

ROTA THW plus

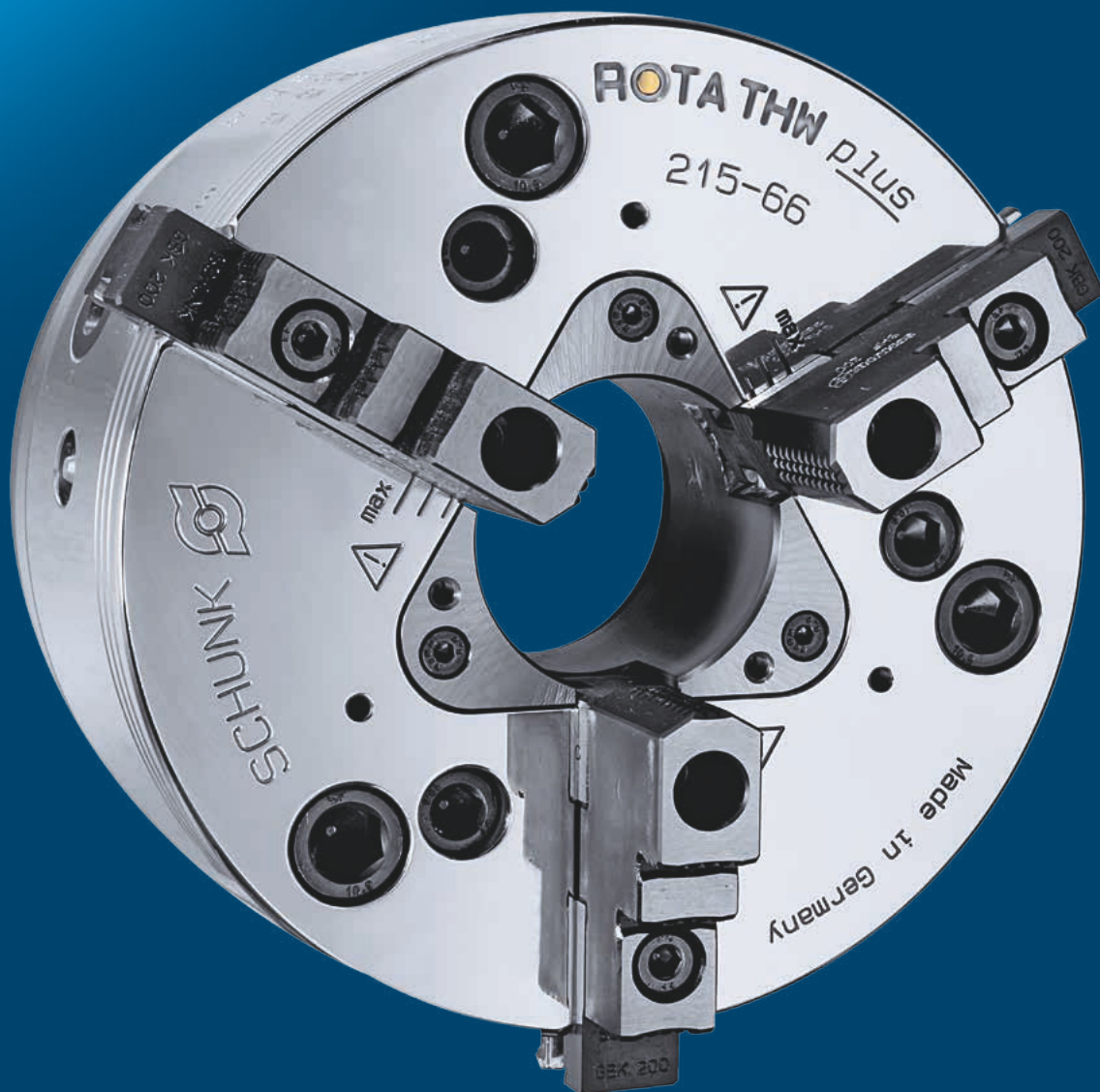
Das Keilstangen-Kraftspannfutter ROTA THW plus zeichnet sich durch höchste Flexibilität aus. Hierfür sorgen das integrierte Backenschnellwechselsystem sowie die modular auswechselbaren Schutzbüchsen. Durch das Backenschnellwechselsystem entfällt das erneute Ausdrehen der Spannbacken.

Neben höchster Präzision wurde bei der Entwicklung von ROTA THW plus auf die Bediensicherheit beim Backenwechsel geachtet. Nur wenn die Grundbacke ordnungsgemäß in die Keilstange eingerastet ist, lässt sich der Backen-Ausklingschlüssel vom Futter abziehen.

ROTA THW plus

The wedge bar power chuck ROTA THW plus is distinguished by its high flexibility. This ensures the integrated jaw quick-change system as well as the modular exchangeable center sleeve system. By using of the jaw quick-change system, the chuck jaws don't have to be turned out again.

Aside from high precision, the ROTA THW plus was engineered to be handled easily and safely during the jaw change. Only when the base jaw is properly engaged in the serration of the wedge bar, the wrench can be easily removed from the chuck.





Vorteile – Ihr Nutzen

Komfortables Backenschnellwechselsystem

Minimierung der Rüstzeiten und Rüstkosten

Große Futterbohrung

Bearbeitung aller gängigen Rohr-Durchmesser

Hoher Wirkungsgrad des Keilstangensystems

Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkraften

Hohe Backenwechselwiederholgenauigkeit

Nur einmaliges Ausdrehen der Aufsatzbacken notwendig

Optimiertes Schmiersystem

Garantiert dauerhaft hohe Spannkraften

Modulares Schutzbüchensystem

Durch auswechselbare Schutzbüchsen optimale Anpassung an neue Spannaufgaben

Gerade verzahnte Grundbacken GBK

Kompatibel zu ROTA-G und System „R“ (Reishauer)

Zwei Befestigungslochkreise

Zur schnellen und direkten Befestigung auf alle gängigen Spindelköpfe

Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile

Gewährleisten eine lange Lebensdauer

Advantages – Your benefits

Convenient jaw quick-change system

Minimizing set-up times and costs

Large through-hole

Machining of all standard pipe diameters

High efficiency of the wedge bar system

Process-reliable clamping due to high clamping forces

High jaw quick-change repeatability

No reboring of already machined jaws necessary

Optimized lubrication system

Consistently high clamping forces are ensured

Modular center sleeve system

Optimum adjustment to new clamping tasks due to exchangeable center sleeves

GBK straight-serrated base jaws

Compatible to ROTA-G and system "R" (Reishauer)

Two mounting bolt circles

For fast and direct attachment to all commercially available spindle heads

All functional parts are ground and hardened

Ensures a long service life

Technische Daten | Technical data

| Bezeichnung Description | Seite Page | Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹] | Max. Spannkraft Max. clamping force [kN] | Max. Betätigungskraft Max. actuating force [kN] | Hub/Backe Stroke/jaw [mm] | Futterbohrung Through-hole [mm] | Kolbenhub Piston stroke [mm] |
|----------------------------|---------------|---------------------------------------------------|------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|
| ROTA THW plus 165-43 | 148 | 6000 | 45 | 30 | 5.9 | 43 | 20 |
| ROTA THW plus 185-52 | 150 | 5700 | 64 | 36 | 6.7 | 52 | 23 |
| ROTA THW plus 215-66 | 152 | 5400 | 82 | 46 | 7.4 | 66 | 25 |
| ROTA THW plus 260-81 | 154 | 4000 | 115 | 65 | 8.2 | 81 | 28 |
| ROTA THW plus 315-104 | 156 | 3600 | 160 | 90 | 8.6 | 104 | 28 |
| ROTA THW 400-120 | 158 | 3500 | 240 | 133 | 6.5 | 120 | 23 |
| ROTA THW 500-128 | 160 | 2200 | 240 | 133 | 9 | 128 | 30 |
| ROTA THW 630-160 | 162 | 1700 | 240 | 133 | 9.8 | 160 | 34 |

Technik

Die tangential im Futter verschiebbaren Keilstangen werden über schräge Wirkflächen eines axial geführten Kolbens angetrieben. Die Keilstangen übertragen die Kraft auf die Grundbacken und erzeugen eine zur Drehachse synchrone, radiale Backenbewegung. Der Backenwechsel erfolgt über Zurückziehen der Keilstangenverzahnung.

Technology

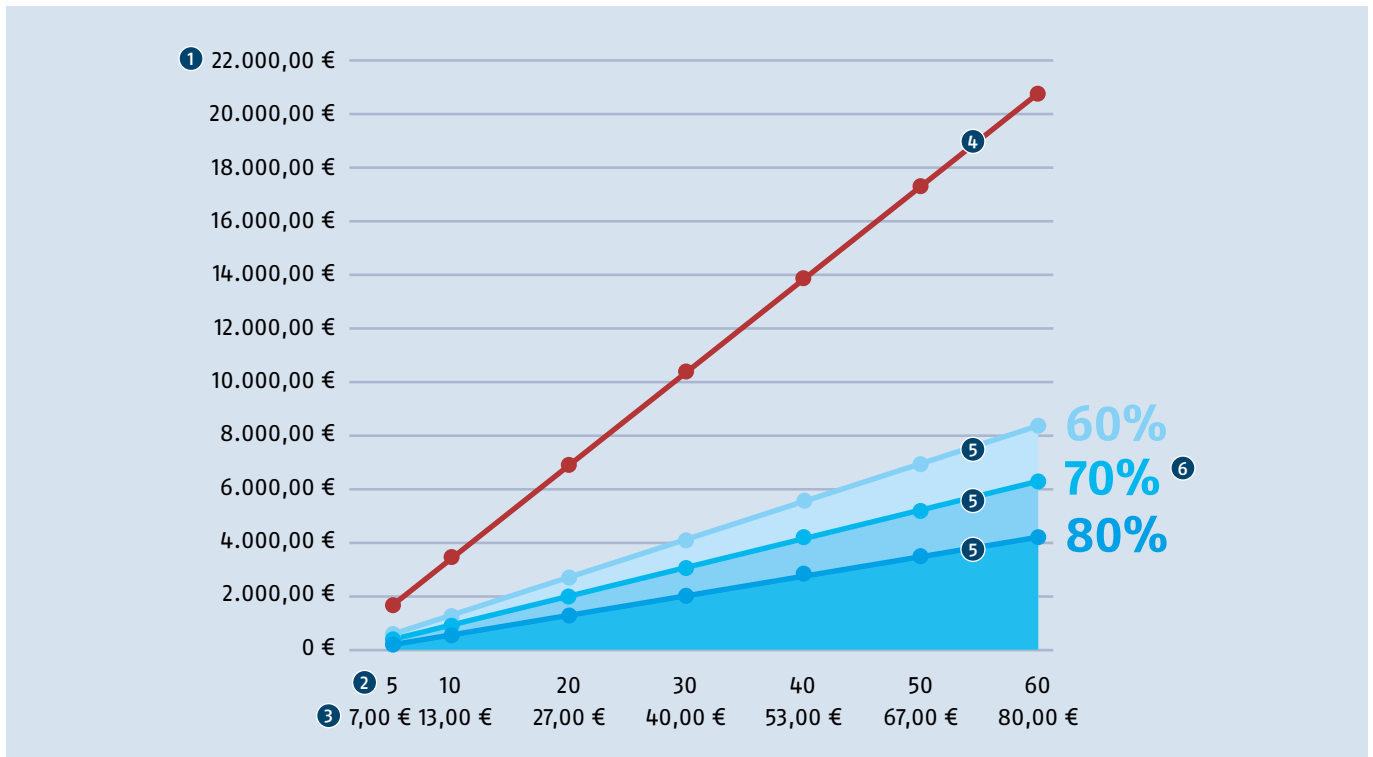
The wedge bars that can be tangentially moved in the chuck are driven via slanted effective surfaces of an axially guided piston. The wedge bars transmit the force to the base jaws, generating a jaw movement that is synchronously radial to the rotational axis. The jaw change occurs by drawing back the wedge bar serration.



- 1 Keilstangenantrieb**
Bietet hohe Rundlaufgenauigkeiten auch bei hohen Drehzahlen
- 2 Gehärteter und extrem steifer Grundkörper**
Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision. Auch bei höchster Spannkraft
- 3 Große Durchgangsbohrung**
Für die Bearbeitung aller gängigen Rohmaterialdurchmesser
- 4 Optimiertes Schmiersystem**
Für hohen Wirkungsgrad
- 5 Befestigungsgewinde**
Für Werkstückanschlüsse bzw. Anlagesterne
- 6 Backenschnellwechselsystem**
Mit Einzelentriegelung der Backen, dadurch kürzeste Umrüstzeiten
- 7 Grundbacken mit gerader Verzahnung (GBK)**
Kompatibel zu ROTA THW und ROTA-G
- 8 Verriegelungsmechanismus**
In der Keilstange ermöglicht eine sichere Grundbackenstellung und garantiert somit den sicheren Eingriff der Grundbackenverzahnung mit der Keilstangenverzahnung
- 9 Zwei Befestigungslochkreise**
Zur schnellen und direkten Befestigung auf alle gängigen Spindelköpfe
- 10 Zuverlässige Backenverriegelung**
Der Ausklingschlüssel lässt sich nur abziehen, wenn die Keilstange ordnungsgemäß in die Grundbacke eingerastet ist
- 11 Unterschiedliche Direktaufnahmen**
Ohne zusätzlichen Flansch
- 12 Modulares SchutzbüchSENSystem**
Dadurch optimale Anpassung an neue Spannaufgaben
- 13 Zusätzliche Dichtungen**
Zur Abdichtung gegen Kühlschmierstoff und Späne
- 1 Wedge bar actuation system**
It offers high run-out accuracies even at high speeds
- 2 Hardened and extremely rigid base body**
Therefore a longer life span at highest precision. Even with maximum clamping force
- 3 Large through-hole**
For machining of all commercially available raw pipe material diameters
- 4 Optimized lubrication system**
For maximum efficiency
- 5 Mounting threads**
For workpiece stops or cover plates
- 6 Jaw quick-change system**
The individual jaw unlocking mechanism shortens set-up times
- 7 Base jaws with straight serration (GBK)**
Compatible with ROTA THW and ROTA-G
- 8 Locking mechanism**
Mounted in the wedge bar allows a safe base jaw position and guarantees therefore safe engaging of the base jaw serration into the wedge bar serration
- 9 Two mounting bolt circles**
For fast and direct attachment to all commercially available spindle heads
- 10 Reliable jaw lock**
The jaw change wrench can only be actuated if the wedge bar is properly engaged in the base jaw
- 11 Various direct mountings**
Without additional adapter plate
- 12 Modular center sleeve system**
Therefore optimal adjustment to new clamping tasks
- 13 Additional seals**
Avoids the penetration of coolant and chips

Rüstkostensparnis durch Backenschnellwechselfutter

Saving Set-up Costs due to Chucks with Jaw Quick-change system



Das Backenschnellwechselsystem ist das ideale Spannmittel für Spannaufgaben schon ab Losgröße 1. Im Vergleich zu spitzverzahnten Kraftspannfuttern kann – je nach Anzahl an Backenwechseln – im Idealfall bis zu 80 % an Rüstkosten eingespart werden.

The jaw quick-change system is the ideal clamping tool for clamping tasks even up from batch size 1. Ideally the set-up times can be reduced – depending on the number of jaw changes – by up to 80% in comparison to power lathe chucks with fine serration.

- ① Rüstkosten* in Euro pro Jahr
- ② Rüstzeit in Minuten pro Tag
- ③ Rüstkosten* in Euro pro Tag
- ④ Rüstkosten pro Jahr ohne Backenschnellwechsel
- ⑤ Rüstkosten pro Jahr mit Backenschnellwechsel
- ⑥ Einsparpotenzial (je nach Rüstgeschwindigkeit)

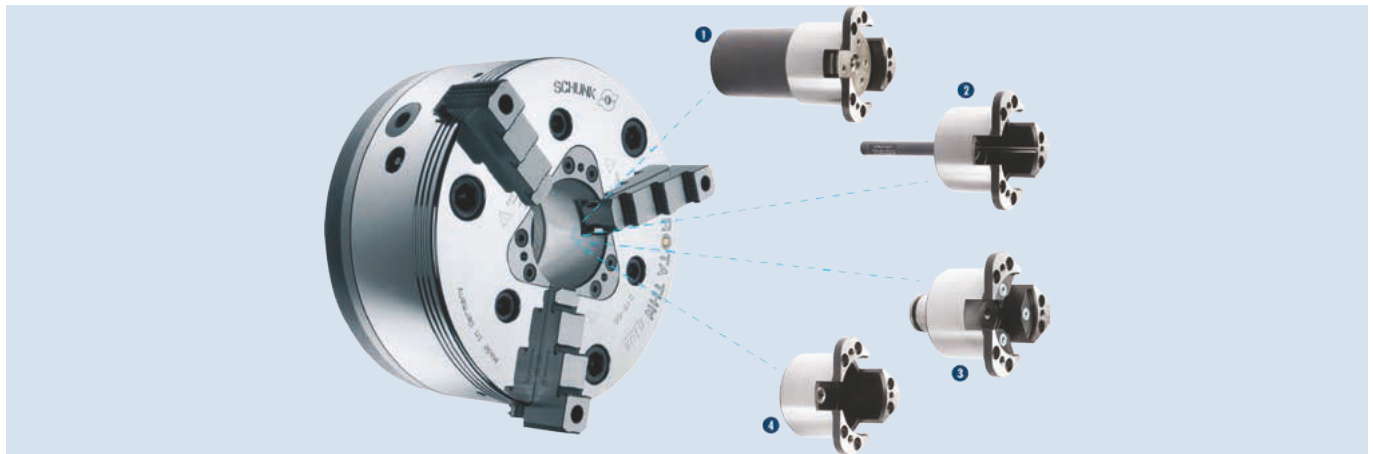
- ① Costs for set-up time* in Euro per year
- ② Set-up time in minutes per day
- ③ Costs for set-up time* in Euro per day
- ④ Annual set-up costs without jaw quick-change
- ⑤ Annual set-up costs with jaw quick-change
- ⑥ Saving potential (depending on the set-up rate)

* Rüstkosten pro Minute 1,33 € (80 € pro Stunde) bei 260 Arbeitstagen.

* Set-up costs per minute 1.33 € (80 € per hour) at 260 business days.

Modulares SchutzbüchSENSYSTEM

Modular Center Sleeve System



Das modulare SchutzbüchSENSYSTEM erhöht die Flexibilität für unterschiedlichste Anwendungen im Alltag.

- 1 Verstellbarer Tiefenanschlag in der SchutzbüchSE**
Der verstellbare Tiefenanschlag gewährleistet, dass alle Werkstücke wiederholgenau in der gleichen, beliebig wählbaren Position angeschlagen werden. Dadurch wird eine schnelle und einfache Handhabung sichergestellt.
- 2 Auswerfer in der SchutzbüchSE**
Eine optimale Ergänzung zur automatischen Beladung. Der Auswerfer verfügt über eine Gasdruckfeder, die Ihre Werkstücke auch wieder sicher aus dem Futter auswirft.
- 3 Spritzdüsen in der SchutzbüchSE**
Ideal als Ergänzung, wenn Ihre Maschine über eine zentrale Kühlschmierstoffzufuhr verfügt. Bei der Innenbearbeitung wird der Kühlschmierstoff direkt an das Werkzeug geführt.
- 4 Geschlossene SchutzbüchSE**
Die geschlossene SchutzbüchSE verhindert, dass Späne und Kühlschmierstoff in die Futterbohrung eindringen können.

The modular center sleeve system increases flexibility for the most various applications in everyday life.

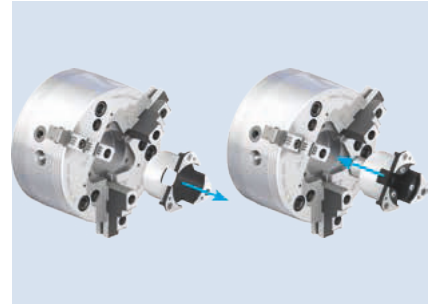
- 1 Adjustable stop in the center sleeve**
The adjustable depth stop ensures that all workpieces are stopped with high repeat accuracy in the same, selectable position. This makes handling quick and easy.
- 2 Part ejector in the center sleeve**
An optimum addition for automatic loading. The part ejector disposes of a gas spring, which will eject your workpiece safely out of the chuck.
- 3 Coolant nozzles in the center sleeve**
Ideal as an additional component if your machine is equipped with a central coolant supply. For I.D. machining, coolant will be fed directly to the tool.
- 4 Closed center sleeve**
The closed center sleeve prevents the ingress of chips and coolant into the chuck bore.

Schutzbüchse wechseln

Die modularen Schutzbüchsen können am aufgebauten Drehfutter schnell und einfach gewechselt werden. Durch Lösen der drei Schrauben lassen sich alle Schutzbüchsen nach vorne abziehen und tauschen.

Changing the center sleeve

The modular center sleeves can be changed quickly and easily while the chuck remains mounted. When the three screws are undone, all the protection sleeves can be pulled off from the front and replaced.

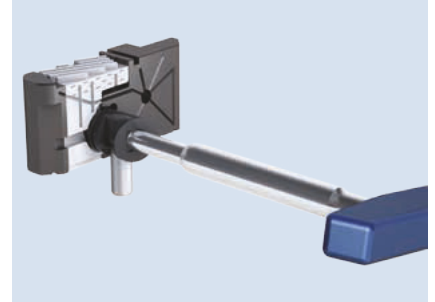


Schneller Backenwechsel

Durch einfaches Zurückziehen der Keilstangenverzahnung. Dadurch ist ein 100-prozentiger Eingriff der Verzahnung gewährleistet. Das erhöht die Sicherheit durch optimale Kräfteverteilung.

Quick jaw change

Due to an easy pull back of the wedge bar serration. This ensures a 100% grip of the serrations. This increases the safety factor since the clamping force is ideally distributed on a large surface.



Hohe Wechselwiederholgenauigkeit

Durch das bewährte Keilstangensystem und den doppelt geführten Kolben.

High changing repeatability

Due to the proven wedge bar system and the double guided piston.



Innovatives Schmiersystem

Über drei am Futterumfang platzierte Schmiernippel lassen sich alle Funktionsflächen einfach mit Fett versorgen. Durch die spezielle Form der Schmiernuten wird eine permanente Versorgung der Reibflächen sichergestellt. Daraus resultiert ein verbessertes Spannkraftverhalten im Betrieb.

Innovative greasing system

Three lubrication nipples positioned on the chuck body facilitate lubrication of all functional surfaces. The special shape of the grease grooves ensures constant lubrication of the friction surfaces. This improves the clamping behavior during operation.



Einsetzen der Spannbacken

Die neuen Spannbacken werden einfach in die Führungsbahn eingeschoben. Der Raststift positioniert die Verzahnung vor. Durch lösen des Ausklinkenschlüssels ist die Backe sicher in ihrer Position verriegelt.

Insertion of the chuck jaws

Simple insertion of the new jaws into the guideway. The plunger pin pre-positions the serration. Detaching the release key locks the jaw securely in its position.



Entnahme der Spannbacken

In geöffneter Stellung können mit dem Ausklink Schlüssel die Backen sekundenschnell verstellt oder entnommen werden.

Removal of the chuck jaws

In opened position the jaws can be adjusted or removed in seconds with the release key.

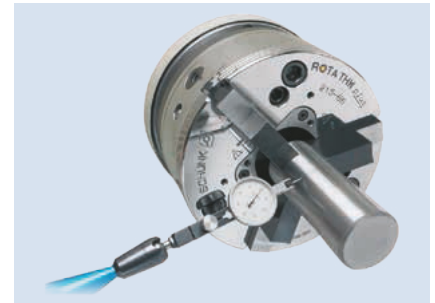


Hohe Wiederholgenauigkeit nach einem Backenwechsel

Es genügt ein einmaliges Ausdrehen von weichen Spannbacken. Die Wechselwiederholgenauigkeit < 0.02 mm garantiert dauerhafte hohe Rundläufe am Werkstück.

High repeat accuracy after a jaw change

Soft chuck jaws only have to be turned once. The repeat accuracy of < 0.02 mm ensures permanent high concentricity on the workpiece.

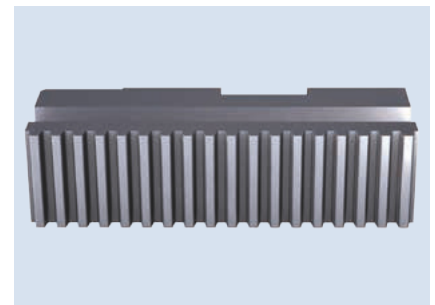


Backen kompatibel

Gerade Verzahnung, passend für SCHUNK ROTA THW, ROTA-G und zu System „R“ (Reishauer).

The jaws are interchangeable

Straight serration, interchangeable with SCHUNK ROTA THW, ROTA-G and the "R" system (Reishauer).



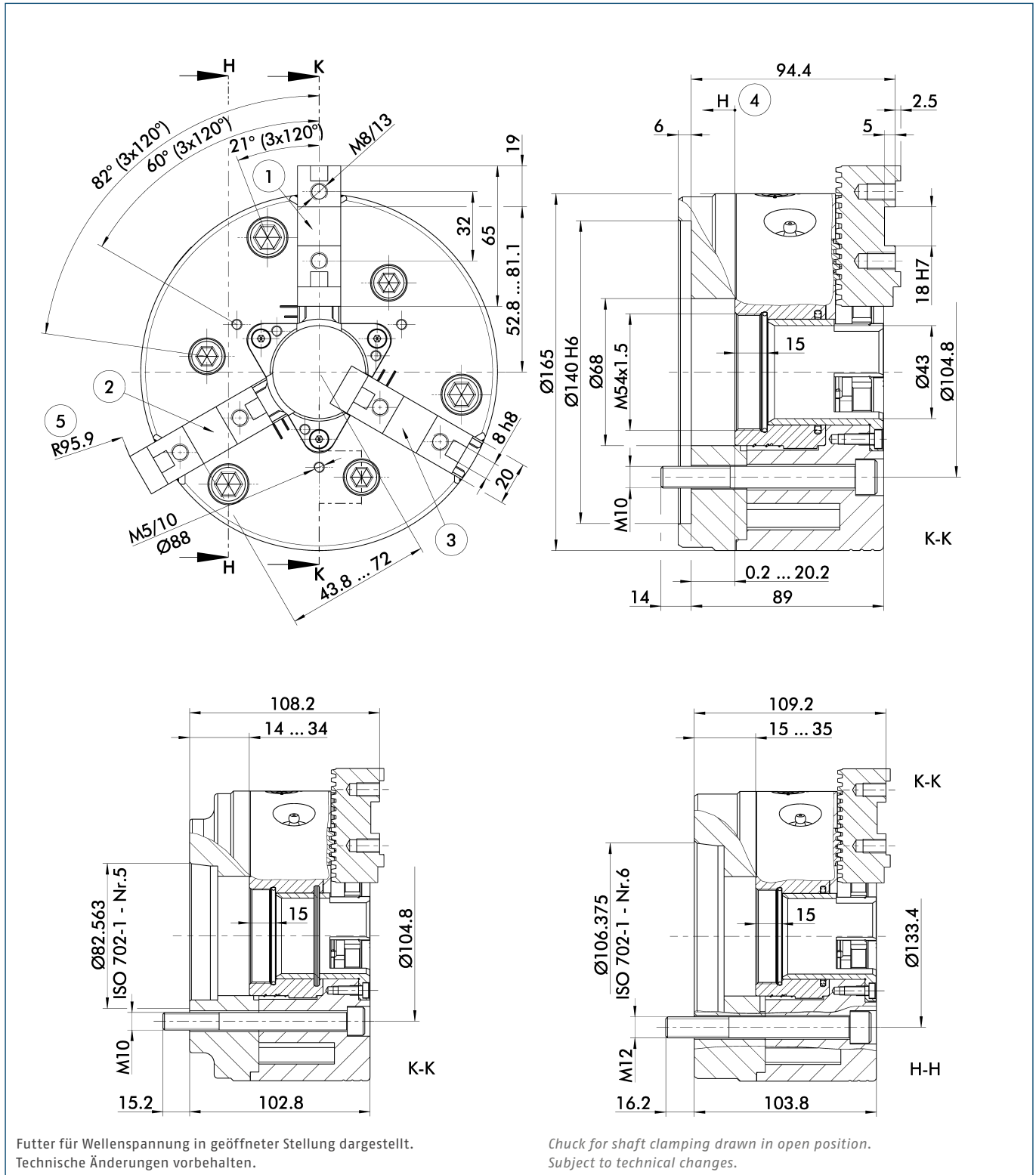
ROTA THWB auf Anfrage erhältlich

Das Keilstangen-Kraftspannfutter ROTA THWB mit Backenschnellwechselsystem ist mit einer extra breiten Grundbackenführung ausgestattet. Diese bildet die Basis für eine sehr stabile Spannung und den Einsatz von ROTA THWB in der Schwerzerspannung. Durch das Schnellwechselsystem der Spannbacken entfällt das erneute Ausdrehen von Spannbacken.

ROTA THWB available on request

The wedge bar power chuck ROTA THWB with the jaw quick-change system is equipped with an extra wide base jaw guidance. It is the basis for extremely stable clamping and the application of a ROTA THWB for heavy-duty milling applications. By using the quick-change system, the chuck jaws don't have to be turned out again after jaw change.





- ① Grundbackenstellung I äußerste Stellung
- ② Grundbackenstellung II äußerste Stellung

- ③ Grundbackenstellung I innerste Stellung
- ④ Richtung des Kolbenhubes
- ⑤ Schwingkreisradius

- ① Position of base jaws I outermost position
- ② Position of base jaws II outermost position

- ③ Position of base jaws I innermost position
- ④ Piston stroke direction
- ⑤ Swing diameter radius

Technische Daten | Technical data

| Spindeltyp Spindle type | Spindelgröße Spindle size | Ident.-Nr. ID | Max. Drehzahl Max. RPM | Max. Spannkraft Max. clamping force | Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force | Hub/Backe Stroke/jaw | Kolbenhub (H) Piston stroke (H) | Zahnteilung Tooth pitch | Trägheits- moment Moment of inertia | Gewicht Weight |
|----------------------------|------------------------------|------------------|---------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------------|-------------------|
| | | | [min ⁻¹] | [kN] | [kN] | [mm] | [mm] | [mm] | [kgm ²] | [kg] |
| ISO 702-4 | Nr. 5 (Z140) | 0800600 | 6000 | 45 | 30 | 5.9 | 20 | 4.712 | 0.05 | 13 |
| ISO 702-1 | Nr. 5 | 0800601 | 6000 | 45 | 30 | 5.9 | 20 | 4.712 | 0.05 | 13 |
| ISO 702-1 | Nr. 6 | 0800602 | 6000 | 45 | 30 | 5.9 | 20 | 4.712 | 0.05 | 14 |

Lieferumfang

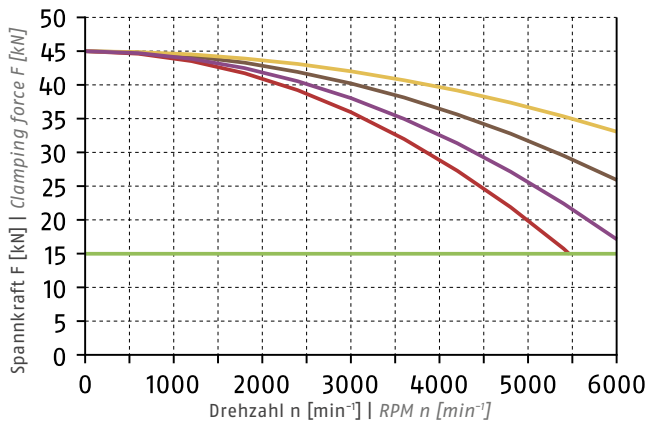
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of Delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts and operating manual





Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



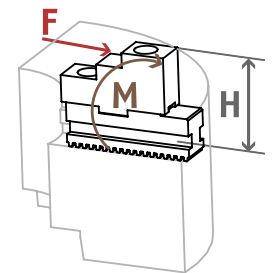
ⓐ Siehe Seite 830 | See page 830

■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%

- SHF 160
0.6 kg 
- SFA 160
1.2 kg 
- GST 140/160 I
0.7 kg 
- UVB 160
1.6 kg 

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance

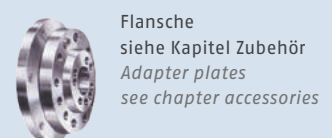
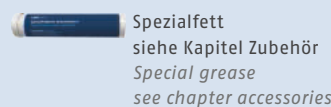
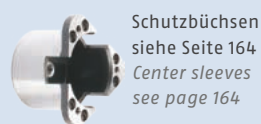


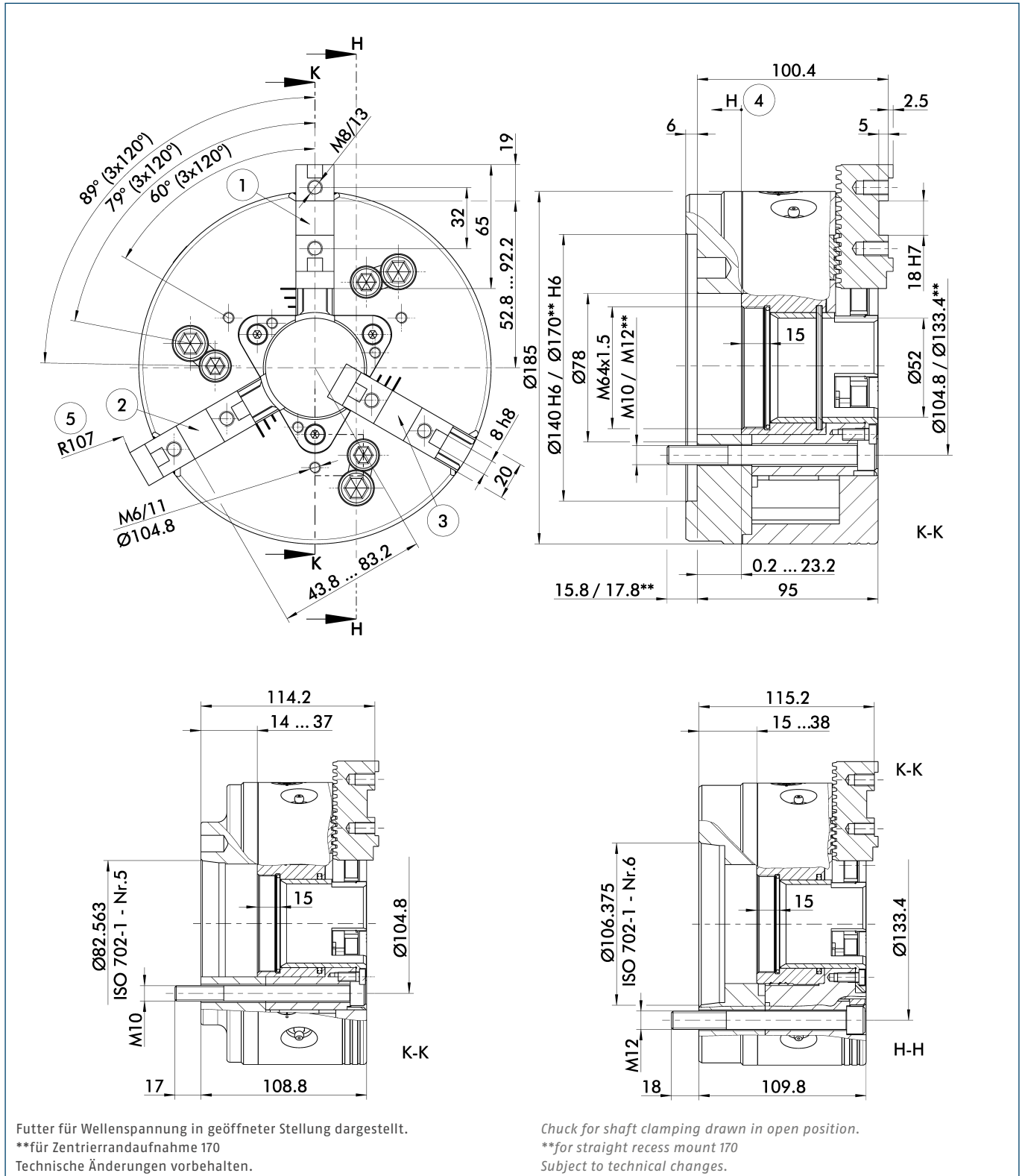
$M_{max} = 774 \text{ Nm}$

ⓐ Siehe Seite 832
See page 832

Spannbereiche | Clamping Ranges

ⓐ Siehe Seite 171 | See page 171





- ① Grundbackenstellung I äußerste Stellung
- ② Grundbackenstellung II äußerste Stellung
- ③ Grundbackenstellung I innerste Stellung
- ④ Richtung des Kolbenhubes
- ⑤ Schwingkreisradius

- ① Position of base jaws I outermost position
- ② Position of base jaws II outermost position
- ③ Position of base jaws I innermost position
- ④ Piston stroke direction
- ⑤ Swing diameter radius

Technische Daten | Technical data

| Spindeltyp Spindle type | Spindelgröße Spindle size | Ident.-Nr. ID | Max. Drehzahl Max. RPM | Max. Spannkraft Max. clamping force | Max. Betätigungskraft Max. actuating force | Hub/Backe Stroke/jaw | Kolbenhub (H) Piston stroke (H) | Zahnteilung Tooth pitch | Trägheitsmoment Moment of inertia | Gewicht Weight |
|----------------------------|------------------------------|------------------|---------------------------|----------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|----------------------------|--------------------------------------|-------------------|
| | | | [min ⁻¹] | [kN] | [kN] | [mm] | [mm] | [mm] | [kgm ²] | [kg] |
| ISO 702-4 | Nr. 5 (Z140) | 0800610 | 5700 | 64 | 36 | 6.7 | 23 | 4.712 | 0.08 | 16 |
| ISO 702-4 | Nr. 6 (Z170) | 0800611 | 5700 | 64 | 36 | 6.7 | 23 | 4.712 | 0.08 | 16 |
| ISO 702-1 | Nr. 5 | 0800612 | 5700 | 64 | 36 | 6.7 | 23 | 4.712 | 0.08 | 17 |
| ISO 702-1 | Nr. 6 | 0800613 | 5700 | 64 | 36 | 6.7 | 23 | 4.712 | 0.08 | 18 |

Lieferumfang

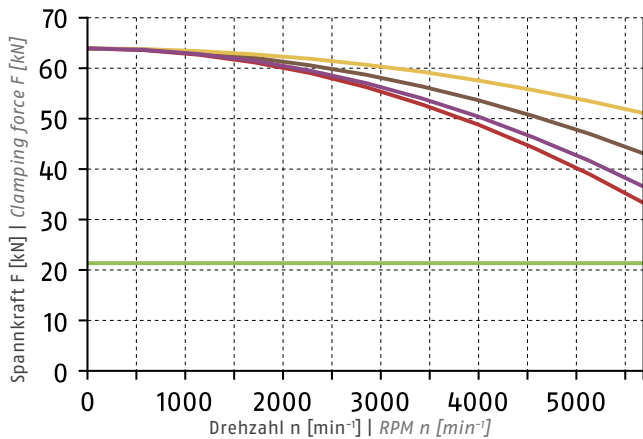
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklingschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of Delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

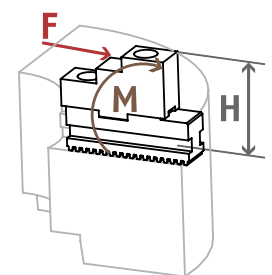
Clamping force-RPM-diagram



- Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
 Required minimum clamping force F_{spmin} 33%
- SHF 160
 0.6 kg
- SFA 160
 1.2 kg
- GST 140/160 I
 0.7 kg
- UVB 160
 1.6 kg

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 917 \text{ Nm}$
 ⓐ Siehe Seite 832
 See page 832

ⓐ Siehe Seite 830 | See page 830

Spannbereiche | Clamping Ranges

ⓐ Siehe Seite 171 | See page 171



Standard-Spannbacken
 siehe Seite 166
 Standard chuck jaws
 see page 166



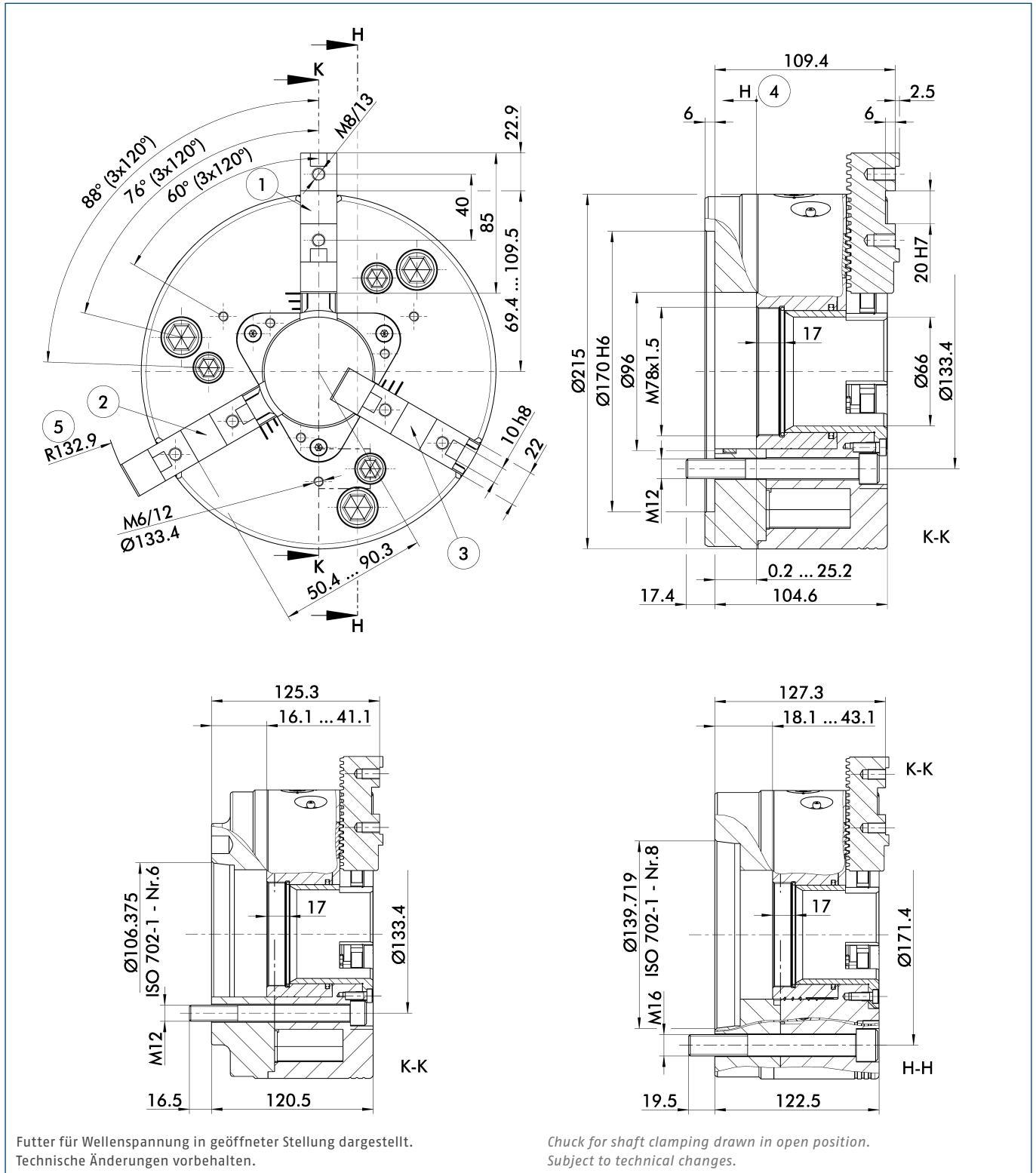
Schutzbüchsen
 siehe Seite 164
 Center sleeves
 see page 164



Spezialfett
 siehe Kapitel Zubehör
 Special grease
 see chapter accessories



Flansche
 siehe Kapitel Zubehör
 Adapter plates
 see chapter accessories



- ① Grundbackenstellung I äußerste Stellung
- ② Grundbackenstellung II äußerste Stellung

- ③ Grundbackenstellung I innerste Stellung
- ④ Richtung des Kolbenhubes
- ⑤ Schwingkreisradius

- ① Position of base jaws I outermost position
- ② Position of base jaws II outermost position

- ③ Position of base jaws I innermost position
- ④ Piston stroke direction
- ⑤ Swing diameter radius

Technische Daten | Technical data

| Spindeltyp Spindle type | Spindelgröße Spindle size | Ident.-Nr. ID | Max. Drehzahl Max. RPM | Max. Spannkraft Max. clamping force | Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force | Hub/Backe Stroke/jaw | Kolbenhub (H) Piston stroke (H) | Zahnteilung Tooth pitch | Trägheits- moment Moment of inertia | Gewicht Weight |
|----------------------------|------------------------------|------------------|---------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------------|-------------------|
| | | | [min ⁻¹] | [kN] | [kN] | [mm] | [mm] | [mm] | [kgm ²] | [kg] |
| ISO 702-4 | Nr. 6 (Z170) | 0800620 | 5400 | 82 | 46 | 7.4 | 25 | 4.712 | 0.16 | 24 |
| ISO 702-1 | Nr. 6 | 0800621 | 5400 | 82 | 46 | 7.4 | 25 | 4.712 | 0.16 | 25 |
| ISO 702-1 | Nr. 8 | 0800622 | 5400 | 82 | 46 | 7.4 | 25 | 4.712 | 0.16 | 26 |

Lieferumfang

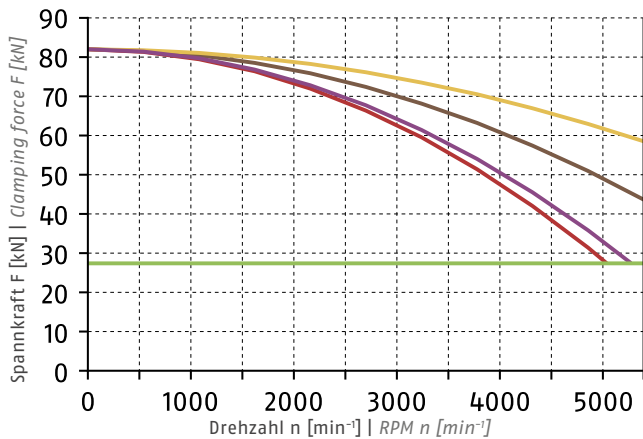
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklingschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of Delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

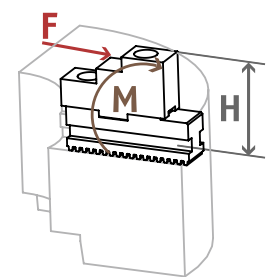
Clamping force-RPM-diagram



- Erforderliche Mindestspannkraft F_{spm} 33 %
Required minimum clamping force F_{spm} 33%
- SHF 200
2.4 kg
- SFA 200
2 kg
- GST 201
1.6 kg
- UVB 200
2.7 kg

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance

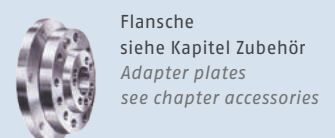
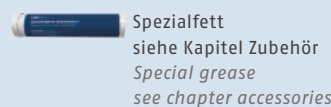
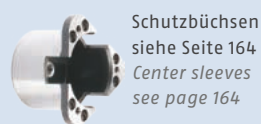


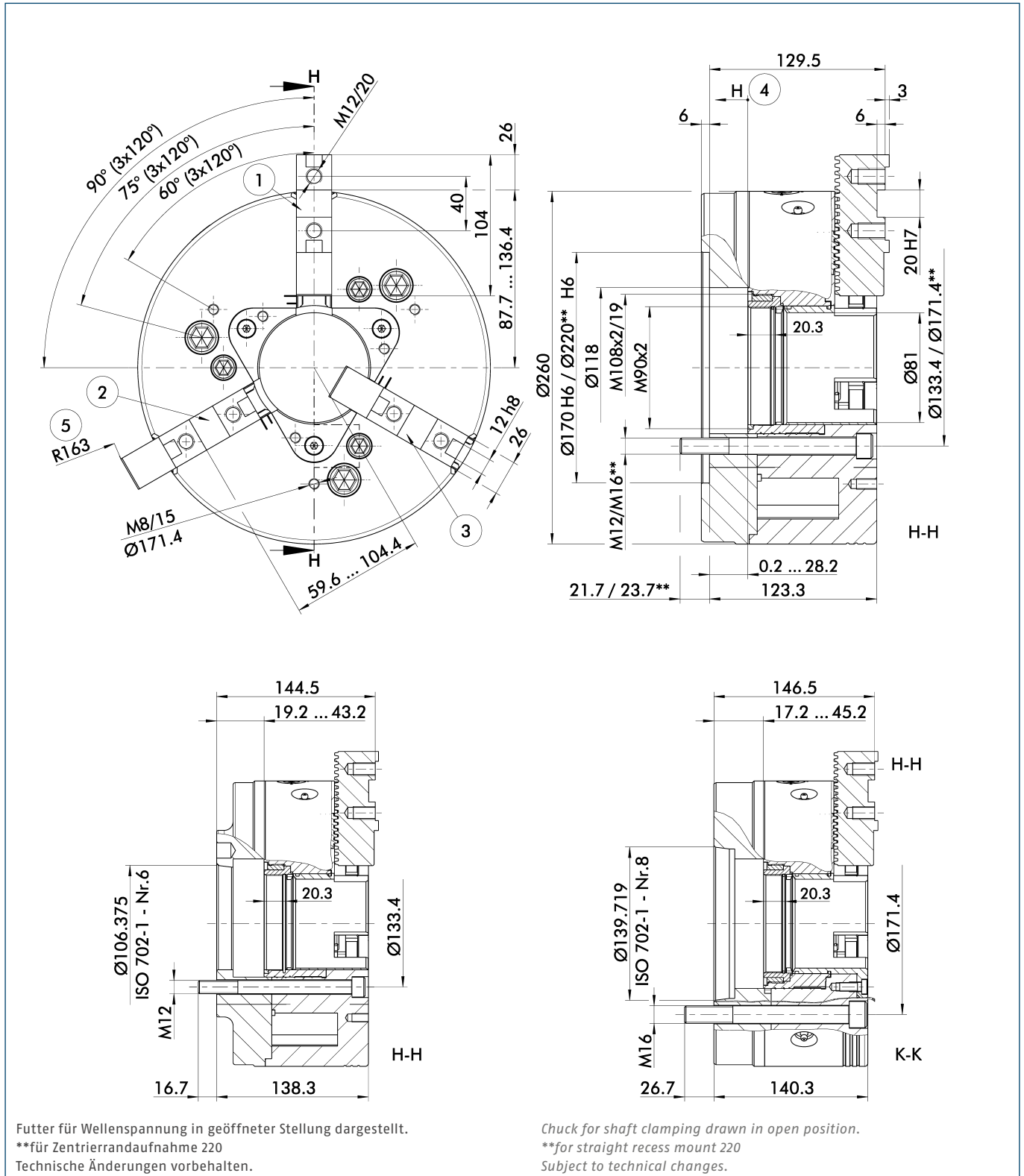
M_{max} = 1367 Nm
① Siehe Seite 832
See page 832

① Siehe Seite 830 | See page 830

Spannbereiche | Clamping Ranges

① Siehe Seite 171 | See page 171





- ① Grundbackenstellung I äußerste Stellung
- ② Grundbackenstellung II äußerste Stellung

- ③ Grundbackenstellung I innerste Stellung
- ④ Richtung des Kolbenhubes
- ⑤ Schwingkreisradius

- ① Position of base jaws I outermost position
- ② Position of base jaws II outermost position

- ③ Position of base jaws I innermost position
- ④ Piston stroke direction
- ⑤ Swing diameter radius

Technische Daten | Technical data

| Spindeltyp Spindle type | Spindelgröße Spindle size | Ident.-Nr. ID | Max. Drehzahl Max. RPM | Max. Spannkraft Max. clamping force | Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force | Hub/Backe Stroke/jaw | Kolbenhub (H) Piston stroke (H) | Zahnteilung Tooth pitch | Trägheits- moment Moment of inertia | Gewicht Weight |
|----------------------------|------------------------------|------------------|---------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------------|-------------------|
| | | | [min ⁻¹] | [kN] | [kN] | [mm] | [mm] | [mm] | [kgm ²] | [kg] |
| ISO 702-4 | Nr. 6 (Z170) | 0800630 | 4000 | 115 | 65 | 8.2 | 28 | 5.498 | 0.41 | 42 |
| ISO 702-4 | Nr. 8 (Z220) | 0800631 | 4000 | 115 | 65 | 8.2 | 28 | 5.498 | 0.41 | 42 |
| ISO 702-1 | Nr. 6 | 0800632 | 4000 | 115 | 65 | 8.2 | 28 | 5.498 | 0.41 | 42 |
| ISO 702-1 | Nr. 8 | 0800633 | 4000 | 115 | 65 | 8.2 | 28 | 5.498 | 0.41 | 45 |

Lieferumfang

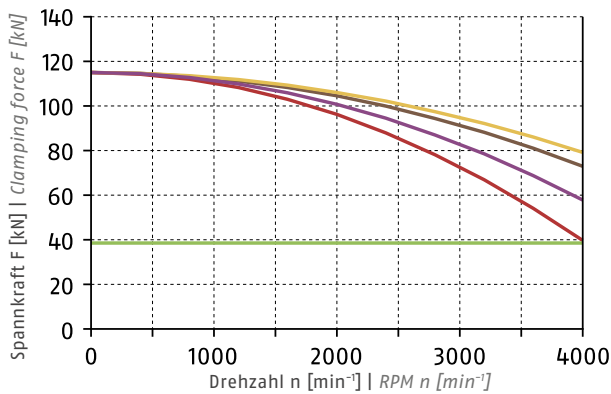
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of Delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual





Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



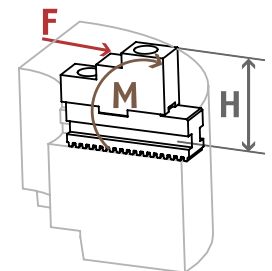
ⓘ Siehe Seite 830 | See page 830

■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%

- SHF 250
1.9 kg 
- SFA 250
3.7 kg 
- GST 251
2.8 kg 
- UVB 250
4.8 kg 

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance

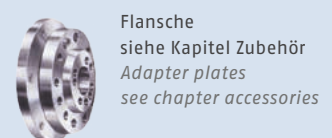
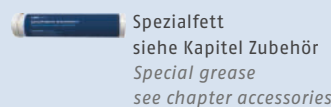
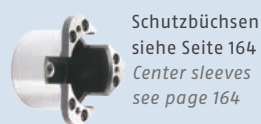


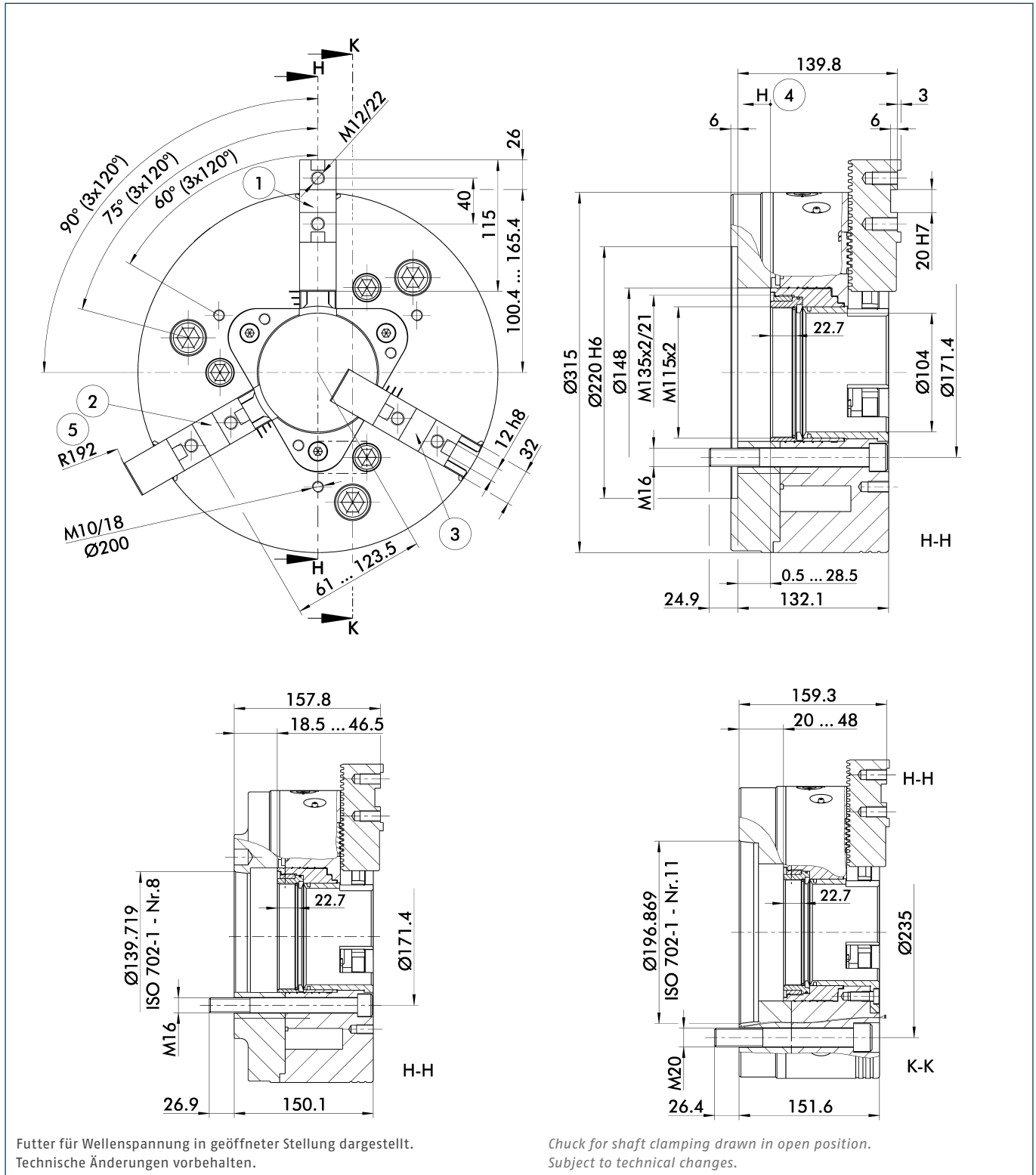
$M_{max} = 2549 \text{ Nm}$

ⓘ Siehe Seite 832
See page 832

Spannbereiche | Clamping Ranges

ⓘ Siehe Seite 171 | See page 171





- ① Grundbackenstellung I äußerste Stellung
- ② Grundbackenstellung II äußerste Stellung

- ③ Grundbackenstellung I innerste Stellung
- ④ Richtung des Kolbenhubes
- ⑤ Schwingkreisradius

- ① Position of base jaws I outermost position
- ② Position of base jaws II outermost position

- ③ Position of base jaws I innermost position
- ④ Piston stroke direction
- ⑤ Swing diameter radius

Technische Daten | Technical data

| Spindeltyp Spindle type | Spindelgröße Spindle size | Ident.-Nr. ID | Max. Drehzahl Max. RPM | Max. Spannkraft Max. clamping force | Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force | Hub/Backe Stroke/jaw | Kolbenhub (H) Piston stroke (H) | Zahnteilung Tooth pitch | Trägheits- moment Moment of inertia | Gewicht Weight |
|----------------------------|------------------------------|------------------|---------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------------|-------------------|
| | | | [min ⁻¹] | [kN] | [kN] | [mm] | [mm] | [mm] | [kgm ²] | [kg] |
| ISO 702-4 | Nr. 8 (Z220) | 0800640 | 3600 | 160 | 90 | 8.6 | 28 | 5.498 | 0.97 | 66 |
| ISO 702-1 | Nr. 8 | 0800641 | 3600 | 160 | 90 | 8.6 | 28 | 5.498 | 0.97 | 67 |
| ISO 702-1 | Nr. 11 | 0800642 | 3600 | 160 | 90 | 8.6 | 28 | 5.498 | 0.97 | 70 |

Lieferumfang

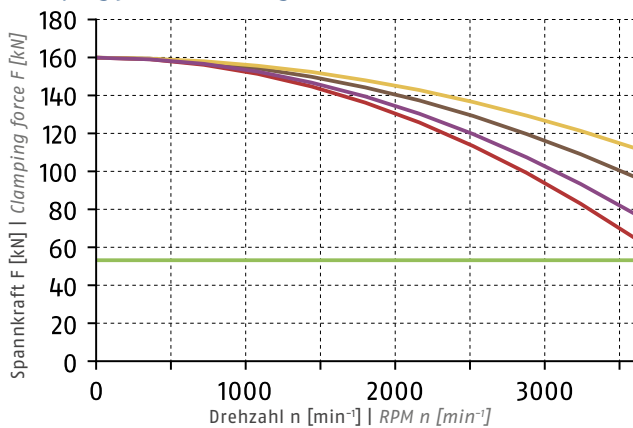
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of Delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



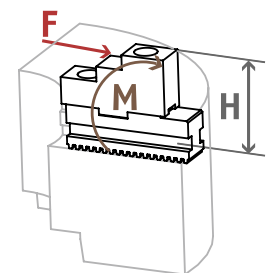
① Siehe Seite 830 | See page 830

■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%

- SHF 250
1.9 kg
- SFA 250
3.7 kg
- GST 315
3.5 kg
- UVB 315
7.6 kg

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 4000 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 832
See page 832

Spannbereiche | Clamping Ranges

① Siehe Seite 171 | See page 171



Standard-Spannbacken
siehe Seite 166
Standard chuck jaws
see page 166



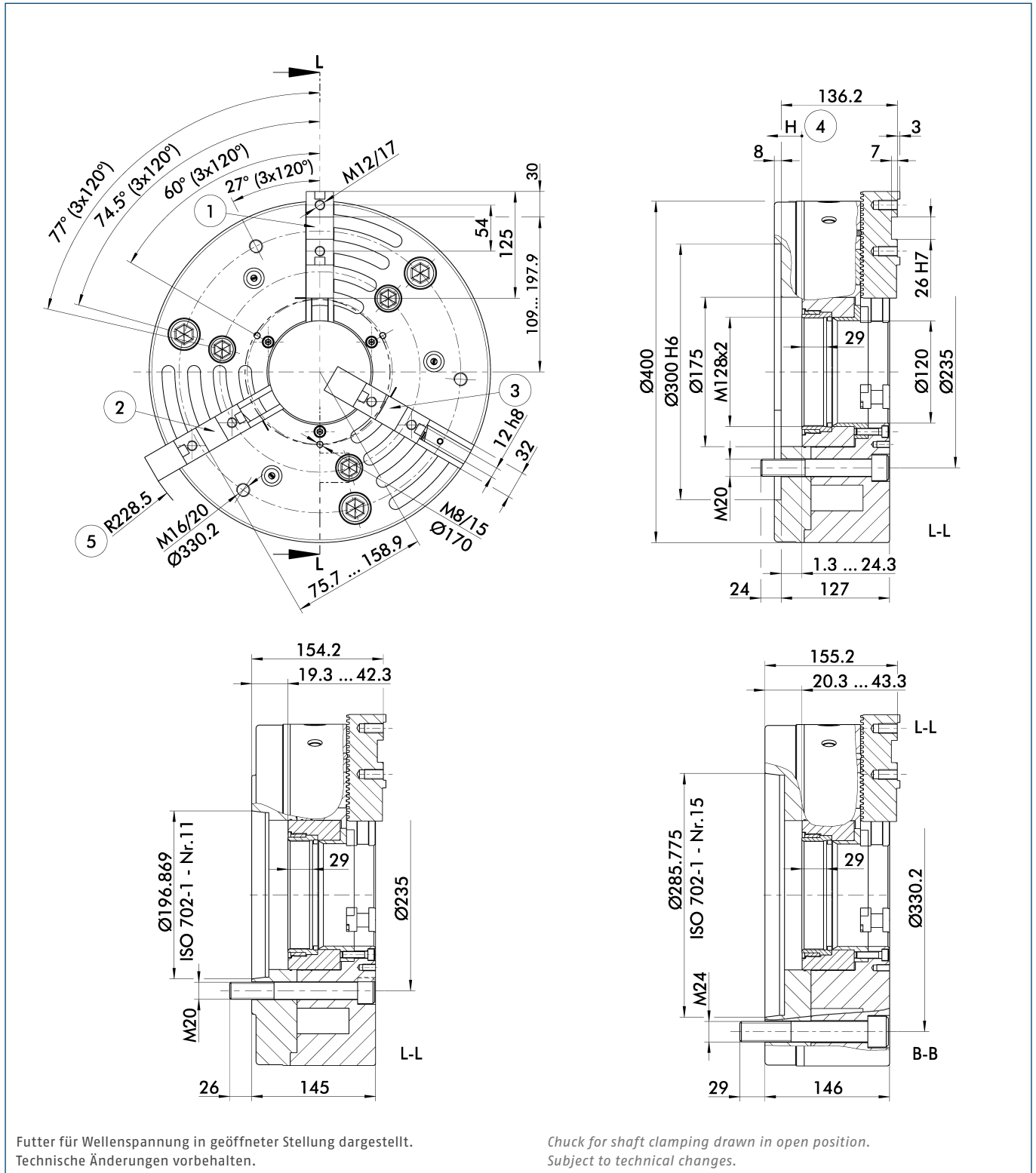
Schutzbüchsen
siehe Seite 164
Center sleeves
see page 164



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör
Special grease
see chapter accessories



Flansche
siehe Kapitel Zubehör
Adapter plates
see chapter accessories



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck for shaft clamping drawn in open position.
Subject to technical changes.

- | | | | |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| ① Grundbackenstellung I äußerste Stellung | ③ Grundbackenstellung I innerste Stellung | ① Position of base jaws I outermost position | ③ Position of base jaws I innermost position |
| ② Grundbackenstellung II äußerste Stellung | ④ Richtung des Kolbenhubes | ② Position of base jaws II outermost position | ④ Piston stroke direction |
| ⑤ Schwingkreisradius | | ⑤ | ⑤ Swing diameter radius |

Technische Daten | Technical data

| Spindeltyp Spindle type | Spindelgröße Spindle size | Ident.-Nr. ID | Max. Drehzahl Max. RPM | Max. Spannkraft Max. clamping force | Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force | Hub/Backe Stroke/jaw | Kolbenhub (H) Piston stroke (H) | Zahnteilung Tooth pitch | Trägheits- moment Moment of inertia | Gewicht Weight |
|----------------------------|------------------------------|------------------|---------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------------|-------------------|
| | | | [min ⁻¹] | [kN] | [kN] | [mm] | [mm] | [mm] | [kgm ²] | [kg] |
| ISO 702-4 | Nr. 11 (Z300) | 0800050 | 3500 | 240 | 133 | 6.5 | 23 | 5.498 | 2.3 | 109 |
| ISO 702-1 | Nr. 11 | 0800052 | 3500 | 240 | 133 | 6.5 | 23 | 5.498 | 2.3 | 114 |
| ISO 702-1 | Nr. 15 | 0800053 | 3500 | 240 | 133 | 6.5 | 23 | 5.498 | 2.3 | 114 |

Lieferumfang

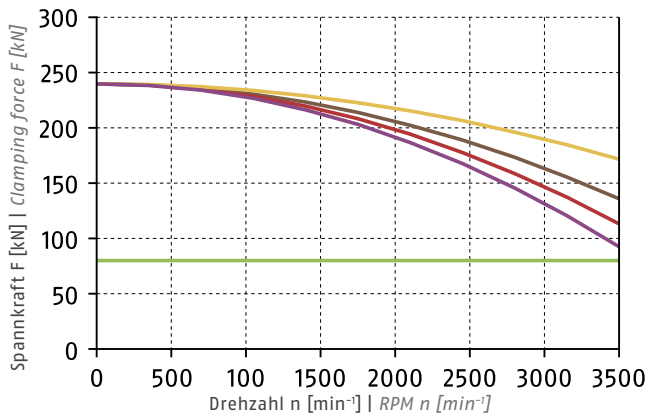
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of Delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram

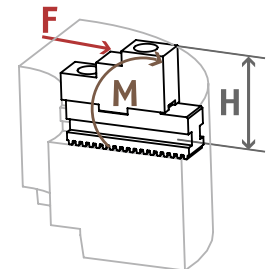


ⓘ Siehe Seite 830 | See page 830

- Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%
- SHF 315
3.3 kg
- SFA 315
5.6 kg
- GST 400
4.6 kg
- UVB 400
10 kg

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 6000 \text{ Nm}$

ⓘ Siehe Seite 832
See page 832

Spannbereiche | Clamping Ranges

ⓘ Siehe Seite 171 | See page 171



Standard-Spannbacken
siehe Seite 166
Standard chuck jaws
see page 166



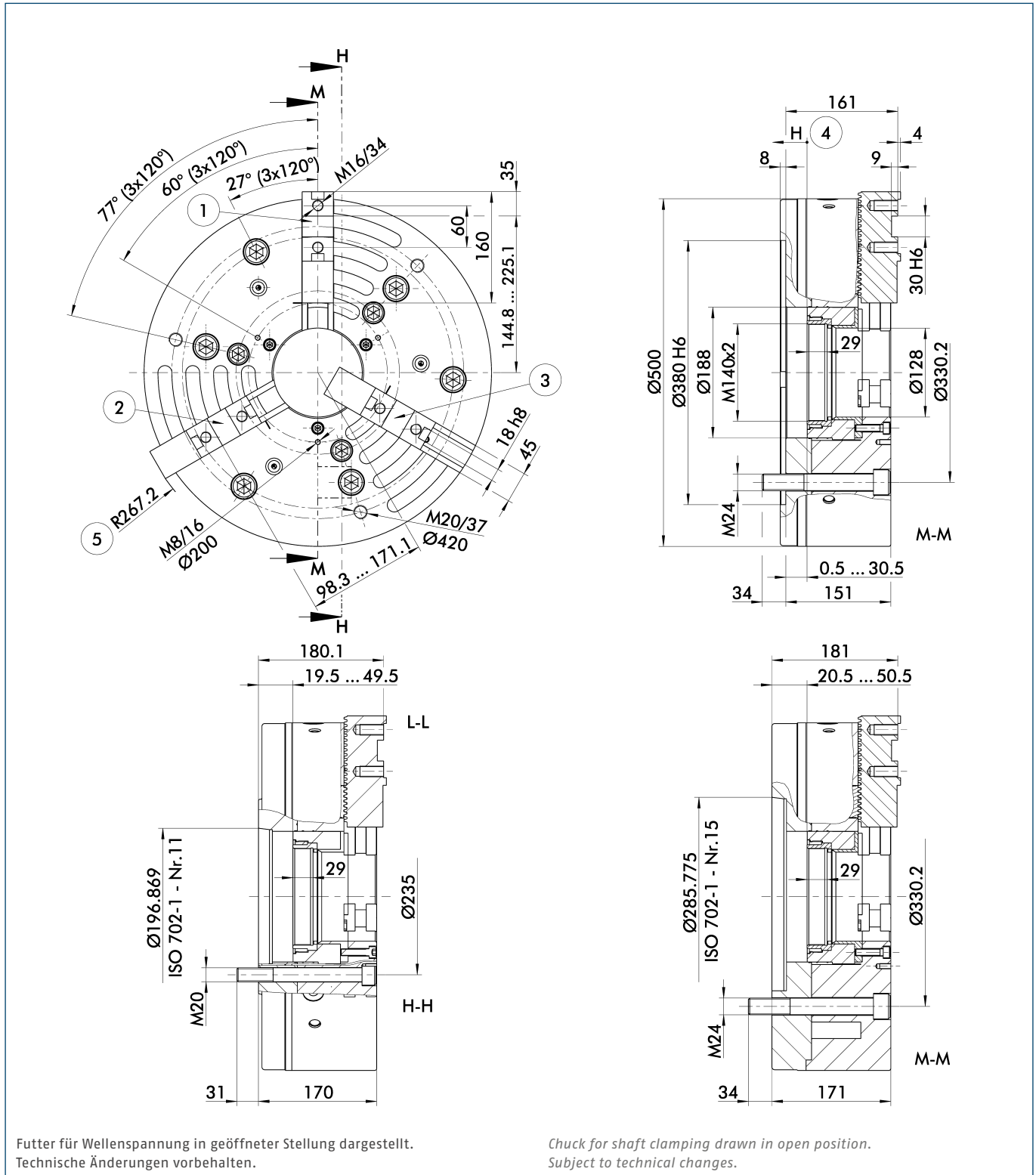
Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör
Special grease
see chapter accessories



Flansche
siehe Kapitel Zubehör
Adapter plates
see chapter accessories



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör
Clamping force tester
see chapter accessories



- ① Grundbackenstellung I äußerste Stellung
- ② Grundbackenstellung II äußerste Stellung

- ③ Grundbackenstellung I innerste Stellung
- ④ Richtung des Kolbenhubes
- ⑤ Schwingkreisradius

- ① Position of base jaws I outermost position
- ② Position of base jaws II outermost position

- ③ Position of base jaws I innermost position
- ④ Piston stroke direction
- ⑤ Swing diameter radius

Technische Daten | Technical data

| Spindeltyp Spindle type | Spindelgröße Spindle size | Ident.-Nr. ID | Max. Drehzahl Max. RPM | Max. Spannkraft Max. clamping force | Max. Betätigungskraft Max. actuating force | Hub/Backe Stroke/jaw | Kolbenhub (H) Piston stroke (H) | Zahnteilung Tooth pitch | Trägheitsmoment Moment of inertia | Gewicht Weight |
|----------------------------|------------------------------|------------------|---------------------------|----------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|----------------------------|--------------------------------------|-------------------|
| | | | [min ⁻¹] | [kN] | [kN] | [mm] | [mm] | [mm] | [kgm ²] | [kg] |
| ISO 702-4 | Nr. 15 (Z380) | 0800060 | 2200 | 240 | 133 | 8.7 | 30 | 7 | 8.7 | 210 |
| ISO 702-1 | Nr. 11 | 0800061 | 2200 | 240 | 133 | 8.7 | 30 | 7 | 8.7 | 216 |
| ISO 702-1 | Nr. 15 | 0800062 | 2200 | 240 | 133 | 8.7 | 30 | 7 | 8.7 | 216 |

Lieferumfang

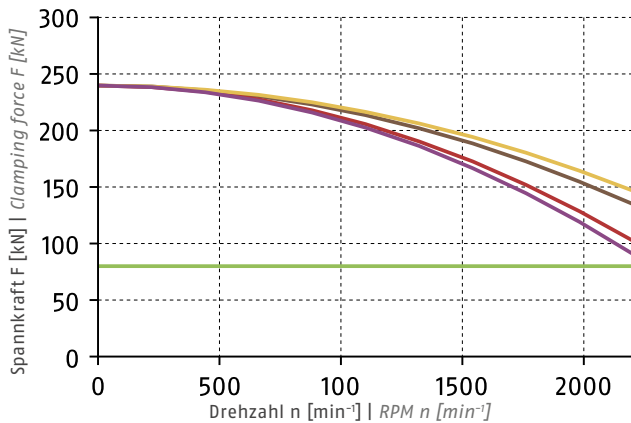
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of Delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual





Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



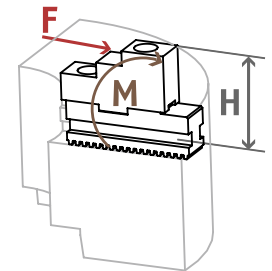
ⓐ Siehe Seite 830 | See page 830

■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%

- SHF 400
6.8 kg 
- SFA 400
13.5 kg 
- GST 500-630
11.7 kg 
- UVB 500
20.3 kg 

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 8240 \text{ Nm}$

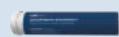
ⓐ Siehe Seite 832
See page 832

Spannbereiche | Clamping Ranges

ⓐ Siehe Seite 171 | See page 171



Standard-Spannbacken
siehe Seite 166
Standard chuck jaws
see page 166



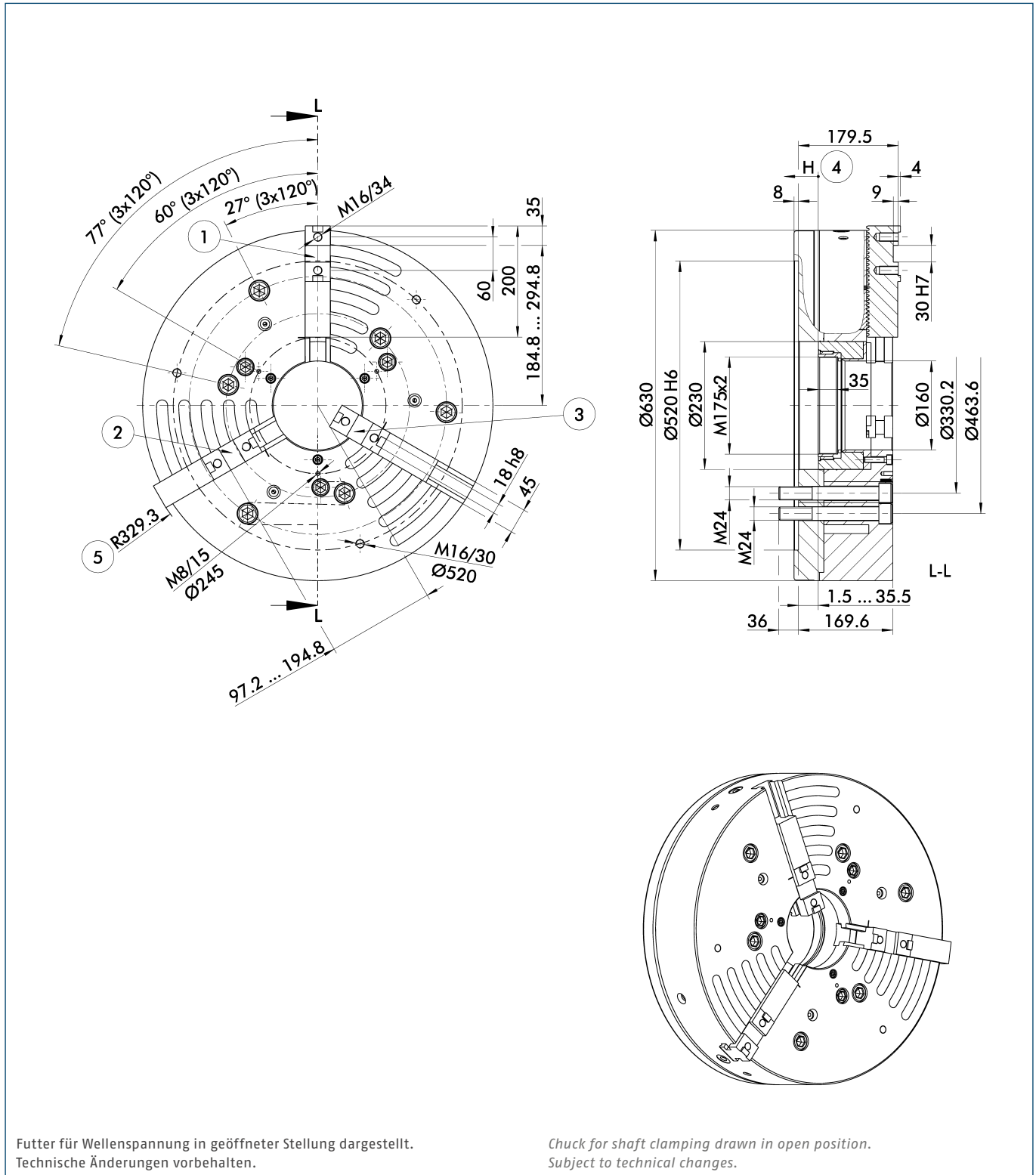
Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör
Special grease
see chapter accessories



Flansche
siehe Kapitel Zubehör
Adapter plates
see chapter accessories



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör
Clamping force tester
see chapter accessories



- ① Grundbackenstellung I
äußerste Stellung
- ② Grundbackenstellung II
äußerste Stellung

- ③ Grundbackenstellung I innerste
Stellung
- ④ Richtung des Kolbenhubes
- ⑤ Schwingkreisradius

- ① Position of base jaws I
outermost position
- ② Position of base jaws II
outermost position

- ③ Position of base jaws I
innermost position
- ④ Piston stroke direction
- ⑤ Swing diameter radius

Technische Daten | Technical data

| Spindeltyp Spindle type | Spindelgröße Spindle size | Ident.-Nr. ID | Max. Drehzahl Max. RPM | Max. Spannkraft Max. clamping force | Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force | Hub/Backe Stroke/jaw | Kolbenhub (H) Piston stroke (H) | Zahnteilung Tooth pitch | Trägheits- moment Moment of inertia | Gewicht Weight |
|----------------------------|------------------------------|------------------|---------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------------|-------------------|
| | | | [min ⁻¹] | [kN] | [kN] | [mm] | [mm] | [mm] | [kgm ²] | [kg] |
| ISO 702-4 | Nr. 20 (Z520) | 0800070 | 1700 | 240 | 133 | 9.8 | 34 | 7 | 20.2 | 382 |

Lieferumfang

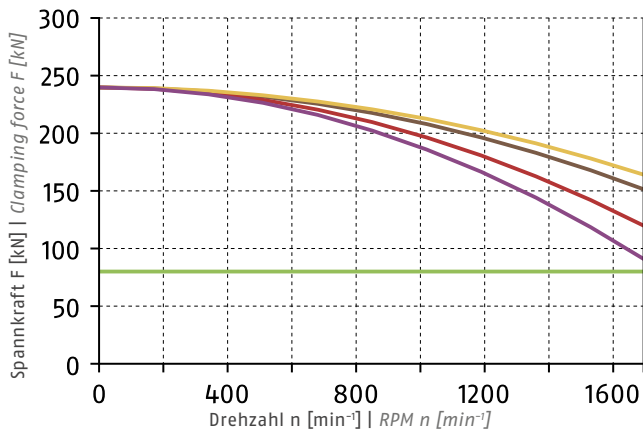
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklingschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of Delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram

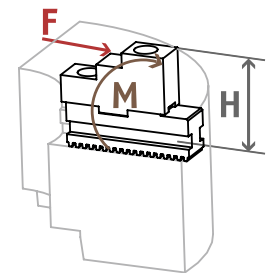


① Siehe Seite 830 | See page 830

- Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%
- SHF 400
6.8 kg
- SFA 400
13.5 kg
- GST 500-630
11.7 kg
- UVB 630
31 kg

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 8240 \text{ Nm}$

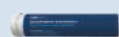
① Siehe Seite 832
See page 832

Spannbereiche | Clamping Ranges

① Siehe Seite 171 | See page 171



Standard-Spannbacken
siehe Seite 166
Standard chuck jaws
see page 166



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör
Special grease
see chapter accessories



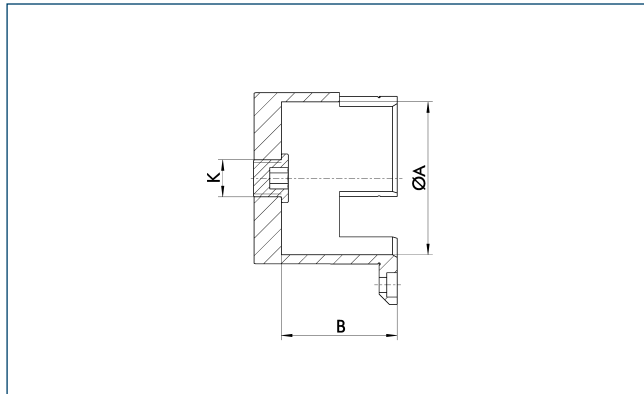
Flansche
siehe Kapitel Zubehör
Adapter plates
see chapter accessories



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör
Clamping force tester
see chapter accessories

Schutzbüchsen

Schutzbüchse geschlossen



Center Sleeves

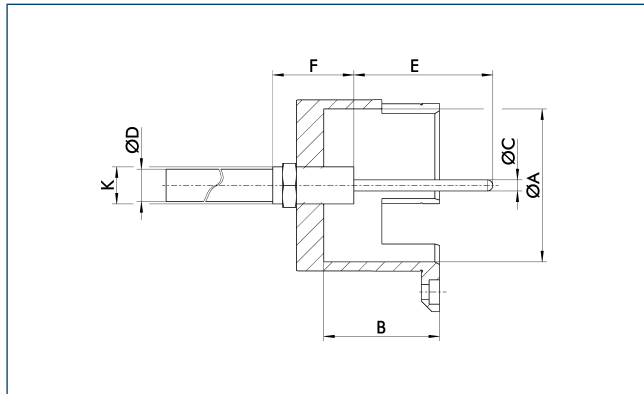
Center Sleeve Closed



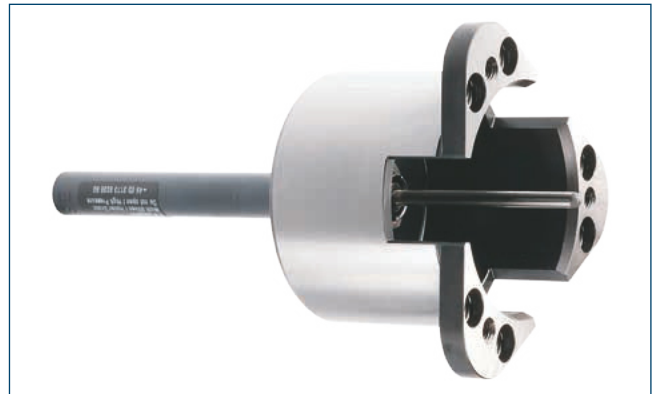
Technische Daten | Technical data

| Bezeichnung Description | Ident.-Nr. ID | Passend zu Suitable for | ØA [mm] | B [mm] | K |
|----------------------------|------------------|----------------------------|------------|-----------|-----------|
| SBS-G-W 165 | 8703507 | ROTA THW plus 165-43 | 43 | 41.5 | M16 x 1.5 |
| SBS-G-W 185 | 8703506 | ROTA THW plus 185-52 | 52 | 44.6 | M16 x 1.5 |
| SBS-G-W 215 | 8703395 | ROTA THW plus 215-66 | 66 | 50 | M16 x 1.5 |
| SBS-G-W 260 | 8703537 | ROTA THW plus 260-81 | 81 | 56.6 | M16 x 1.5 |
| SBS-G-W 315 | 8703538 | ROTA THW plus 315-104 | 104 | 63 | M16 x 1.5 |

Schutzbüchse mit Auswerfer



Center Sleeve with Part Ejector



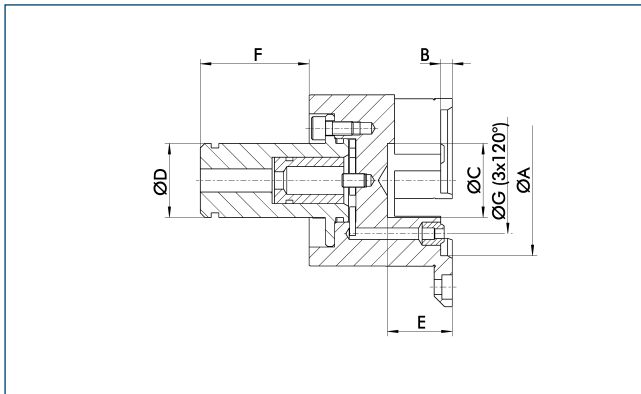
Technische Daten | Technical data

| Bezeichnung Description | Ident.-Nr. ID | Passend zu Suitable for | ØA [mm] | B [mm] | ØC [mm] | ØD [mm] | E min. [mm] | E max. [mm] | F [mm] | K |
|----------------------------|------------------|----------------------------|------------|-----------|------------|------------|----------------|----------------|-----------|-----------|
| SBS-A-W 165 | 8703500 | ROTA THW plus 165-43 | 43 | 41.5 | 4.8 | 14 | 10 | 100 | 35 | M16 x 1.5 |
| SBS-A-W 185 | 8703247 | ROTA THW plus 185-52 | 52 | 44.6 | 4.8 | 14 | 10 | 100 | 35 | M16 x 1.5 |
| SBS-A-W 215 | 8703261 | ROTA THW plus 215-66 | 66 | 50 | 4.8 | 14 | 10 | 100 | 35 | M16 x 1.5 |
| SBS-A-W 260 | 8703306 | ROTA THW plus 260-81 | 81 | 56.6 | 4.8 | 14 | 10 | 100 | 35 | M16 x 1.5 |
| SBS-A-W 315 | 8703254 | ROTA THW plus 315-104 | 104 | 63 | 4.8 | 14 | 10 | 100 | 35 | M16 x 1.5 |

- Der Auswerferhub ist in 10er-Schritten von 10 – 100 mm wählbar
- Die Auswerfkraft ist von 35 – 300 N wählbar

- The ejector stroke is selectable in increments of 10 from 10 – 100 mm
- The ejector force can be selected from 35 – 300 N

Schutzbüchse mit Spritzdüsen



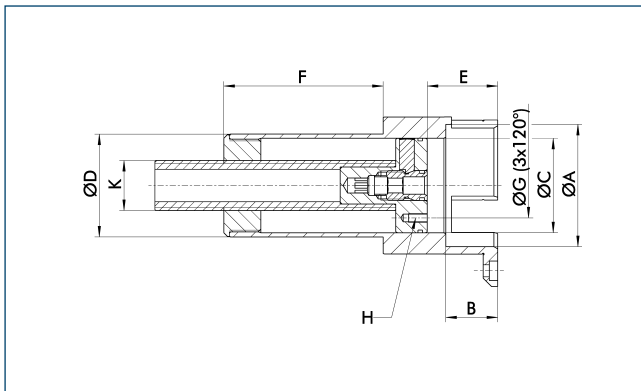
Center Sleeve with Spray Nozzles



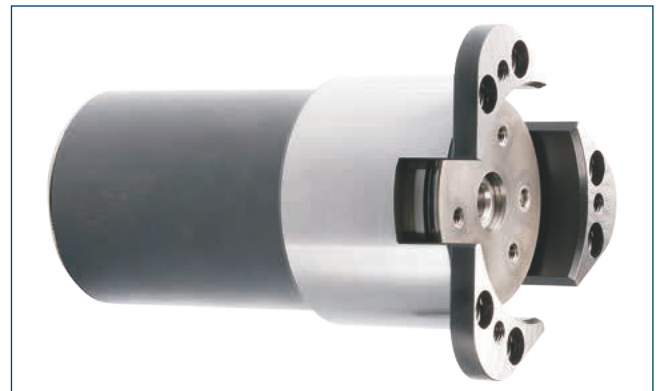
Technische Daten | Technical data

| Bezeichnung Description | Ident.-Nr. ID | Passend zu Suitable for | ØA [mm] | B [mm] | ØC [mm] | ØD [mm] | F [mm] | ØG [mm] | K |
|----------------------------|------------------|----------------------------|------------|-----------|------------|------------|-----------|------------|-----------|
| SBS-S-W 165 | 8703498 | ROTA THW plus 165-43 | 44 | 5 | 25 | 32 | 34 | 36 | M16 x 1.5 |
| SBS-S-W 185 | 8703249 | ROTA THW plus 185-52 | 52 | 5 | 28 | 32 | 34 | 41 | M16 x 1.5 |
| SBS-S-W 215 | 8703164 | ROTA THW plus 215-66 | 66 | 5 | 32 | 32 | 47 | 46 | M16 x 1.5 |
| SBS-S-W 260 | 8703308 | ROTA THW plus 260-81 | 81 | 5 | 48 | 32 | 47 | 62 | M16 x 1.5 |
| SBS-S-W 315 | 8703251 | ROTA THW plus 315-104 | 104 | 5 | 70 | 32 | 47 | 85 | M16 x 1.5 |

Schutzbüchse mit verstellbarem Anschlag



Center Sleeve with Adjustable Stop



Technische Daten | Technical data

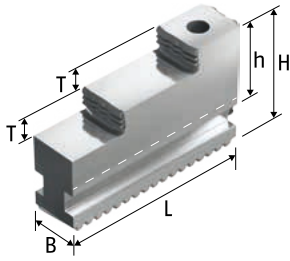
| Bezeichnung Description | Ident.-Nr. ID | Passend zu Suitable for | ØA [mm] | B [mm] | ØC [mm] | ØD [mm] | E min. [mm] | E max. [mm] | F [mm] | ØG [mm] | H [mm] | K [mm] |
|----------------------------|------------------|----------------------------|------------|-----------|------------|------------|----------------|----------------|-----------|------------|-----------|-----------|
| SBS-T-W 165 | 8703501 | ROTA THW plus 165-43 | 43 | 23.5 | 42 | 46.5 | 23.5 | 110.8 | 91.5 | 30 | M4 x 8 | M27 |
| SBS-T-W 185-46 | 8703690 | ROTA THW plus 185-52 | 52 | 23.5 | 42 | 46.5 | 23.5 | 110.8 | 88.4 | 30 | M4 x 8 | M27 |
| SBS-T-W 185-55 | 8703235 | ROTA THW plus 185-52 | 52 | 23.5 | 51 | 55.5 | 23.5 | 110.8 | 88.4 | 35 | M5 x 10 | M27 |
| SBS-T-W 215-55 | 8703691 | ROTA THW plus 215-66 | 66 | 28 | 51 | 55.5 | 28 | 110.8 | 83 | 35 | M5 x 10 | M27 |
| SBS-T-W 215-65 | 8703240 | ROTA THW plus 215-66 | 66 | 28 | 61 | 65.5 | 28 | 110.8 | 83 | 40 | M5 x 10 | M27 |
| SBS-T-W 260-56 | 8703692 | ROTA THW plus 260-81 | 81 | 33 | 51 | 56.5 | 33 | 110.8 | 76.4 | 35 | M5 x 10 | M27 |
| SBS-T-W 260-65 | 8703693 | ROTA THW plus 260-81 | 81 | 33 | 61 | 65.5 | 33 | 110.8 | 76.4 | 40 | M5 x 10 | M27 |
| SBS-T-W 260-80 | 8703310 | ROTA THW plus 260-81 | 81 | 33 | 75 | 80.5 | 33 | 105.8 | 85.4 | 50 | M6 x 12 | M27 |
| SBS-T-W 315-103 | 8703260 | ROTA THW plus 315-104 | 104 | 37 | 97 | 103 | 38 | 105.8 | 78 | 70 | M6 x 12 | M27 |
| SBS-T-W 315-80 | 8703694 | ROTA THW plus 315-104 | 104 | 37 | 75 | 80.5 | 38 | 105.8 | 78 | 50 | M6 x 12 | M27 |

Bitte Spindeldurchlass prüfen! Dieser muss mindestens ØD + 0.5 mm betragen.

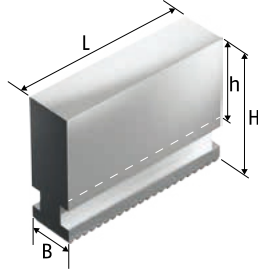
Please check the spindle through-hole! It has to be at least ØD + 0.5 mm.

Grundbacken, Harte Stufenblockbacken, Weiche Blockbacken

mit gerader Verzahnung



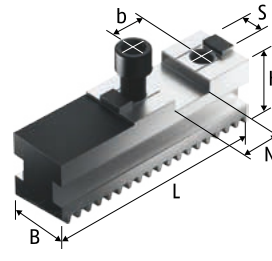
Harte Stufenblockbacken GST
Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet
Hard Stepped Block Jaws GST
Steel 16MnCr5, case-hardened



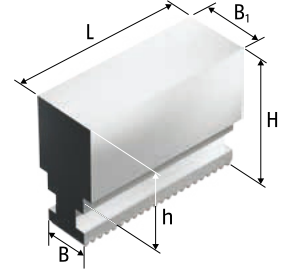
Weiche Blockbacken UVB-H, UVB
C45, vergütet
Soft Monoblock Jaws UVB-H, UVB
C45, tempered

Base Jaws, Hard Stepped Block Jaws, Soft Monoblock Jaws

with Straight Serration



Grundbacken GBKL, GBK
Base Jaws GBKL, GBK



Weiche Blockbacken UVB-B
C45, vergütet
Soft Monoblock Jaws UVB-B
C45, tempered

Technische Daten | Technical data

| Futtertyp Chuck type | Bezeichnung Description | Ident.-Nr. ID | N | S | B | B1 | H | L | T | h | b | Gewicht Weight |
|-------------------------|----------------------------|------------------|------|------|------|------|------|-------|------|------|------|-------------------|
| | | | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [kg] |
| ROTA THW plus 165-43 | UVB 160 | 0164106 | | | 20 | | 55.5 | 65 | | 35 | | 1.6 |
| ROTA THW plus 165-43 | GBK 160 | 0159106 | 18 | 8 | 20 | | 27.5 | 65 | | | 32 | 0.6 |
| ROTA THW plus 165-43 | GST 140/160 I | 0162097 | | | 20 | | 43.5 | 58 | 7 | 22 | | 0.7 |
| ROTA THW plus 185-52 | UVB 160 | 0164106 | | | 20 | | 55.5 | 65 | | 35 | | 1.6 |
| ROTA THW plus 185-52 | GBK 160 | 0159106 | 18 | 8 | 20 | | 27.5 | 65 | | | 32 | 0.6 |
| ROTA THW plus 185-52 | GST 140/160 I | 0162097 | | | 20 | | 43.5 | 58 | 7 | 22 | | 0.7 |
| ROTA THW plus 215-66 | UVB 200 | 0164100 | | | 22 | | 65 | 84 | | 40 | | 2.7 |
| ROTA THW plus 215-66 | UVB-B 200 | 0164113 | | | 22 | 40 | 65 | 84 | | 38 | | 3.9 |
| ROTA THW plus 215-66 | UVB-H 200 | 0164116 | | | 22 | | 85 | 84 | | 60 | | 3.2 |
| ROTA THW plus 215-66 | GBK 200 | 0159100 | 20 | 10 | 22 | | 29.5 | 85 | | | 40 | 1 |
| ROTA THW plus 215-66 | GST 201 | 0162106 | | | 22 | | 54 | 84.8 | 8 | 29 | | 1.6 |
| ROTA THW plus 260-81 | UVB 250 | 0164101 | | | 26 | | 84 | 99 | | 55 | | 4.8 |
| ROTA THW plus 260-81 | UVB-B 250 | 0164114 | | | 26 | 46 | 84 | 99 | | 52 | | 7.2 |
| ROTA THW plus 260-81 | UVB-H 250 | 0164117 | | | 26 | | 115 | 99 | | 86 | | 6.6 |
| ROTA THW plus 260-81 | GBK 250 | 0159101 | 20 | 12 | 26 | | 37 | 104 | | | 40 | 1.8 |
| ROTA THW plus 260-81 | GBKL 250 | 0159121 | 20 | 12 | 26 | | 37 | 125 | | | 40 | 2.4 |
| ROTA THW plus 260-81 | GST 251 | 0162105 | | | 26 | | 65 | 107.4 | 10 | 36 | | 2.8 |
| ROTA THW plus 315-104 | UVB 315 | 0164102 | | | 32 | | 90 | 121 | | 56 | | 7.6 |
| ROTA THW plus 315-104 | UVB-B 315 | 0164115 | | | 32 | 46 | 90 | 121 | | 52 | | 9.6 |
| ROTA THW plus 315-104 | UVB-H 315 | 0164118 | | | 32 | | 135 | 121 | | 101 | | 11.3 |
| ROTA THW plus 315-104 | GBK 315 | 0159102 | 20 | 12 | 32 | | 43 | 115 | | | 40 | 3 |
| ROTA THW plus 315-104 | GBKL 315 | 0159122 | 20 | 12 | 32 | | 43 | 137 | | | 40 | 3.5 |
| ROTA THW plus 315-104 | GST 315 | 0162102 | | | 32 | | 66 | 116.3 | 10 | 32 | | 3.5 |
| ROTA THW 400-120 | UVB 400 | 0164103 | | | 32 | | 100 | 148 | | 66 | | 10 |
| ROTA THW 400-120 | GBK 400 | 0159103 | 26 | 12 | 32 | | 43 | 125 | | | 54 | 3 |
| ROTA THW 400-120 | GST 400 | 0162103 | | | 32 | | 70 | 136.4 | 11 | 36 | | 4.6 |
| ROTA THW 500-128 | UVB 500 | 0164104 | | | 45 | | 124 | 175 | | 77 | | 20.3 |
| ROTA THW 500-128 | GBK 500 | 0159104 | 30 | 18 | 45 | | 57 | 160 | | | 60 | 8.6 |
| ROTA THW 500-128 | GST 500-630 | 0162104 | | | 45 | | 93 | 175 | 20 | 46 | | 11.7 |
| ROTA THW 630-160 | UVB 630 | 0164105 | | | 45 | | 134 | 230 | | 87 | | 31 |
| ROTA THW 630-160 | GBK 630 | 0159105 | 30 | 18 | 45 | | 57 | 200 | | | 60 | 10.5 |
| ROTA THW 630-160 | GST 500-630 | 0162104 | | | 45 | | 93 | 175 | 20 | 46 | | 11.7 |

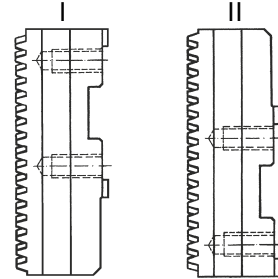
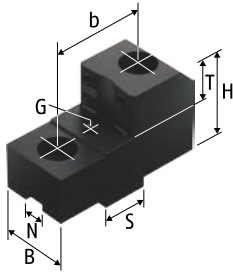
Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com.

You will find our complete range of chuck jaws in chuck jaw catalog and online at schunk.com.

Harte Krallenbacken für Außenspannung

Hard Claw Jaws for O.D. Clamping with Tongue and Groove

mit Kreuzversatz



Harte Krallenbacken für Außenspannung SZKA
Stahl 16MnCr5, gehärtet
Hard Claw Jaws for O.D. Clamping SZKA
Steel 16MnCr5, hardened

Grundbackenstellung
Position of Base Jaws

Technische Daten | Technical data

| Futtertyp Chuck type | Spannbereich Clamping range | Schwingkreis Swing diameter | Grundbackenstellung Position of base jaws | Bezeichnung Description | Ident.-Nr. ID | N | S | B | H | T | G | b | Gewicht Weight |
|-------------------------|--------------------------------|--------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------|------------------|------|------|------|------|------|----|------|-------------------|
| | [mm] | [mm] | | | | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | | [mm] | [kg] |
| ROTA THW plus 165-43 | 73 - 116 | 197 | I | SZKA 163 | 0165146 | 8 | 18 | 40 | 40 | 20 | M6 | 32 | 1 |
| ROTA THW plus 165-43 | 28 - 68 | 190 | I | SZKA 169 | 0165174 | 8 | 18 | 26 | 40 | 20 | M6 | 32 | 1 |
| ROTA THW plus 165-43 | 55 - 98 | 190 | II | SZKA 163 | 0165146 | 8 | 18 | 40 | 40 | 20 | M6 | 32 | 1 |
| ROTA THW plus 185-52 | 75 - 138 | 219 | I | SZKA 163 | 0165146 | 8 | 18 | 40 | 40 | 20 | M6 | 32 | 1 |
| ROTA THW plus 185-52 | 28 - 90 | 212 | I | SZKA 169 | 0165174 | 8 | 18 | 26 | 40 | 20 | M6 | 32 | 1 |
| ROTA THW plus 215-66 | 26 - 96 | 264 | I | SZKA 212 | 0139153 | 10 | 20 | 26 | 45 | 25 | M6 | 40 | 1.4 |
| ROTA THW plus 215-66 | 97 - 172 | 264 | I | SZKA 213 | 0139154 | 10 | 20 | 30 | 45 | 25 | M6 | 40 | 1.3 |
| ROTA THW plus 215-66 | 132 - 207 | 269 | I | SZKA 216 | 0139159 | 10 | 20 | 30 | 45 | 25 | M6 | 40 | 1.2 |
| ROTA THW plus 260-81 | 145 - 221 | 316 | I | SZKA 266 | 0139163 | 12 | 20 | 40 | 50 | 25 | M6 | 40 | 1.9 |
| ROTA THW plus 260-81 | 178 - 255 | 330 | I | SZKA 268 | 0139165 | 12 | 20 | 40 | 50 | 25 | M6 | 40 | 2.2 |
| ROTA THW plus 260-81 | 31 - 101 | 313 | II | SZKA 263 | 0139160 | 12 | 20 | 30 | 50 | 25 | M6 | 40 | 1.4 |
| ROTA THW plus 260-81 | 83 - 158 | 313 | II | SZKA 266 | 0139163 | 12 | 20 | 40 | 50 | 25 | M6 | 40 | 1.9 |
| ROTA THW plus 315-104 | 203 - 313 | 388 | I | SZKA 268 | 0139165 | 12 | 20 | 40 | 50 | 25 | M6 | 40 | 2.2 |
| ROTA THW plus 315-104 | 31 - 138 | 373 | II | SZKA 263 | 0139160 | 12 | 20 | 30 | 50 | 25 | M6 | 40 | 1.4 |
| ROTA THW plus 315-104 | 120 - 230 | 373 | II | SZKA 268 | 0139165 | 12 | 20 | 40 | 50 | 25 | M6 | 40 | 2.2 |
| ROTA THW 400-120 | 214 - 341 | 429 | I | SZKA 324 | 0139169 | 12 | 26 | 40 | 53 | 25 | M8 | 54 | 2.8 |
| ROTA THW 400-120 | 44 - 154 | 422 | II | SZKA 321 | 0139166 | 12 | 26 | 40 | 53 | 25 | M8 | 54 | 3.1 |
| ROTA THW 400-120 | 135 - 263 | 422 | II | SZKA 324 | 0139169 | 12 | 26 | 40 | 53 | 25 | M8 | 54 | 2.8 |
| ROTA THW 500-128 | 249 - 400 | 520 | I | SZKA 412 | 0139173 | 18 | 30 | 50 | 71 | 33 | M8 | 60 | 5.1 |
| ROTA THW 500-128 | 50 - 178 | 518 | II | SZKA 409 | 0139170 | 18 | 30 | 50 | 71 | 33 | M8 | 60 | 6 |
| ROTA THW 500-128 | 129 - 279 | 518 | II | SZKA 412 | 0139173 | 18 | 30 | 50 | 71 | 33 | M8 | 60 | 5.1 |
| ROTA THW 630-160 | 330 - 526 | 645 | I | SZKA 412 | 0139173 | 18 | 30 | 50 | 71 | 33 | M8 | 60 | 5.1 |
| ROTA THW 630-160 | 51 - 225 | 645 | II | SZKA 409 | 0139170 | 18 | 30 | 50 | 71 | 33 | M8 | 60 | 6 |
| ROTA THW 630-160 | 132 - 327 | 645 | II | SZKA 412 | 0139173 | 18 | 30 | 50 | 71 | 33 | M8 | 60 | 5.1 |

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com.

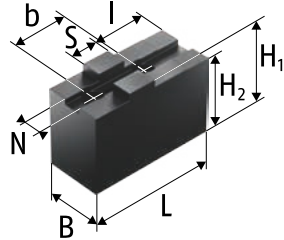
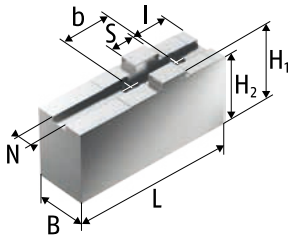
You will find our complete range of chuck jaws in chuck jaw catalog and online at schunk.com.

Weiche Aufsatzbacken

Soft Top Jaws

mit Kreuzversatz

with Tongue and Groove



Weiche Aufsatzbacken SFA-AL
Aluminium
Soft Top Jaws SFA-AL
Aluminum

Weiche Aufsatzbacken SFA-C, SFA
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
Soft Top Jaws SFA-C, SFA
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening

Technische Daten | Technical data

| Futtertyp Chuck type | Bezeichnung Description | Ident.-Nr. ID | N [mm] | S [mm] | B [mm] | H1 [mm] | H2 [mm] | L [mm] | I [mm] | b [mm] | Gewicht Weight [kg] |
|-------------------------|----------------------------|------------------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|-----------|-----------|-----------|---------------------------|
| ROTA THW plus 165-43 | SFA 160 | 0153100 | 8 | 18 | 20 | 40 | 36 | 85 | 25 | 32 | 1.2 |
| ROTA THW plus 165-43 | SFA 160-C1 | 0154121 | 8 | 18 | 30 | 55.5 | 51.5 | 85 | 19 | 32 | 2.7 |
| ROTA THW plus 165-43 | SFA-AL 160 | 0172100 | 8 | 18 | 25 | 50 | 46 | 85 | 25 | 32 | 0.7 |
| ROTA THW plus 185-52 | SFA 160 | 0153100 | 8 | 18 | 20 | 40 | 36 | 85 | 25 | 32 | 1.2 |
| ROTA THW plus 185-52 | SFA 160-C1 | 0154121 | 8 | 18 | 30 | 55.5 | 51.5 | 85 | 19 | 32 | 2.7 |
| ROTA THW plus 185-52 | SFA-AL 160 | 0172100 | 8 | 18 | 25 | 50 | 46 | 85 | 25 | 32 | 0.7 |
| ROTA THW plus 215-66 | SFA 200 | 0153101 | 10 | 20 | 22 | 47 | 43 | 105 | 35 | 40 | 2 |
| ROTA THW plus 215-66 | SFA 200-C1 | 0154100 | 10 | 20 | 30 | 55.5 | 51.5 | 100 | 23 | 40 | 3.2 |
| ROTA THW plus 215-66 | SFA 200-C3 | 0154128 | 10 | 20 | 40 | 40 | 36 | 70 | 23 | 40 | 2.1 |
| ROTA THW plus 215-66 | SFA 200-C4 | 0154130 | 10 | 20 | 40 | 60 | 56 | 85 | 23 | 40 | 4 |
| ROTA THW plus 215-66 | SFA 200-C5 | 0154132 | 10 | 20 | 40 | 80 | 76 | 95 | 23 | 40 | 6.1 |
| ROTA THW plus 215-66 | SFA-AL 200 | 0172102 | 10 | 20 | 25 | 50 | 46 | 105 | 35 | 40 | 0.9 |
| ROTA THW plus 260-81 | SFA 250 | 0153102 | 12 | 20 | 30 | 55.5 | 50.5 | 125 | 35 | 40 | 3.7 |
| ROTA THW plus 260-81 | SFA 250-C1 | 0154101 | 12 | 20 | 40 | 60 | 55 | 90 | 26 | 40 | 3.9 |
| ROTA THW plus 260-81 | SFA 250-C2 | 0154102 | 12 | 20 | 40 | 60 | 55 | 125 | 26 | 40 | 5.6 |
| ROTA THW plus 260-81 | SFA 250-C3 | 0154103 | 12 | 20 | 40 | 80 | 75 | 125 | 26 | 40 | 7.7 |
| ROTA THW plus 260-81 | SFA 250-C4 | 0154104 | 12 | 20 | 40 | 100 | 95 | 125 | 26 | 40 | 9.8 |
| ROTA THW plus 260-81 | SFA 250-C5 | 0154105 | 12 | 20 | 40 | 120 | 115 | 125 | 26 | 40 | 11.8 |
| ROTA THW plus 260-81 | SFA 250-C6 | 0154106 | 12 | 20 | 60 | 60 | 55 | 90 | 26 | 40 | 6 |
| ROTA THW plus 260-81 | SFA 250-C7 | 0154107 | 12 | 20 | 80 | 60 | 55 | 90 | 26 | 40 | 8.5 |
| ROTA THW plus 260-81 | SFA-AL 250 | 0172103 | 12 | 20 | 40 | 60 | 55 | 125 | 35 | 40 | 2.1 |
| ROTA THW plus 315-104 | SFA 250 | 0153102 | 12 | 20 | 30 | 55.5 | 50.5 | 125 | 35 | 40 | 3.7 |
| ROTA THW plus 315-104 | SFA 315 | 0153103 | 12 | 26 | 35 | 60 | 54 | 145 | 45 | 54 | 5.6 |
| ROTA THW plus 315-104 | SFA 250-C1 | 0154101 | 12 | 20 | 40 | 60 | 55 | 90 | 26 | 40 | 3.9 |
| ROTA THW plus 315-104 | SFA 250-C2 | 0154102 | 12 | 20 | 40 | 60 | 55 | 125 | 26 | 40 | 5.6 |
| ROTA THW plus 315-104 | SFA 250-C3 | 0154103 | 12 | 20 | 40 | 80 | 75 | 125 | 26 | 40 | 7.7 |
| ROTA THW plus 315-104 | SFA 250-C4 | 0154104 | 12 | 20 | 40 | 100 | 95 | 125 | 26 | 40 | 9.8 |
| ROTA THW plus 315-104 | SFA 250-C5 | 0154105 | 12 | 20 | 40 | 120 | 115 | 125 | 26 | 40 | 11.8 |
| ROTA THW plus 315-104 | SFA 250-C6 | 0154106 | 12 | 20 | 60 | 60 | 55 | 90 | 26 | 40 | 6 |
| ROTA THW plus 315-104 | SFA 250-C7 | 0154107 | 12 | 20 | 80 | 60 | 55 | 90 | 26 | 40 | 8.5 |
| ROTA THW 400-120 | SFA 315 | 0153103 | 12 | 26 | 35 | 60 | 54 | 145 | 45 | 54 | 5.6 |
| ROTA THW 400-120 | SFA 315-C3 | 0154110 | 12 | 26 | 40 | 100 | 94 | 145 | 30 | 54 | 11.4 |
| ROTA THW 400-120 | SFA 315-C5 | 0154112 | 12 | 26 | 40 | 150 | 144 | 145 | 30 | 54 | 17.5 |
| ROTA THW 400-120 | SFA 315-C51 | 0154123 | 12 | 26 | 50 | 80 | 74 | 145 | 30 | 54 | 11.4 |
| ROTA THW 400-120 | SFA-AL 315 | 0172104 | 12 | 26 | 40 | 60 | 54 | 145 | 45 | 54 | 2.4 |
| ROTA THW 500-128 | SFA 400 | 0153104 | 18 | 30 | 50 | 80 | 73 | 180 | 50 | 60 | 13.5 |
| ROTA THW 500-128 | SFA 400-C3 | 0154118 | 18 | 30 | 60 | 100 | 93 | 155 | 35 | 60 | 21.5 |

| Futtertyp <i>Chuck type</i> | Bezeichnung <i>Description</i> | Ident.-Nr. <i>ID</i> | N [mm] | S [mm] | B [mm] | H1 [mm] | H2 [mm] | L [mm] | I [mm] | b [mm] | Gewicht <i>Weight</i> [kg] |
|--------------------------------|-----------------------------------|-------------------------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|-----------|-----------|-----------|----------------------------------|
| ROTA THW 500-128 | SFA 400-C4 | 0154119 | 18 | 30 | 60 | 120 | 113 | 155 | 35 | 60 | 22.4 |
| ROTA THW 500-128 | SFA 400-C5 | 0154120 | 18 | 30 | 80 | 80 | 73 | 130 | 35 | 60 | 16 |
| ROTA THW 500-128 | SFA 400-C6 | 0154125 | 18 | 30 | 58 | 180 | 173 | 160 | 35 | 60 | 35.1 |
| ROTA THW 500-128 | SFA-AL 400 | 0172105 | 18 | 30 | 50 | 80 | 73 | 180 | 50 | 60 | 5.1 |
| ROTA THW 630-160 | SFA 400 | 0153104 | 18 | 30 | 50 | 80 | 73 | 180 | 50 | 60 | 13.5 |
| ROTA THW 630-160 | SFA 400-C3 | 0154118 | 18 | 30 | 60 | 100 | 93 | 155 | 35 | 60 | 21.5 |
| ROTA THW 630-160 | SFA 400-C4 | 0154119 | 18 | 30 | 60 | 120 | 113 | 155 | 35 | 60 | 22.4 |
| ROTA THW 630-160 | SFA 400-C5 | 0154120 | 18 | 30 | 80 | 80 | 73 | 130 | 35 | 60 | 16 |
| ROTA THW 630-160 | SFA 400-C6 | 0154125 | 18 | 30 | 58 | 180 | 173 | 160 | 35 | 60 | 35.1 |
| ROTA THW 630-160 | SFA-AL 400 | 0172105 | 18 | 30 | 50 | 80 | 73 | 180 | 50 | 60 | 5.1 |

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com.

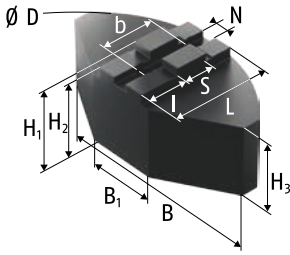
You will find our complete range of chuck jaws in chuck jaw catalog and online at schunk.com.

Harte Stufenaufsatzbacken, Weiche Segmentbacken

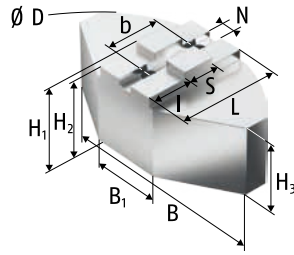
mit Kreuzversatz

Hard Stepped Top Jaws, Soft Full Grip Jaws

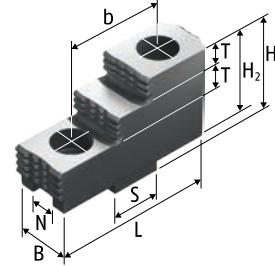
with Tongue and Groove



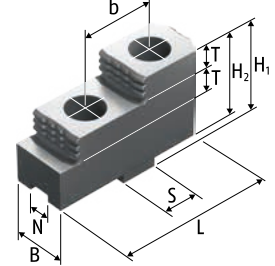
Weiche Segmentbacken SFA-SM
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
Soft Full Grip Jaws SFA-SM
Steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Weiche Segmentbacken SFA-SA
Aluminium
Soft Full Grip Jaws SFA-SA
Aluminum



Harte Stufenaufsatzbacken SHF
Stahl 16MnCr5, gehärtet
Hard Stepped Top Jaws SHF
Steel 16MnCr5, hardened



Harte Stufenaufsatzbacken SHF
Stahl 16MnCr5, gehärtet
Hard Stepped Top Jaws SHF
Steel 16MnCr5, hardened

Technische Daten | Technical data

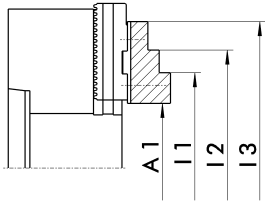
| Futtertyp Chuck type | Bezeichnung Description | Ident.-Nr. ID | N | S | B | B1 | D | H1 | H2 | H3 | L | T | I | b | Gewicht Weight |
|-------------------------|----------------------------|------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------------|
| | | | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [kg] |
| ROTA THW plus 165-43 | SFA-SA 160 | 0174100 | 8 | 18 | 120 | 40 | 165 | 50 | 46 | 40 | 59.5 | | 23 | 32 | 1.8 |
| ROTA THW plus 165-43 | SHF 160 | 0155100 | 8 | 18 | 20 | | | 36.5 | 32.5 | | 63 | 7.5 | | 32 | 0.6 |
| ROTA THW plus 185-52 | SFA-SA 160 | 0174100 | 8 | 18 | 120 | 40 | 165 | 50 | 46 | 40 | 59.5 | | 23 | 32 | 1.8 |
| ROTA THW plus 185-52 | SHF 160 | 0155100 | 8 | 18 | 20 | | | 36.5 | 32.5 | | 63 | 7.5 | | 32 | 0.6 |
| ROTA THW plus 215-66 | SFA-SA 200 | 0174101 | 10 | 20 | 140 | 50 | 200 | 58 | 54 | 48 | 72.5 | | 32 | 40 | 3.5 |
| ROTA THW plus 215-66 | SFA-SA 201 | 0174105 | 10 | 20 | 140 | 50 | 200 | 80 | 76 | 70 | 72.5 | | 32 | 40 | 4.7 |
| ROTA THW plus 215-66 | SFA-SM 200 | 0173101 | 10 | 20 | 140 | 64 | 200 | 60 | 56 | 50 | 70 | | 27 | 40 | 9 |
| ROTA THW plus 215-66 | SHF 200 | 0155101 | 10 | 20 | 22 | | | 42 | 38 | | 71.7 | 10 | | 40 | 2.4 |
| ROTA THW plus 260-81 | SFA-SA 250 | 0174102 | 12 | 20 | 180 | 70 | 250 | 58 | 53 | 43 | 87.5 | | 44 | 40 | 4.8 |
| ROTA THW plus 260-81 | SFA-SA 251 | 0174106 | 12 | 20 | 180 | 70 | 250 | 80 | 75 | 65 | 87.5 | | 44 | 40 | 6.4 |
| ROTA THW plus 260-81 | SFA-SM 250 | 0173102 | 12 | 20 | 180 | 70 | 250 | 60 | 55 | 45 | 90 | | 44 | 40 | 12.8 |
| ROTA THW plus 260-81 | SFA-SM 251 | 0173106 | 12 | 20 | 180 | 70 | 250 | 80 | 75 | 65 | 90 | | 44 | 40 | 16.8 |
| ROTA THW plus 260-81 | SHF 250 | 0155102 | 12 | 20 | 30 | | | 55 | 50 | | 90 | 14 | | 40 | 1.9 |
| ROTA THW plus 315-104 | SHF 250 | 0155102 | 12 | 20 | 30 | | | 55 | 50 | | 90 | 14 | | 40 | 1.9 |
| ROTA THW 400-120 | SFA-SA 315 | 0174103 | 12 | 26 | 240 | 80 | 320 | 75 | 69 | 60 | 117 | | 64 | 54 | 10.8 |
| ROTA THW 400-120 | SFA-SM 315 | 0173103 | 12 | 26 | 240 | 120 | 320 | 75 | 69 | 60 | 110 | | 54 | 54 | 28.9 |
| ROTA THW 400-120 | SHF 315 | 0155103 | 12 | 26 | 36 | | | 62 | 56 | | 105 | 15 | | 54 | 3.3 |
| ROTA THW 500-128 | SFA-SA 400 | 0174104 | 18 | 30 | 330 | 150 | 440 | 90 | 83 | 60 | 160 | | 95 | 60 | 22.8 |
| ROTA THW 500-128 | SFA-SM 400 | 0173104 | 18 | 30 | 330 | 150 | 440 | 85 | 78 | 55 | 160 | | 95 | 60 | 55.6 |
| ROTA THW 500-128 | SHF 400 | 0155104 | 18 | 30 | 45 | | | 82 | 75 | | 130 | 20 | | 60 | 6.8 |
| ROTA THW 630-160 | SFA-SA 400 | 0174104 | 18 | 30 | 330 | 150 | 440 | 90 | 83 | 60 | 160 | | 95 | 60 | 22.8 |
| ROTA THW 630-160 | SFA-SM 400 | 0173104 | 18 | 30 | 330 | 150 | 440 | 85 | 78 | 55 | 160 | | 95 | 60 | 55.6 |
| ROTA THW 630-160 | SHF 400 | 0155104 | 18 | 30 | 45 | | | 82 | 75 | | 130 | 20 | | 60 | 6.8 |

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com.

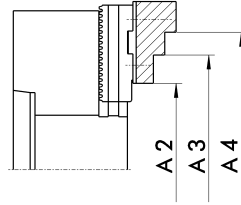
You will find our complete range of chuck jaws in chuck jaw catalog and online at schunk.com.

Harte Stufenaufsatzbacken

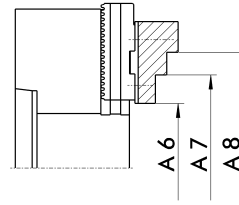
Hard Stepped Top Jaws



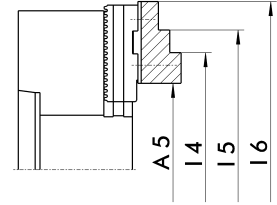
Grundbackenstellung II
Position of base jaws II



Grundbackenstellung I
Position of base jaws I



Grundbackenstellung II
Position of base jaws II



Grundbackenstellung I
Position of base jaws I

Außenspannung | O.D. clamping

| Futtertyp Chuck type | Bezeichnung Description | Ident.-Nr. ID | A1 [mm] | A2 [mm] | A3 [mm] | A4 [mm] | A5 [mm] | A6 [mm] | A7 [mm] | A8 [mm] |
|-------------------------|----------------------------|------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| ROTA THW plus 165-43 | SHF 160 | 0155100 | 7 - 61 | 29 - 84 | 74 - 130 | 99 - 155 | 23 - 79 | 15 - 67 | 60 - 112 | 85 - 137 |
| ROTA THW plus 185-52 | SHF 160 | 0155100 | 7 - 83 | 29 - 106 | 74 - 152 | 99 - 177 | 23 - 101 | 15 - 89 | 60 - 134 | 85 - 159 |
| ROTA THW plus 215-66 | SHF 200 | 0155101 | 10 - 89 | 49 - 128 | 101 - 180 | 128 - 207 | 48 - 127 | 16 - 90 | 68 - 142 | 95 - 169 |
| ROTA THW plus 260-81 | SHF 250 | 0155102 | 11 - 107 | | 79 - 174 | 159 - 255 | 75 - 170 | | 41 - 111 | 121 - 191 |
| ROTA THW plus 315-104 | SHF 250 | 0155102 | 14 - 145 | | 104 - 232 | 184 - 313 | 100 - 229 | | 44 - 149 | 124 - 229 |
| ROTA THW 400-120 | SHF 315 | 0155103 | 21 - 194 | | 104 - 278 | 213 - 388 | 98 - 271 | | 51 - 201 | 160 - 310 |
| ROTA THW 500-128 | SHF 400 | 0155104 | 29 - 199 | | 144 - 301 | 264 - 423 | 148 - 307 | | 70 - 194 | 190 - 315 |
| ROTA THW 630-160 | SHF 400 | 0155104 | 29 - 246 | | 222 - 440 | 344 - 562 | 227 - 446 | | 70 - 241 | 190 - 363 |

Innenspannung | I.D. clamping

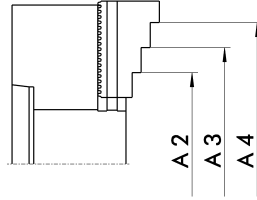
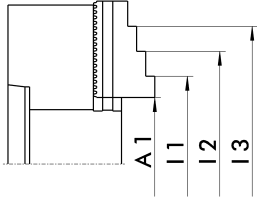
| Futtertyp Chuck type | Bezeichnung Description | Ident.-Nr. ID | I1 [mm] | I2 [mm] | I3 [mm] | I4 [mm] | I5 [mm] | I6 [mm] |
|-------------------------|----------------------------|------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| ROTA THW plus 165-43 | SHF 160 | 0155100 | 63 - 114 | 87 - 139 | | 78 - 132 | 103 - 157 | |
| ROTA THW plus 185-52 | SHF 160 | 0155100 | 63 - 137 | 87 - 162 | | 78 - 155 | 103 - 180 | |
| ROTA THW plus 215-66 | SHF 200 | 0155101 | 74 - 151 | 100 - 178 | | 111 - 189 | 138 - 216 | |
| ROTA THW plus 260-81 | SHF 250 | 0155102 | 92 - 186 | 171 - 266 | | 154 - 250 | | |
| ROTA THW plus 315-104 | SHF 250 | 0155102 | 97 - 224 | 175 - 304 | | 179 - 308 | | |
| ROTA THW 400-120 | SHF 315 | 0155103 | 104 - 272 | 210 - 382 | | 176 - 350 | | |
| ROTA THW 500-128 | SHF 400 | 0155104 | 150 - 309 | 266 - 431 | | 258 - 417 | 380 - 539 | |
| ROTA THW 630-160 | SHF 400 | 0155104 | 150 - 356 | 266 - 478 | | 338 - 556 | 459 - 678 | |

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com.

You will find our complete range of chuck jaws in chuck jaw catalog and online at schunk.com.

Harte Stufenblockbacken

Hard Stepped Block Jaws



Harte Stufenblockbacken
Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet
Hard Stepped Block Jaws
Steel 16MnCr5, case-hardened

Harte Stufenblockbacken
Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet
Hard Stepped Block Jaws
Steel 16MnCr5, case-hardened

Außenspannung | O.D. clamping

| Futtertyp Chuck type | Bezeichnung Description | Ident.-Nr. ID | A1 [mm] | A2 [mm] | A3 [mm] | A4 [mm] |
|-------------------------|----------------------------|------------------|------------|------------|------------|------------|
| ROTA THW plus 165-43 | GST 140/160 I | 0162097 | 13 - 52 | 45 - 77 | 76 - 108 | 105 - 138 |
| ROTA THW plus 185-52 | GST 140/160 II | 0162097 | 5 - 86 | 32 - 107 | 63 - 138 | 94 - 169 |
| ROTA THW plus 215-66 | GST 201 | 0162106 | 17 - 84 | 45 - 120 | 92 - 168 | 140 - 215 |
| ROTA THW plus 260-81 | GST 251 | 0162105 | 20 - 98 | 70 - 148 | 125 - 202 | 180 - 256 |
| ROTA THW plus 315-104 | GST 315 | 0162102 | 15 - 125 | 81 - 190 | 138 - 246 | 192 - 302 |
| ROTA THW 400-120 | GST 400 | 0162103 | 22 - 158 | 101 - 228 | 169 - 296 | 237 - 364 |
| ROTA THW 500-128 | GST 500-630 | 0162104 | 38 - 185 | 126 - 276 | 276 - 426 | |
| ROTA THW 630-160 | GST 500-630 | 0162104 | 91 - 242 | 181 - 333 | 331 - 481 | |

Innenspannung | I.D. clamping

| Futtertyp Chuck type | Bezeichnung Description | Ident.-Nr. ID | I1 [mm] | I2 [mm] | I3 [mm] |
|-------------------------|----------------------------|------------------|------------|------------|------------|
| ROTA THW plus 165-43 | GST 140/160 I | 0162097 | 47 - 85 | 77 - 116 | 108 - 147 |
| ROTA THW plus 185-52 | GST 140/160 II | 0162097 | 38 - 116 | 67 - 147 | 98 - 178 |
| ROTA THW plus 215-66 | GST 201 | 0162106 | 64 - 130 | 112 - 178 | 160 - 226 |
| ROTA THW plus 260-81 | GST 251 | 0162105 | 81 - 158 | 136 - 213 | 190 - 263 |
| ROTA THW plus 315-104 | GST 315 | 0162102 | 73 - 182 | 128 - 238 | 184 - 294 |
| ROTA THW 400-120 | GST 400 | 0162103 | 94 - 227 | 161 - 295 | 228 - 363 |
| ROTA THW 500-128 | GST 500-630 | 0162104 | | 143 - 288 | 298 - 437 |
| ROTA THW 630-160 | GST 500-630 | 0162104 | | 194 - 344 | 343 - 494 |

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com.

You will find our complete range of chuck jaws in chuck jaw catalog and online at schunk.com.

Zubehör | Accessories

| | Beschreibung Description | Gebinde Bundle | Ident.-Nr. ID |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|------------------|
|  | LINOMAX Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfuttern. <i>High performance grease by default for regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks.</i> | Kartusche 500 g Cartridge 500 g | 0184210 |
| | | Dose 1 kg Can 1 kg | 0184211 |
| | | Eimer 30 kg Bucket 30 kg | 0184212 |
|  | LINOMAX 100 Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfuttern bei Anwendungen, bei denen es zu Reaktionen zwischen LINOMAX und dem eingesetzten Kühlschmierstoff kommt. <i>High performance grease by default for regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks used for applications in which reactions among LINOMAX and the utilized cooling lubricant occur.</i> | Kartusche 450 g Cartridge 450 g | 0184220 |
| | | Dose 1 kg Can 1 kg | 0184221 |
| | | Eimer 25 kg Bucket 25 kg | 0184222 |
|  | Fettpresse Hilfsmittel zur Schmierung von Hand- und Kraftspannfuttern aller Art. Mit der Fettpresse können Kartuschen der Fettsorten LINOMAX und LINOMAX 100 verarbeitet werden. Grease gun <i>Lubrication tools of all kinds for manual and power lathe chucks. With the grease gun, cartridges of the grease types LINOMAX and LINOMAX 100 can be used.</i> | Kartuschen Cartridges | 9900543 |
| | Beschreibung Description | Passend zu Suitable for | Ident.-Nr. ID |
|  | Spannkraftmessgerät GFT-X Zum Messen der Backenspannkraft von 2- und 3-Backenfutter. Clamping force tester GFT-X <i>For measuring of the clamping force of 2 and 3 jaw chucks.</i> | ROTA THW plus ROTA THW | 0890013 |
|  | Auslinkschlüssel Sicherheitsschlüssel zum schnellen Wechseln der Backen bei Kraftspannfuttern mit Backenschnellwechselsystem. Jaw quick-change wrench <i>Security key for fast change of the jaws for power chucks with jaw quick-change system.</i> | ROTA THW plus 165-43 | 8703298 |
| | | ROTA THW plus 185-52 | |
| | | ROTA THW plus 215-66 | 8703302 |
| | | ROTA THW plus 260-81 | |
| | | ROTA THW plus 315-104 | 9907021 |
| | | ROTA THW 400-120 | 9907035 |
|  | Montageschlüssel für drehbaren Gewinding – Variante 1 Mounting wrench for turnable ring – Version 1 | ROTA THW plus 260-81 | 8703906 |
| | | ROTA THW plus 315-104 | 8703907 |
|  | Montageschlüssel für drehbaren Gewinding – Variante 2 Mounting wrench for turnable ring – Version 2 | ROTA THW 400-120 | 8700302 |
| | | ROTA THW 500-128 | 8700270 |
| | | ROTA THW 630-160 | 8700320 |
|  | Futtermontagewerkzeug – Variante 1 Für den Einsatz bei Kraftspannfuttern mit drehbarer Zugbüchse. Chuck assembly tool – Version 1 <i>Used for power lathe chucks with turnable draw nut.</i> | ROTA THW plus 260-81 | 8704600 |
| | | ROTA THW plus 315-104 | 8704620 |
| | | ROTA THW plus 315-104 | 8704621 |
|  | Futtermontagewerkzeug – Variante 2 Für den Einsatz bei Kraftspannfuttern ohne drehbare Zugbüchse. Chuck assembly tool – Version 2 <i>Used for power lathe chucks without turnable draw nut.</i> | ROTA THW plus 165-43 | 8704604 |
| | | ROTA THW plus 185-52 | 8704624 |
| | | ROTA THW plus 185-52 | 8704606 |
| | | ROTA THW plus 185-52 | 8704626 |
| | | ROTA THW plus 215-66 | 8704607 |
| ROTA THW plus 215-66 | 8704627 | | |

| | Beschreibung <i>Description</i> | Passend zu <i>Suitable for</i> | Ident.-Nr. <i>ID</i> |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------|
|  | Backen-Ausdrehvorrichtung BAV Leichte Ausführung BAV jaw turning fixture Light version | ROTA THW plus | 0119100 |
| | | | 0119101 |
| | | ROTA THW | 0119102 |
| | | | 0119103 0119104 |
|  | Backen-Ausdrehvorrichtung BSA Schwere Ausführung BSA jaw turning fixture Heavy version | ROTA THW plus | 0119110 |
| | | | 0119111 |
| | | ROTA THW | 0119112 |

