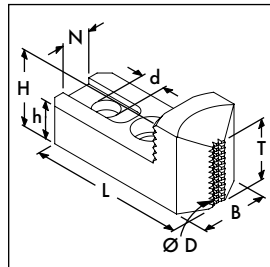
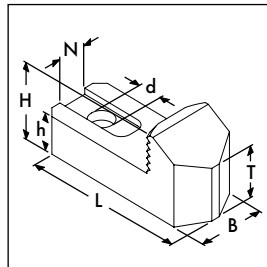


SCHUNK Zangenbacken

Hohe Genauigkeit beim Spannen von kleinen Werkstückdurchmessern durch den Einsatz von Zangenbacken auf den Kraftspannfuttern ROTA NCD 250 – 315



Type STD-H, Zangenbacken, hart
Type STD-H, Collet Jaws, hard



Type STD-W, Zangenbacken-Rohlinge, weich
Type STD-W, Collet Jaw Blanks, soft

Hinweis:

Es muss bei jeder Backe immer auf der vollen Einspanntiefe »T« gespannt werden, da bei geringeren Einspanntiefen eine Abschergefahr besteht.

Die weichen Rohlinge können bis zur auf der Backe angegebenen Ausdrehgrenze (max. Ø) ausgedreht werden.

Note:

Every jaw must be clamped at full clamping depth »T«. At lower clamping depths there is a risk of shear off.

Soft blanks can be turned out to the marked limit (max. Ø) on the jaw.



Typen STD-W
Stahl 16 MnCr 5,
einsatzhärbar
Types STD-W
Steel 16 MnCr 5,
suitable for
case hardening



Typen STD-H
Stahl 16 MnCr 5,
einsatzgehärtet
Types STD-H
Steel 16 MnCr 5,
case hardened

Kraftspannfutter ROTA NCD 250 ²⁾										Power Chuck ROTA NCD 250 ²⁾
SCHUNK-Type	Ident-Nr. Id.-No.	N mm	B mm	H mm	L mm	h mm	T mm	d DIN 912	Masse kg/Satz Mass kg/set	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D
STD-H 25-1 ¹⁾	138 220	17	48	48	115.7	23	33	M 12	3.33	14 – 22
STD-H 25-2 ¹⁾	138 221	17	48	48	112.6	23	36	M 12	3.25	22 – 30
STD-H 25-3 ¹⁾	138 222	17	48	48	109.5	23	36	M 12	3.10	30 – 38
STD-H 25-4 ¹⁾	138 223	17	48	48	105.0	23	39	M 12	2.92	38 – 46
STD-H 25-5 ¹⁾	138 224	17	48	48	100.8	23	42	M 12	2.73	46 – 54
STD-H 25-6 ¹⁾	138 225	17	48	48	96.5	23	42	M 12	2.50	54 – 62
STD-H 25-7 ¹⁾	138 226	17	48	48	93.3	23	45	M 12	2.36	62 – 70
STD-W 250 ¹⁾	138 252	17	48	48	116.0	23	30	M 12	3.37	21 – 70

1) Für Futter mit Verzahnung 1/16" x 90° sind 3 Stück Nutensteine NS 21/17 pro Backensatz erforderlich; Abmessungen Nutenstein auf Seite 44

2) Für Futter mit Verzahnung 1.5 mm x 60° sind 3 Stück Nutensteine 10015522 erforderlich

1) Chuck with serration 1/16" x 90° requires 3 pcs. T-Nuts type NS 21/17 per jaw set; for dimensions of the T-Nut see page 44

2) Chuck with serration 1.5 mm x 60° requires 3 pcs. T-Nuts 10015522

Kraftspannfutter ROTA NCD 315 ³⁾										Power Chuck ROTA NCD 315 ³⁾
SCHUNK-Type	Ident-Nr. Id.-No.	N mm	B mm	H mm	L mm	h mm	T mm	d DIN 912	Masse kg/Satz Mass kg/set	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D
STD-H 31-1 ¹⁾	138 230	17	48	48	139.0	23	33	M 12	3.33	14 – 22
STD-H 31-2 ¹⁾	138 231	17	48	48	136.0	23	36	M 12	3.25	22 – 30
STD-H 31-3 ¹⁾	138 232	17	48	48	133.0	23	36	M 12	3.10	30 – 38
STD-H 31-4 ¹⁾	138 233	17	48	48	128.5	23	39	M 12	2.92	38 – 46
STD-H 31-5 ¹⁾	138 234	17	48	48	124.5	23	42	M 12	2.73	46 – 54
STD-H 31-6 ¹⁾	138 235	17	48	48	120.5	23	42	M 12	2.50	54 – 62
STD-H 31-7 ¹⁾	138 236	17	48	48	117.5	23	45	M 12	2.36	62 – 70
STD-H 31-8 ¹⁾	138 237	17	48	48	114.0	23	45	M 12	2.20	70 – 78
STD-H 31-9 ¹⁾	138 238	17	48	48	110.0	23	45	M 12	2.05	78 – 86
STD-H 31-10 ¹⁾	138 239	17	48	48	106.0	23	45	M 12	1.90	86 – 94
STD-W 315 ¹⁾	138 253	17	48	48	139.0	23	30	M 12	4.35	21 – 94

1) Für Futter mit Verzahnung 1/16" x 90° sind 3 Stück Nutensteine NS 21/17 pro Backensatz erforderlich; Abmessungen Nutenstein auf Seite 44

3) Für Futter mit Verzahnung 1.5 mm x 60° sind 3 Stück Nutensteine 10020853 erforderlich

1) Chuck with serration 1/16" x 90° requires 3 pcs. T-Nuts type NS 21/17 per jaw set; for dimensions of the T-Nut see page 44

3) Chuck with serration 1.5 mm x 60° requires 3 pcs. T-Nuts 10020853