	707
ISO 702-4	Nr. 20 (Z520)	0856081	3/32" x 90°	700	410	180	16	50	90.3	707

Futter mit Kreuzversatz auf Anfrage

Chuck with tongue and groove upon request

Lieferumfang

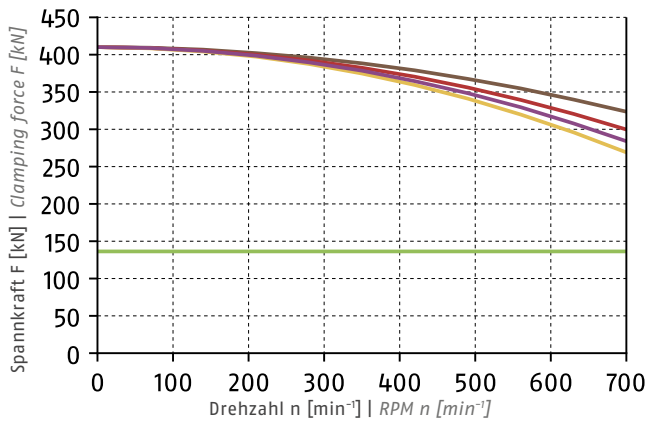
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of Delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram

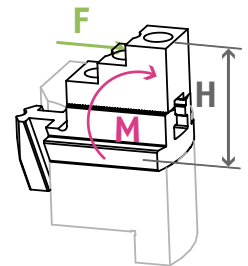


ⓘ Siehe Seite 830 | See page 830

- Erforderliche Mindestspannkraft  $F_{spmin}$  33 %  
Required minimum clamping force  $F_{spmin}$  33%
- SHB-M 800  
15 kg
- SP-HB 800  
29.4 kg
- SP-WB 800  
42 kg
- SWB-M 800  
38.4 kg

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 18313 \text{ Nm}$

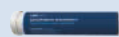
ⓘ Siehe Seite 832  
See page 832

Spannbereiche | Clamping Ranges

ⓘ Siehe Seite 420 | See page 420



Standard-Spannbacken  
siehe Seite 416  
Standard chuck jaws  
see page 416



Spezialfett  
siehe Kapitel Zubehör  
Special grease  
see chapter accessories



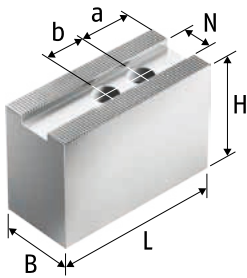
Flansche  
siehe Kapitel Zubehör  
Adapter plates  
see chapter accessories



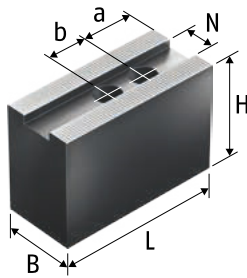
Spannkraftmessgerät  
siehe Kapitel Zubehör  
Clamping force tester  
see chapter accessories

## Weiche Aufsatzbacken

mit Spitzverzahnung 90°



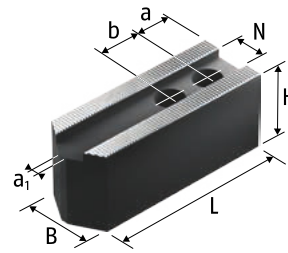
Weiche Aufsatzbacken SWB-AL  
Aluminium  
Soft Top Jaws SWB-AL  
Aluminum



Weiche Aufsatzbacken SP-WB,  
CWB, SWB  
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar  
Soft Top Jaws SP-WB, CWB, SWB  
Steel 16MnCr5 suitable for case  
hardening

## Soft Top Jaws

with Fine Serration 90°



Weiche Aufsatzbacken SWBL  
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar  
Soft Top Jaws SWBL  
Steel 16MnCr5 suitable for case  
hardening

### Technische Daten | Technical data

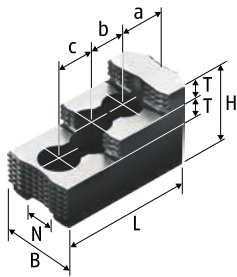
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA NCO 165	SWBL 160	0120151	17	35	40	78	4	15	22	1.9
ROTA NCO 165	CWB 160	0100005	17	35	40	70		15	22	1.7
ROTA NCO 165	SWB 160	0120102	17	40	60	70		15	22	3.1
ROTA NCO 165	SWB-AL 160	0168100	17	40	60	70		15	22	1.2
ROTA NCO 210	SWBL 200	0120153	17	35	40	98	4	15	22	2.6
ROTA NCO 210	CWB 200	0100006	17	40	40	90		25	22	2.7
ROTA NCO 210	SWB 200	0120104	17	40	60	90		25	22	4.1
ROTA NCO 210	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90		25	22	1.5
ROTA NCO 260	SWBL 250/21	0120155	21	50	50	120	4	20	28	5.6
ROTA NCO 260	CWB 251	0100012	21	50	60	95		15	28	5.2
ROTA NCO 260	SWB 250	0120105	21	50	80	120		30	28	9.4
ROTA NCO 260	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120		30	28	3
ROTA NCO 315	SWBL 315	0120156	21	50	50	140	4	30	28	6.5
ROTA NCO 315	CWB 251	0100012	21	50	60	95		15	28	5.2
ROTA NCO 315	SWB 250	0120105	21	50	80	120		30	28	9.4
ROTA NCO 315	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120		30	28	3
ROTA NCO 400	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140		30	35	12.6
ROTA NCO 400	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155		30	35	16
ROTA NCO 400	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155		30	35	6.4
ROTA NCO 500	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140		30	35	12.6
ROTA NCO 500	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155		30	35	16
ROTA NCO 500	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155		30	35	6.4
ROTA NCO 630	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140		30	35	12.6
ROTA NCO 630	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155		30	35	16
ROTA NCO 630	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155		30	35	6.4
ROTA NCO 800	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140		30	35	12.6
ROTA NCO 800	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155		30	35	16
ROTA NCO 800	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155		30	35	6.4
ROTA NCO 1000	SP-WB 800	0124108	30	75	90	300		68	65	42

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com.

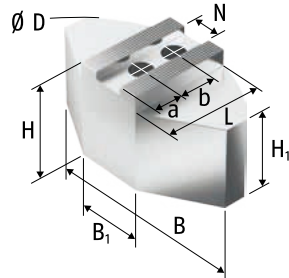
You will find our complete range of chuck jaws in chuck jaw catalog and online at schunk.com.

## Harte Stufenaufsatzbacken, Weiche Segmentbacken

mit Spitzverzahnung 90°



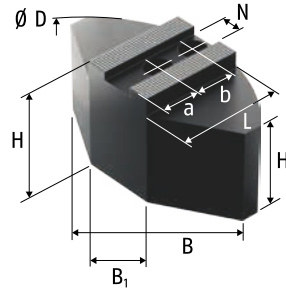
Harte Stufenaufsatzbacken SHB  
Stahl 16MnCr5, gehärtet  
Hard Stepped Top Jaws SHB  
Steel 16MnCr5, hardened



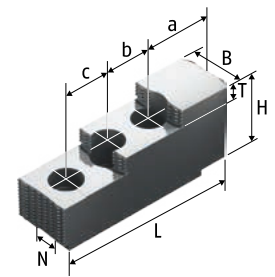
Weiche Segmentbacken SWB-SA  
Aluminium  
Soft Full Grip Jaws SWB-SA  
Aluminum

## Hard Stepped Top Jaws, Soft Full Grip Jaws

with Fine Serration 90°



Weiche Segmentbacken SWB-SM  
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar  
Soft Full Grip Jaws SWB-SM  
Steel 16MnCr5 suitable for case  
hardening



Harte Stufenaufsatzbacken  
SP-HB  
Stahl 16MnCr5, gehärtet  
Hard Stepped Top Jaws SP-HB  
Steel 16MnCr5, hardened

### Technische Daten | Technical data

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA NCO 165	SHB 200	0121104	17	40			49		72.5	12	18	19	19	1.6
ROTA NCO 210	SWB-SA 200	0170101	17	140	50	200	58	48	72.5		35	22		3.4
ROTA NCO 210	SWB-SM 200	0169101	17	140	64	200	60	50	69.5		35	22		8.6
ROTA NCO 210	SHB 210	0121102	17	40			49		84.3	12	28.7	19	19	2
ROTA NCO 260	SWB-SA 250/21	0170103	21	180	70	250	78	63	87.5		40	28		7.3
ROTA NCO 260	SWB-SM 250/21	0169103	21	180	104	250	70	55	80		30	28		14
ROTA NCO 260	SHB 250	0121105	21	50			58		103.5	14	34	25	25	3.5
ROTA NCO 315	SWB-SA 315	0170104	21	240	80	320	78	63	117		70	28		12
ROTA NCO 315	SWB-SM 315	0169104	21	240	120	320	70	55	110		60	28		26.6
ROTA NCO 315	SHB 315	0121111	21	50			58		128	14	46	30	30	4.6
ROTA NCO 400	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	440	98	68	160		85	35		26.2
ROTA NCO 400	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	150	440	85	55	155		85	35		55.2
ROTA NCO 400	SHB 400	0121107	25.5	60			75		140	18	53	31	31	8
ROTA NCO 500	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	440	98	68	160		85	35		26.2
ROTA NCO 500	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	150	440	85	55	155		85	35		55.2
ROTA NCO 500	SHB 400	0121107	25.5	60			75		140	18	53	31	31	8
ROTA NCO 630	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	440	98	68	160		85	35		26.2
ROTA NCO 630	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	150	440	85	55	155		85	35		55.2
ROTA NCO 630	SHB 400	0121107	25.5	60			75		140	18	53	31	31	8
ROTA NCO 800	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	440	98	68	160		85	35		26.2
ROTA NCO 800	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	150	440	85	55	155		85	35		55.2
ROTA NCO 800	SHB 400	0121107	25.5	60			75		140	18	53	31	31	8
ROTA NCO 1000	SP-HB 800	0125108	30	75			105		250	22	91.8	60	60	29.4
ROTA NCO 1000	SP-HB 800	0125108	30	75			105		250	22	91.8	60	60	29.4

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com.

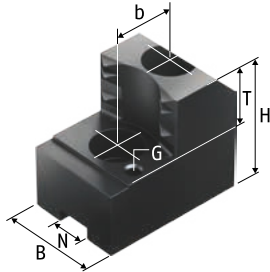
You will find our complete range of chuck jaws in chuck jaw catalog and online at schunk.com.



## Harte Krallenbacken für Außenspannung

## Hard Claw Jaws for O.D. Clamping with Fine Serration 90°

mit Spitzverzahnung 90°



Harte Krallenbacken für Außenspannung SZA  
Stahl 16MnCr5, gehärtet  
Hard Claw Jaws for O.D. Clamping SZA  
Steel 16MnCr5, hardened

### Technische Daten | Technical data

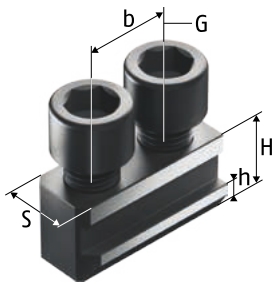
Futtertyp Chuck type	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA NCO 210	30 - 82	231	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	1.8
ROTA NCO 210	54 - 110	231	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	1.5
ROTA NCO 210	83 - 140	231	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	1.5
ROTA NCO 210	110 - 167	233	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	1.6
ROTA NCO 260	51 - 115	283	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	3.3
ROTA NCO 260	90 - 155	283	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	2.9
ROTA NCO 260	140 - 204	285	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	2.7
ROTA NCO 260	187 - 251	322	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	3.2
ROTA NCO 315	45 - 143	344	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	3.4
ROTA NCO 315	100 - 201	344	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	3.4
ROTA NCO 315	165 - 267	343	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	3.2
ROTA NCO 315	229 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	4.5
ROTA NCO 400	115 - 266	492	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	8
ROTA NCO 400	198 - 351	472	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	8
ROTA NCO 400	269 - 400	494	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	9.3
ROTA NCO 500	120 - 343	569	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	8
ROTA NCO 500	203 - 428	549	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	8
ROTA NCO 500	273 - 499	593	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	9.3
ROTA NCO 630	114 - 483	710	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	8
ROTA NCO 630	196 - 568	690	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	8
ROTA NCO 630	266 - 630	725	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	9.3
ROTA NCO 800	218 - 655	882	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	8
ROTA NCO 800	303 - 739	862	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	8
ROTA NCO 800	373 - 800	894	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	9.3

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter [schunk.com](http://schunk.com).

You will find our complete range of chuck jaws in chuck jaw catalog and online at [schunk.com](http://schunk.com).

## Nutensteine

## T-Nuts



Nutensteine NKA  
T-Nuts NKA



Nutensteine NS  
T-Nuts NS



Nutensteine NKS  
T-Nuts NKS

### Technische Daten | Technical data

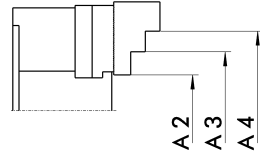
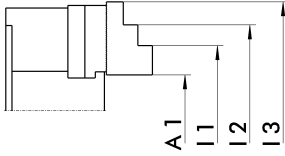
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	S	H	h	b	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdreh- moment Max. adm. tightening torque [Nm]
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
ROTA NCO 165	NKA 2	0145104	17	20.5	7.5	22	M12	M12 x 25	70
ROTA NCO 165	NKS 2	0143106	17	20.5	7.5		M12	M12 x 25	70
ROTA NCO 210	NKA 2	0145104	17	20.5	7.5	22	M12	M12 x 25	70
ROTA NCO 210	NKS 2	0143106	17	20.5	7.5		M12	M12 x 25	70
ROTA NCO 260	NKA 3	0145105	21	26.5	10	28	M16	M16 x 35	150
ROTA NCO 260	NKS 3	0143107	21	26.5	10		M16	M16 x 35	150
ROTA NCO 315	NKA 3	0145105	21	26.5	10	28	M16	M16 x 35	150
ROTA NCO 315	NKS 3	0143107	21	26.5	10		M16	M16 x 35	150
ROTA NCO 400	NS 201	0142103	25.5	33.7	15.5		M20	M20 x 45	300
ROTA NCO 500	NS 201	0142103	25.5	33.7	15.5		M20	M20 x 45	300
ROTA NCO 630	NS 201	0142103	25.5	33.7	15.5		M20	M20 x 45	300
ROTA NCO 800	NS 200	0140103	25.5	29	11		M20	M20 x 40	220
ROTA NCO 1000	NS 240	0140104	30	41	15		M24	M24 x 50	450

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter [schunk.com](http://schunk.com).

You will find our complete range of chuck jaws in chuck jaw catalog and online at [schunk.com](http://schunk.com).

## Harte Stufenaufsatzbacken

## Hard Stepped Top Jaws



Harte Stufenaufsatzbacken  
Stahl 16MnCr5, gehärtet  
Hard Stepped Top Jaws  
Steel 16MnCr5, hardened

Harte Stufenaufsatzbacken  
Stahl 16MnCr5, gehärtet  
Hard Stepped Top Jaws  
Steel 16MnCr5, hardened

### Außenspannung | O.D. clamping

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCO 165	SHB 200	0121104	15 - 69	27 - 73	75 - 121	117 - 163
ROTA NCO 210	SHB 210	0121102	9 - 108	33 - 91	83 - 137	129 - 204
ROTA NCO 260	SHB 250	0121105	20 - 132	44 - 135	126 - 208	199 - 260
ROTA NCO 315	SHB 315	0121111	20 - 154	37 - 141	129 - 233	221 - 315
ROTA NCO 400	SHB 400	0121107	26 - 230	59 - 175	161 - 277	263 - 400
ROTA NCO 500	SHB 400	0121107	26 - 328	59 - 175	161 - 277	263 - 500
ROTA NCO 630	SHB 400	0121107	26 - 457	54 - 171	157 - 272	258 - 630
ROTA NCO 800	SHB 400	0121107	168 - 558	224 - 342	326 - 443	428 - 800
ROTA NCO 1000	SP-HB 800	0125108	34 - 669	107 - 297	282 - 462	447 - 1000

### Innenspannung | I.D. clamping

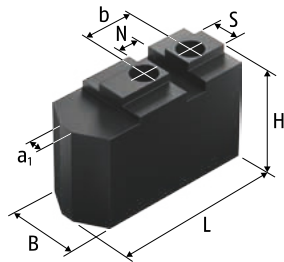
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NCO 165	SHB 200	0121104	71 - 119	113 - 165	159 - 210
ROTA NCO 210	SHB 210	0121102	82 - 136	128 - 184	176 - 265
ROTA NCO 260	SHB 250	0121105	71 - 153	143 - 233	223 - 330
ROTA NCO 315	SHB 315	0121111	89 - 194	181 - 285	273 - 380
ROTA NCO 400	SHB 400	0121107	99 - 215	200 - 316	302 - 480
ROTA NCO 500	SHB 400	0121107	99 - 215	200 - 316	302 - 604
ROTA NCO 630	SHB 400	0121107	99 - 215	200 - 316	302 - 730
ROTA NCO 800	SHB 400	0121107	241 - 358	343 - 459	444 - 834
ROTA NCO 1000	SP-HB 800	0125108	190 - 371	356 - 546	531 - 1100

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter [schunk.com](http://schunk.com).

You will find our complete range of chuck jaws in chuck jaw catalog and online at [schunk.com](http://schunk.com).

## Weiche Aufsatzbacken

mit Kreuzversatz



Weiche Aufsatzbacken SRK  
 Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar  
 Soft Top Jaws SRK  
 Steel 16MnCr5 suitable for case  
 hardening

## Soft Top Jaws

with Tongue and Groove

### Technische Daten | Technical data

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	b [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA NCO 165	SRK 160	0136105	10	16	40	60	76	4	25	2.9
ROTA NCO 210	SRK 200	0136106	12	16	40	60	94	8	30	3.9
ROTA NCO 260	SRK 250	0136107	16	20	50	80	117	12	40	8.2
ROTA NCO 315	SRK 315	0136109	16	20	50	80	149	6	50	10.9
ROTA NCO 400	SRK 400	0136117	18	22	60	100	180	12	60	22

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter [schunk.com](http://schunk.com).

You will find our complete range of chuck jaws in chuck jaw catalog and online at [schunk.com](http://schunk.com).

Zubehör | Accessories

	Beschreibung Description	Gebinde Bundle	Ident.-Nr. ID
	<b>LINOMAX</b> Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfuttern. <i>High performance grease by default for regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks.</i>	Kartusche 500 g Cartridge 500 g	0184210
		Dose 1 kg Can 1 kg	0184211
		Eimer 30 kg Bucket 30 kg	0184212
	<b>LINOMAX 100</b> Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfuttern bei Anwendungen, bei denen es zu Reaktionen zwischen LINOMAX und dem eingesetzten Kühlschmierstoff kommt. <i>High performance grease by default for regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks used for applications in which reactions among LINOMAX and the utilized cooling lubricant occur.</i>	Kartusche 450 g Cartridge 450 g	0184220
		Dose 1 kg Can 1 kg	0184221
		Eimer 25 kg Bucket 25 kg	0184222
	<b>Fettpresse</b> Hilfsmittel zur Schmierung von Hand- und Kraftspannfuttern aller Art. Mit der Fettpresse können Kartuschen der Fettsorten LINOMAX und LINOMAX 100 verarbeitet werden. <b>Grease gun</b> <i>Lubrication tools of all kinds for manual and power lathe chucks. With the grease gun, cartridges of the grease types LINOMAX and LINOMAX 100 can be used.</i>	Kartuschen Cartridges	9900543
	Beschreibung Description	Passend zu Suitable for	Ident.-Nr. ID
	<b>Spannkraftmessgerät GFT-X</b> Zum Messen der Backenspannkraft von 2- und 3-Backenfutter. <b>Clamping force tester GFT-X</b> <i>For measuring of the clamping force of 2 and 3 jaw chucks.</i>	ROTA NCO	0890013
	<b>Modifikation Zentralschmierung</b> Ölzentralschmierung über im Futter integrierte Dosiereinheiten. <b>Modification central lubrication</b> <i>Central oil lubrication via integrated lubrication cartridges.</i>	ROTA NCO 165	0856200
		ROTA NCO 210	0856210
		ROTA NCO 260	0856220
		ROTA NCO 315	0856230
		ROTA NCO 400	0856240
		ROTA NCO 500	0856240
	<b>Modifikation Luftanlagekontrolle</b> Übergabe des Mediums über Gewindebohrungen in den stirnseitig eingearbeiteten Nuten. <b>Modification air control</b> <i>Transfer of the medium via threaded holes at the face of the groove which is integrated in the chuck body.</i>	ROTA NCO 165	0856201
		ROTA NCO 210	0856211
		ROTA NCO 260	0856221
		ROTA NCO 315	0856231
		ROTA NCO 400	0856241
		ROTA NCO 500	0856241
	<b>Modifikation Kühlschmierstoffzufuhr</b> Kühlschmierstoffdurchführung mit integriertem Rückschlagventil und Spritzdüse. <b>Modification coolant supply</b> <i>Coolant through feeding with integrated non-return valve and spray nozzle.</i>	ROTA NCO 165	0856202
		ROTA NCO 210	0856212
		ROTA NCO 260	0856222
		ROTA NCO 315	0856232
		ROTA NCO 400	0856242
		ROTA NCO 500	0856242
	<b>Backen-Ausdrehvorrichtung BAV</b> Leichte Ausführung <b>BAV jaw turning fixture</b> <i>Light version</i>	ROTA NCO	0119100
			0119101
			0119102
			0119103
			0119104
	<b>Backen-Ausdrehvorrichtung BSA</b> Schwere Ausführung <b>BSA jaw turning fixture</b> <i>Heavy version</i>	ROTA NCO	0119110
			0119111
			0119112
			0119112

